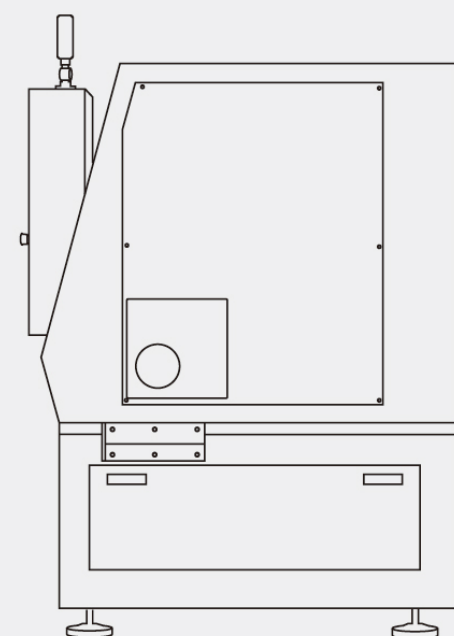
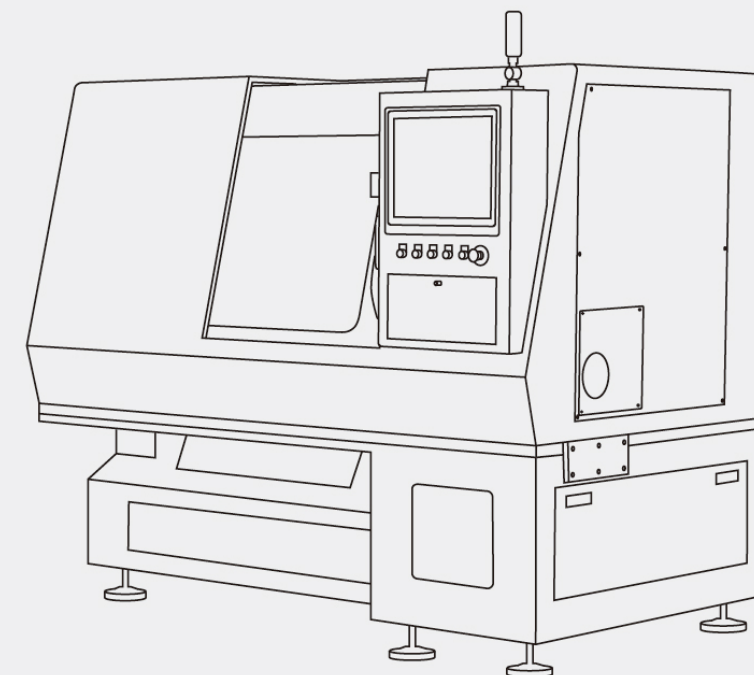
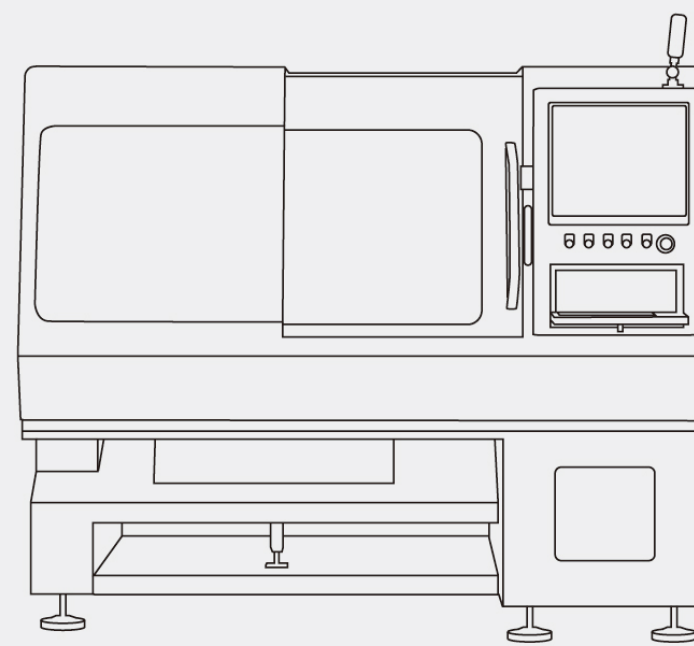


