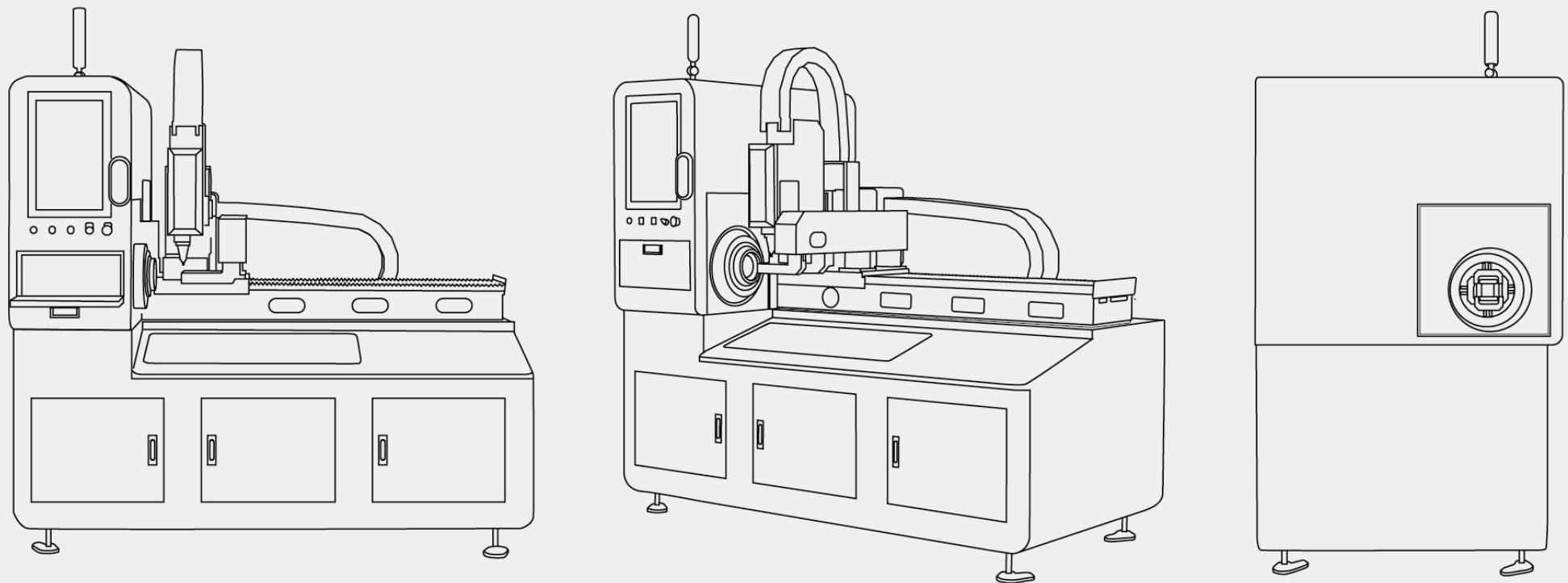