409R15A-M1 激光切管机

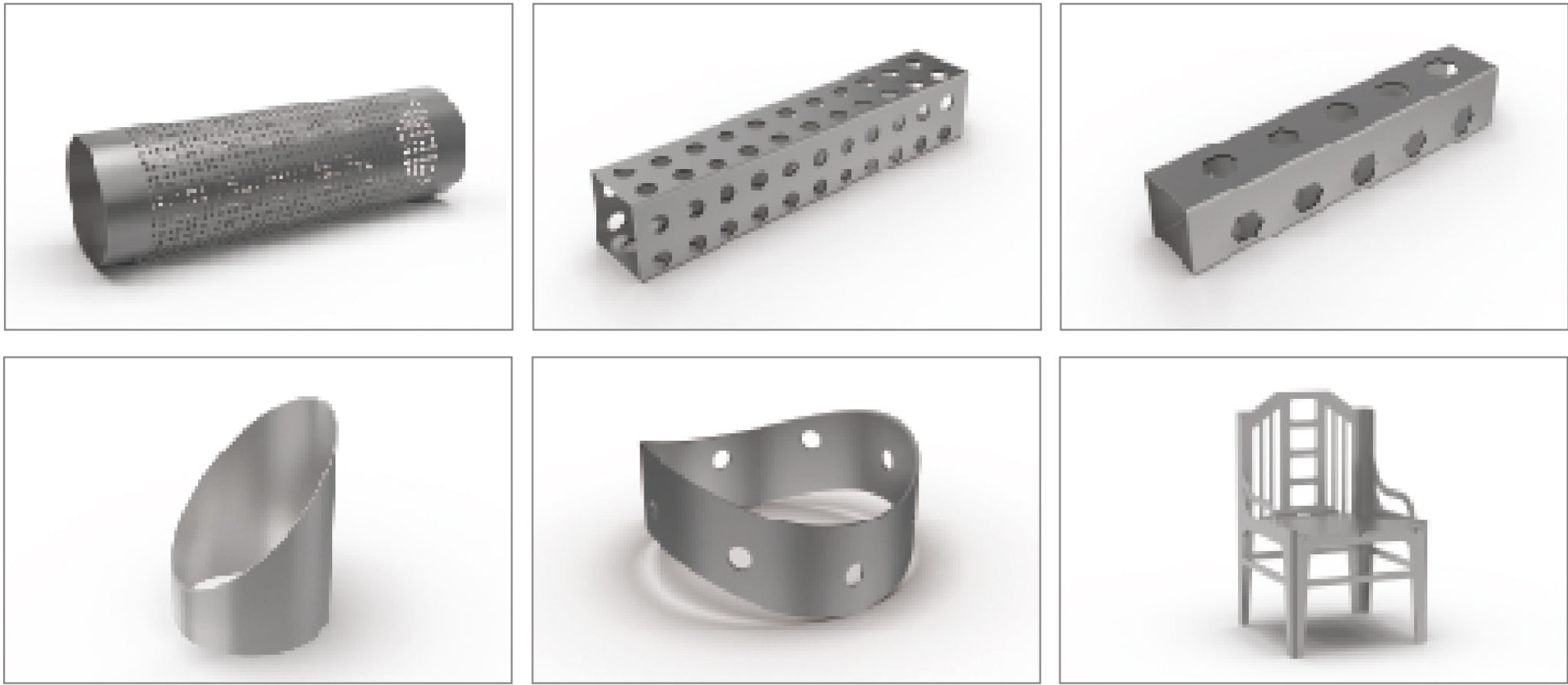


设备特点

- 1 四轴数控可自定义编程，切断造型一次成型。
- 2 锯切程序可在线编程或外部导入，灵活选择提升锯切效率。
- 3 气缸支撑环保无污染，单次可承重0.5吨的材料。
- 4 数控遥控双系统激光切割，可视化封闭锯切更安全。
- 5 内置独立配电箱，按结构划分方便检修。
- 6 气缸支撑环保无污染，单次可承重0.5吨的材料。

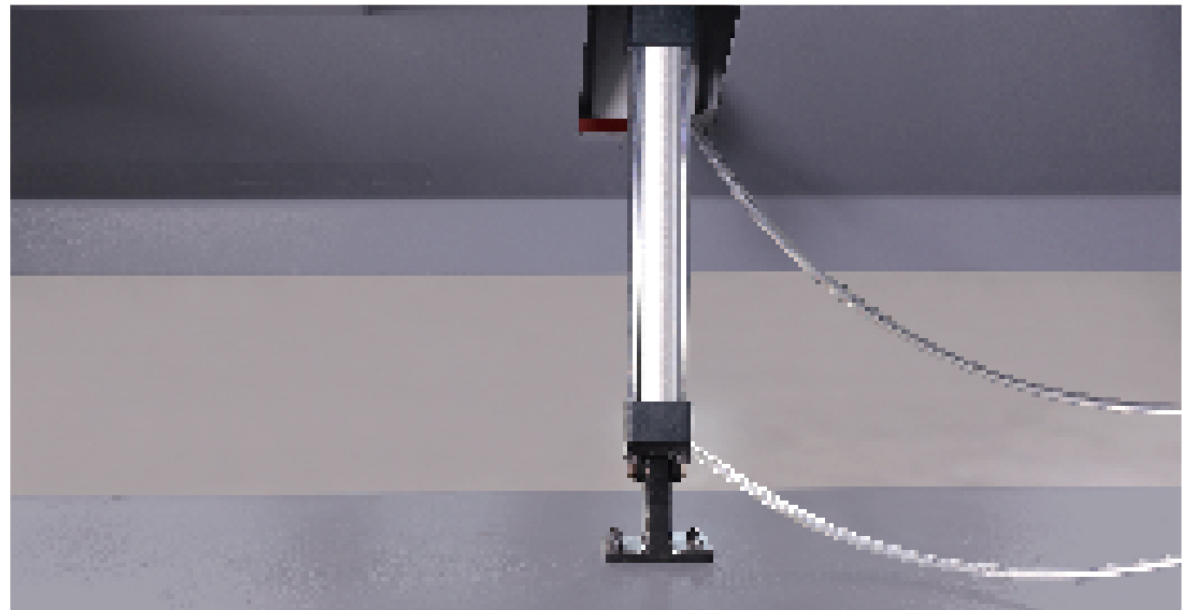
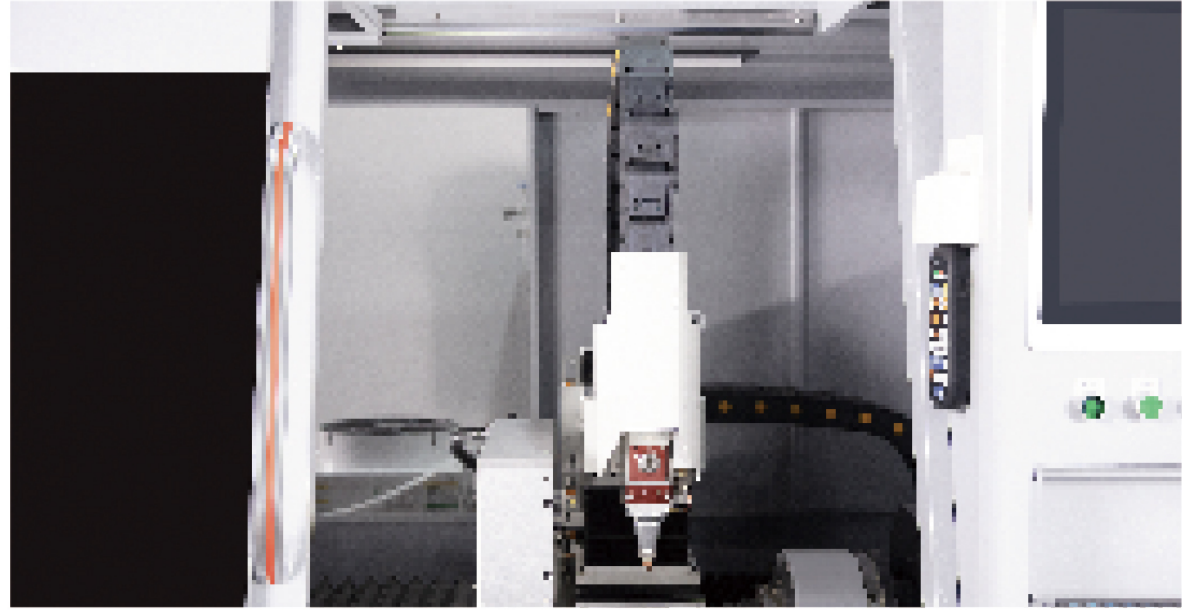