409L15H-M 激光切管机

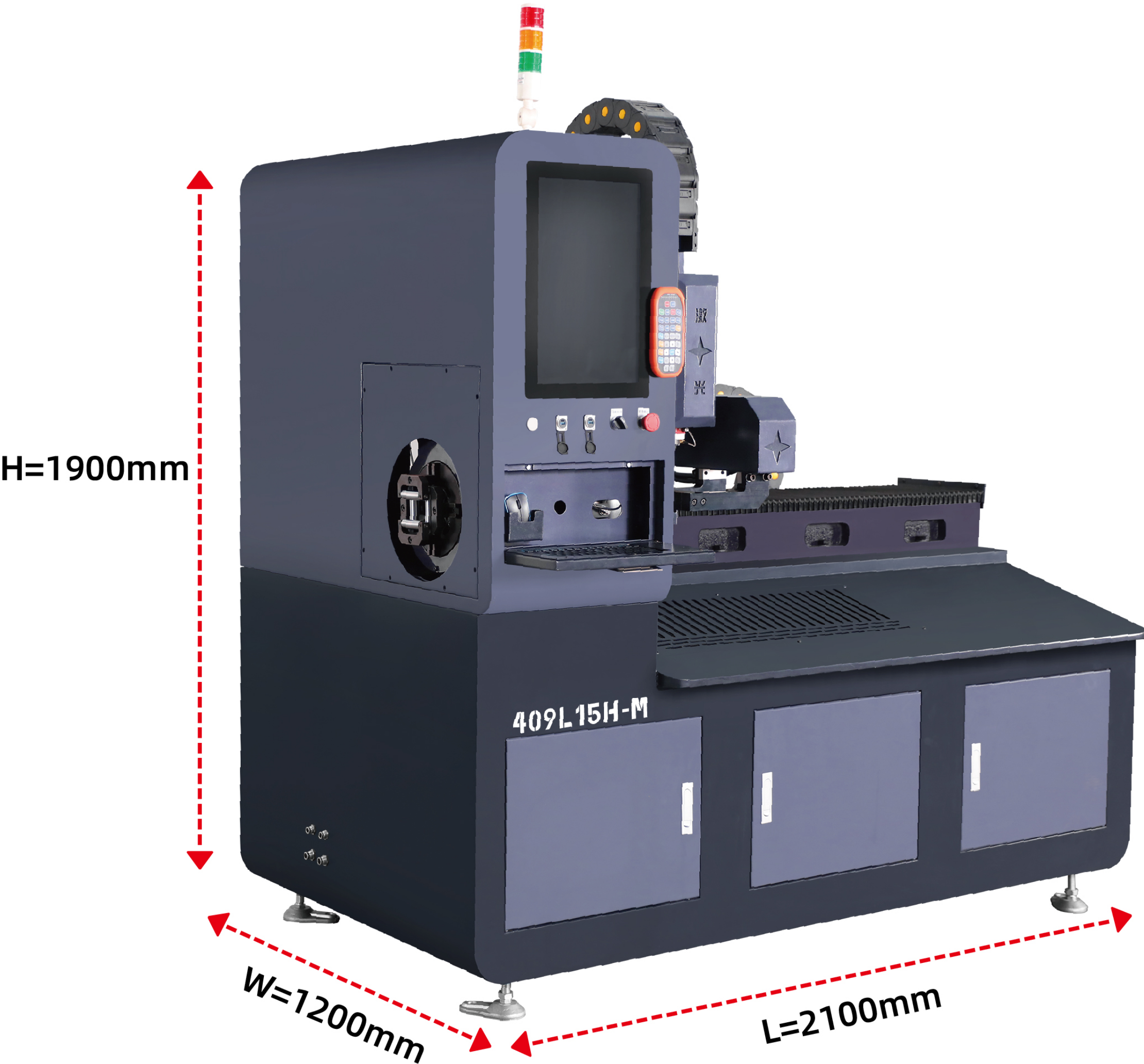
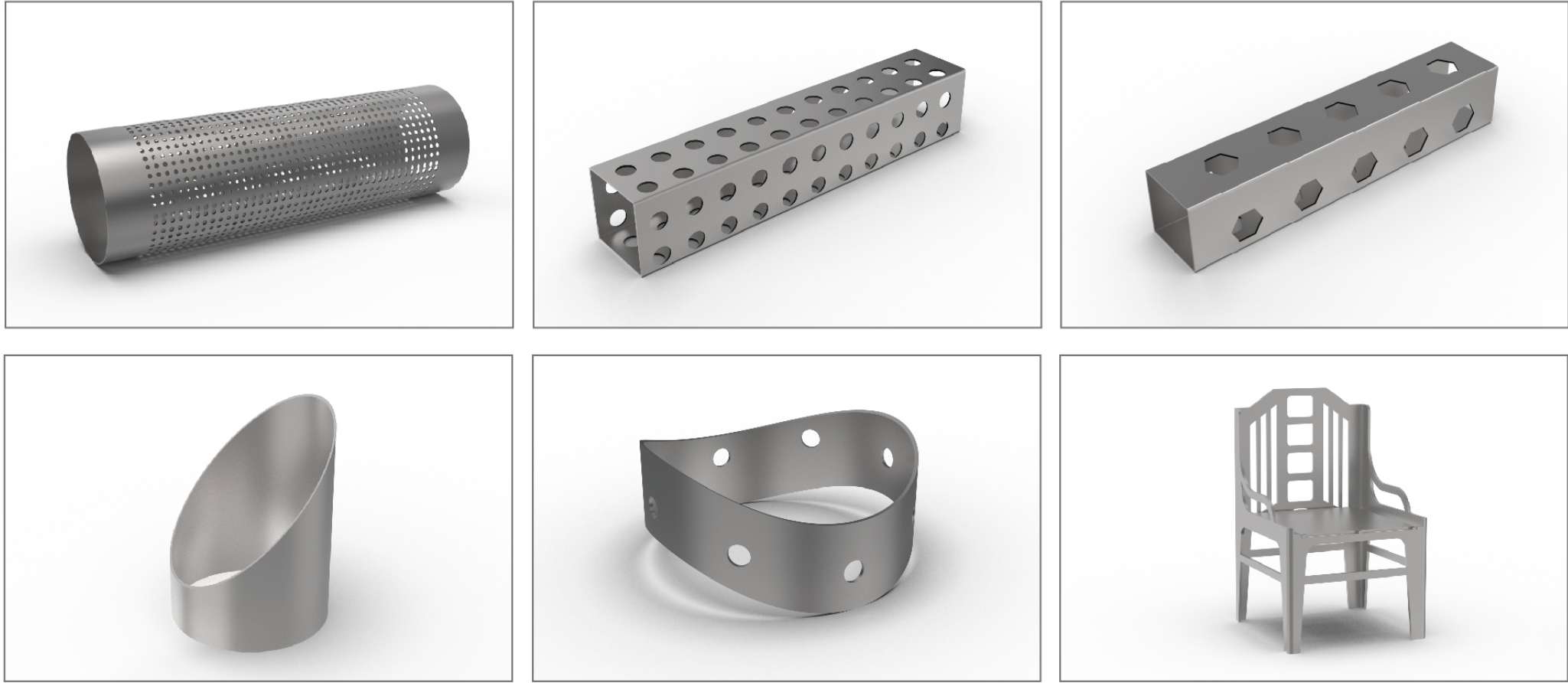