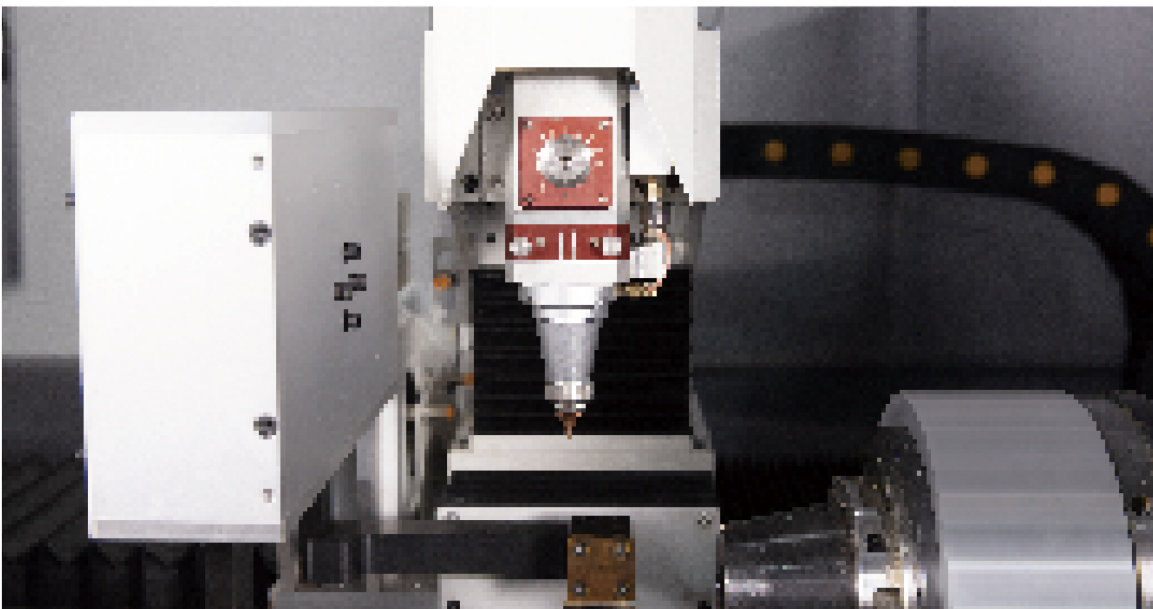