设备特点

- 1** 高速三维切割：高加速度，卡盘无限旋转，切断、打孔、开槽效率高。
- 2** 多种管材形状：能加工圆管、方管、矩形管、椭圆管等形状。
- 3** 智能总线系统：总线系统自主研发，易学易上手，能远程排除故障和升级。
- 4** 左/右机型定制：节省场地与周转面积，一人可看多台机器。

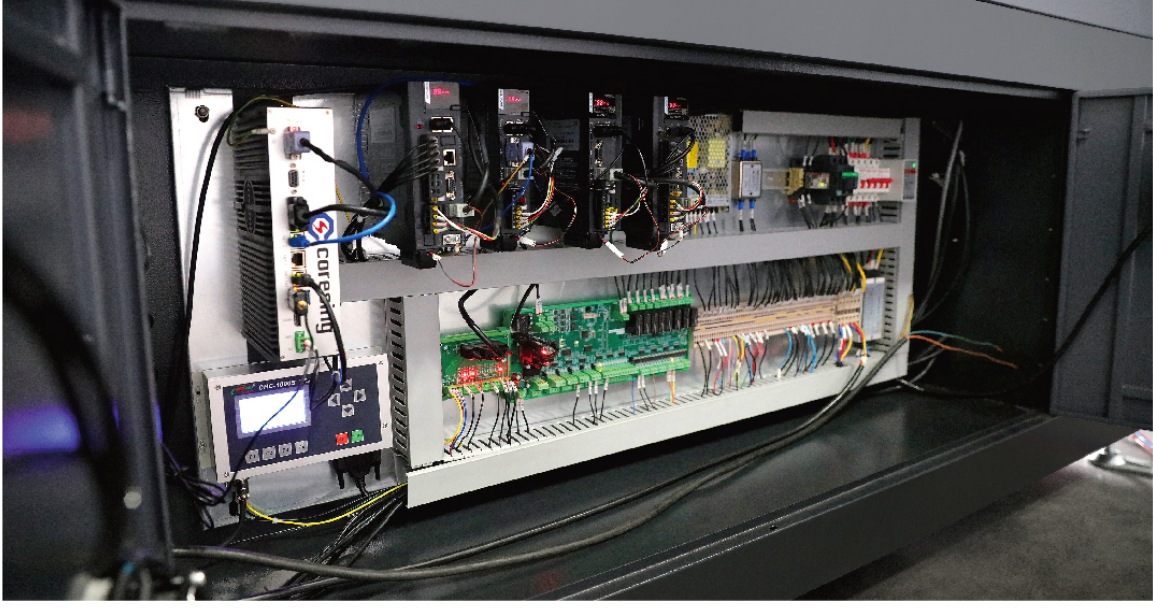
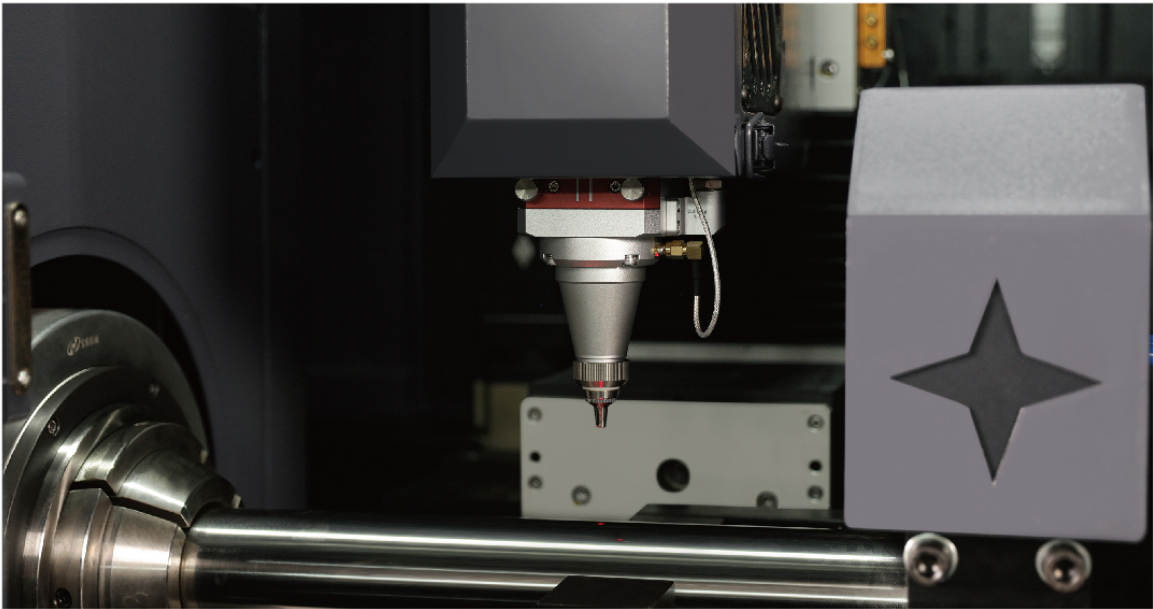


切割样品



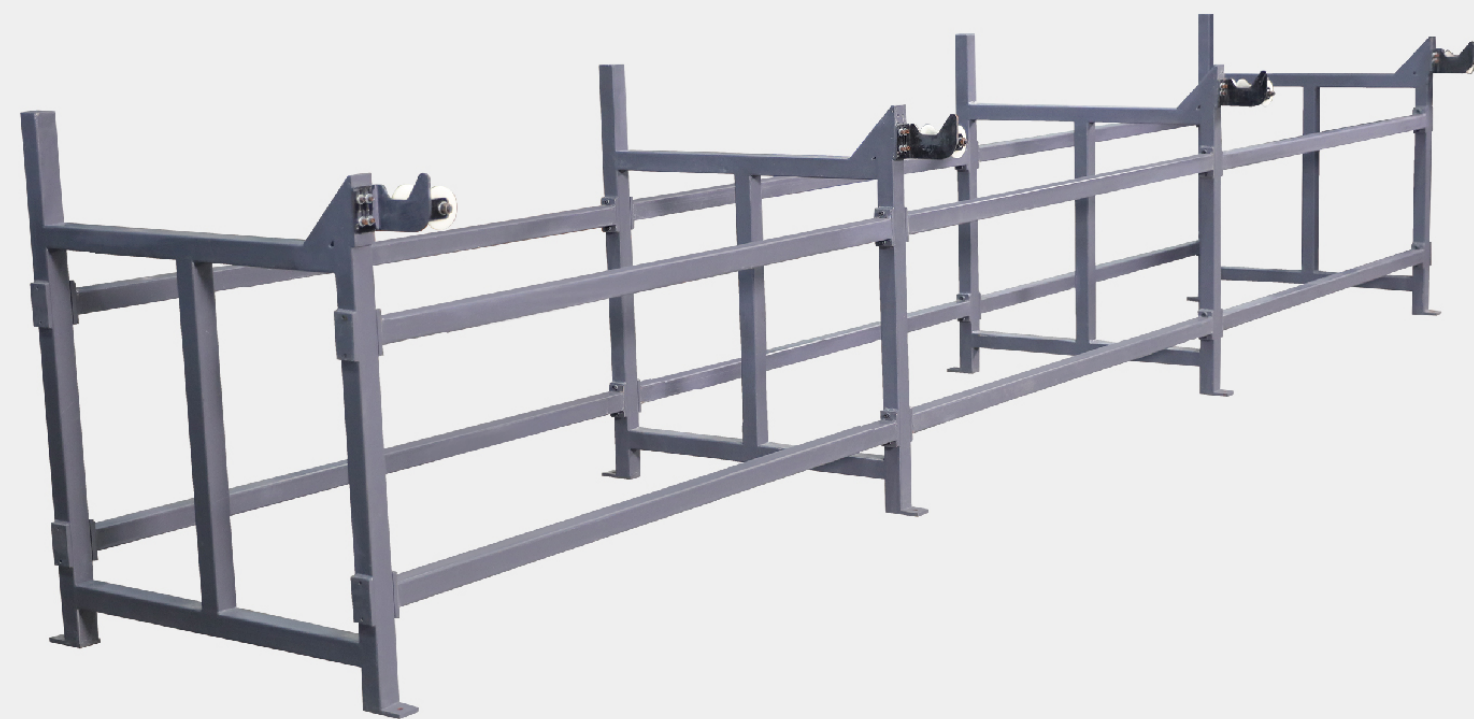
409L15H-M	参数
圆管切割范围	直径8-88.9
方管切割范围	60X60
加工壁厚	2mm以内
加工长度范围	无限长
尾料长度	60mm
X轴行程	900mm
X轴速度	800mm/s
Y轴速度	500mm/s
Z轴速度	500mm/s
A轴速度	800°/s
拉料精度	正负0.1mm
切割精度	正负0.1mm
割缝宽度	0.1mm-0.2mm
重复定位精度	正负0.01mm
电压	380V

409L15H-M	参数
加速度	1.5G
夹紧方式	气动
拉料方式	伺服拉料
额定功率	3200w (不含激光发生器、冷水机、料架功率)
X轴功率	1KW
Y轴功率	0.75KW
Z轴功率	0.4KW
A轴功率	1KW
X/Y/Z轴定位精度	正负0.05mm
激光发生器功率	1.5kw (选配功率2kw/3kw/4kw/6kw)
上料架形式	手动（选配半自动/全自动）
尺寸	2100*1200*1900 (不包括地脚、三色灯和料架)
重量	946kg（不含料架）



有3款料架可选

手动：随机器附送



半自动



全自动