切割样品



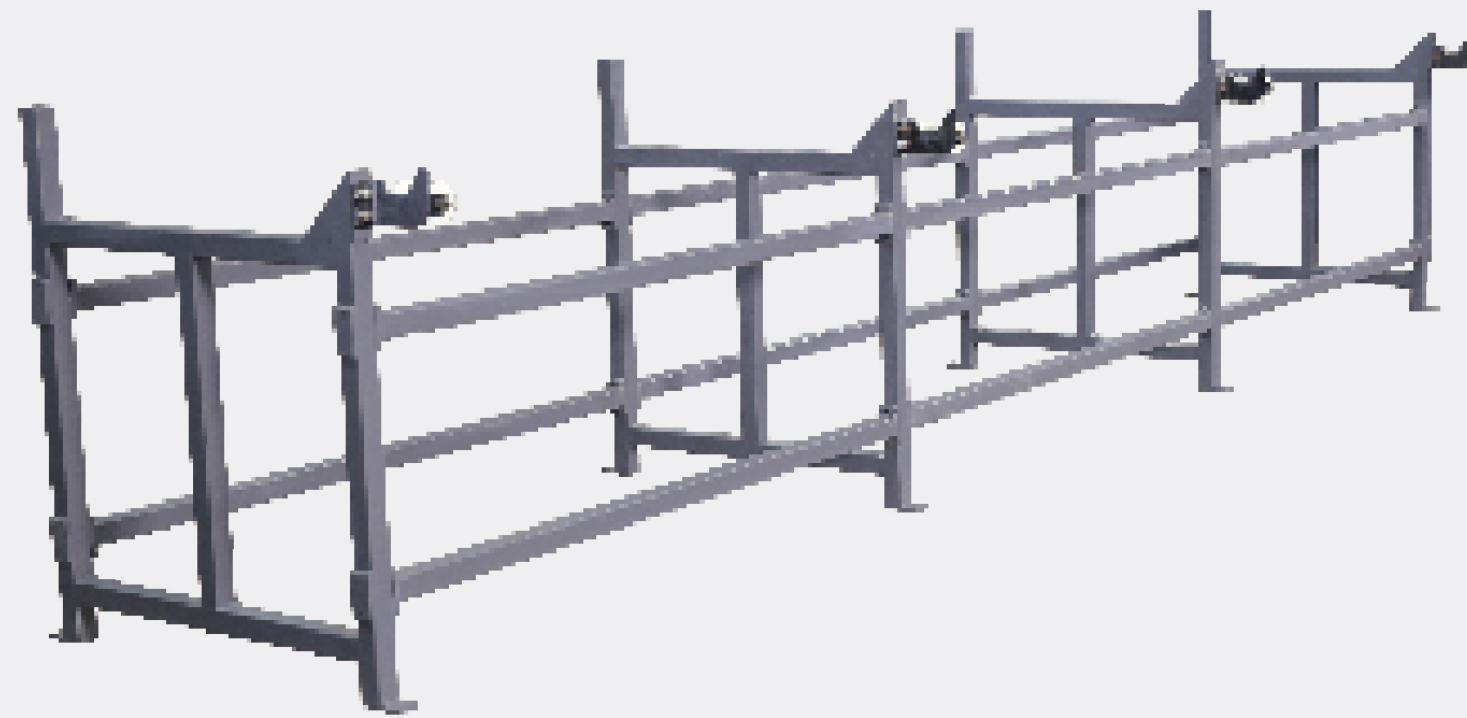
409R15A-M1	参数
圆管切割范围	直径15-85MM
方管切割范围	15*15-60*60MM
加工壁厚	推荐值：产品壁厚4MM内(高压空气)
割缝宽度	≤0.15MM
尾料长度	40-60MM
Y轴行程(拉料行程)	950MM
X轴行程	130MM
X轴速度	500MM/S
Y轴速度	700MM/S
Z轴速度	300MM/S
B轴速度	600°/S
拉料精度	公差0.2MM
切割精度	±0.2MM
重复定位精度	公差0.2MM

409R15A-M1	参数
加速度	1.2G
夹紧方式	四爪中空回转气动卡盘
拉料方式	气动夹爪拉料
电压	220V
总额定功率	6KW
螺杆空压机压力	16公斤
X轴	750W
Y轴	1500W
Z轴	400W
B轴	1500W
激光发生器功率	1500W
上料架形式	手动、半自动、全自动（选配）
机器尺寸	2200*1400*1860MM
重量	1071KG(不含料架)

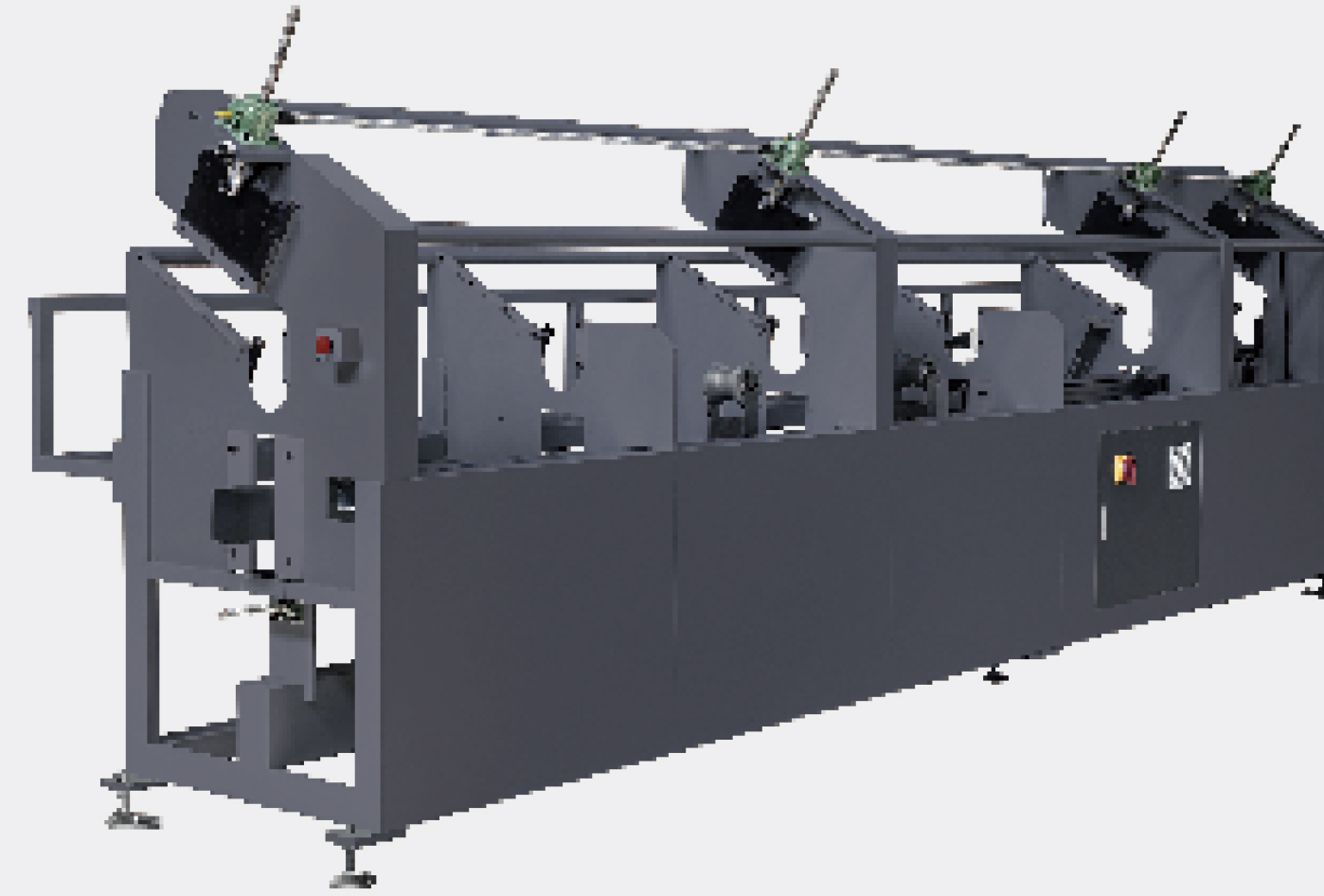


有3款料架可选

手动：随机器附送



半自动



全自动

