



P-11N 料头锯 01
PX-17/31S 角度锯 02



👍 P1-28S 03
P4-28S 04
PX-25/46S 角度锯 05
PX-26/43S 角度锯 06
PX1-28/40S 角度锯 07
PX-28/45S 角度锯 08
H-22N 集束锯 09
H-250SA II 10



H-30S 11
H-30/38S 12
👍 H2-33/45S 13
H2-33/45S 排屑机款 14
H-35/50S 15
👍 UP-33S 加强型 16
H5-33N 17
👍 H-35N 18

100

- H1-35N 19
- 👍 M1+330C 排屑机款模组化 20
- 👍 M2+330C 模组化 21
- M2+330C 一米送料模组化 22
- 👍 M2+330C II 模组化 23
- 👍 UP-33N 加强型 24
- G1-35/45S 型材锯 25
- HX-33/50S 角度锯 26
- HX-33N 角度锯 27
- 👍 330 线边库自动锯切线 28
- 👍 LF-33/25/50S 29
- LM-35/35/150S 30

200



- H1-40/50S 31
- 👍 H1-40/70S 中下 32
- 👍 UP-40/72S 中下 加强型 33
- 👍 UP1-40/72S 中下 加强型 34
- 👍 UP-43S 加强型 35
- 👍 H1-40N 36
- H-43N 37
- 👍 UP-40N 加强型 38
- H-7043S 模具钢锯 39
- 👍 UP-5043AI 加强型模具钢锯 40
- 👍 UP1-7043AI 加强型模具钢锯 41
- G1-45/50S 型材锯 42
- HX-40S 角度锯 43
- 👍 GX1-45/50S 角度锯 44
- 👍 AH-45MSN 切铝锯 45
- HA-400 46

300

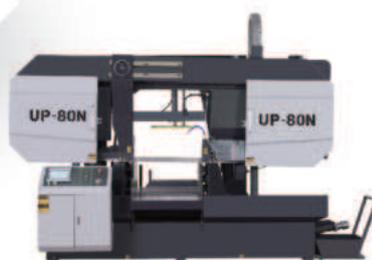
400

目录



500

H1-50/65S	47
H1-50/70S	48
UP-65/65S加强型	49
☞ H1-50N	50
👍 UP-50N加强型	51
👍 G1-50/60S型材锯	52
LM-50/50/250S	53



800

H1-80/100S	62
👍 UP-80N加强型	63
☞ H1-1080S 模具钢锯	64



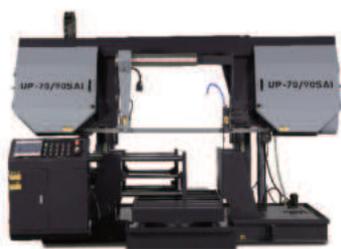
600

H-60/70S 电动送料	54
H-65/70S	55
☞ H2-65/80S滑板	56
👍 UP-65N加强型	57
👍 G-60/80S型材锯	58
👍 VEGA 650 进口	59



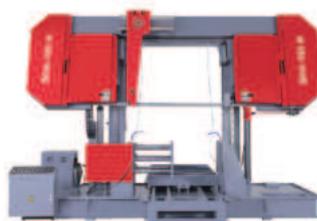
1000

H1-100/100S	65
☞ H-1310S 模具钢锯	66



700

H1-70/90S 滑板	60
☞ UP-70/90SAI加强型	61



1200

H-120/140S	67
------------	----

P-11N

特殊锯 SPECIAL SAW

产品特点

- √ 新增自动翻料机构减轻人工送料负担
- √ 依据料头尺寸调节轨道宽度避免材料发生脱轨的情况
- √ 全自动手动双套系统 满足不同操控习惯
- √ 无料头中间进刀结构充分锯切材料杜绝浪费
- √ 送料采用0.75kw伺服电机，响应更快精度更高
- √ 无料检测自动报警实时提醒不影响锯切效率

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

P-11N 产品参数

最大切削范围	Φ10-90mm
锯切速度	28/43/53/76m/min
带锯条规格	27x0.9x3505mm
主电机功率	2.2kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
送料行程	600mm
活动钳口尺寸	220x170mm
锯切台高度	610mm
机器静态尺寸	1910x2200x1380mm
机器动态尺寸	1910x2200x1800mm
机器重量	1107kg



PX-17/31S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 外置冷却水泵，便于散热和后期维护
- √ 弹簧缓冲辅助升降，确保锯切平稳不抖动
- √ 采用手柄左右推拉锁紧，比起螺母式锁紧更快更简单
- √ 40m/min和80m/min双速电机，机械式开关调节告别皮带轮调速
- √ 正0-45°负0-60°机身转角锯切，材料不动减轻工作负担
- √ 按钮开关集中设置，方便操作

锯切材料

擅长锯切0-45°负0-60°空心材料、型材、异型材、小型棒料、碳钢、铝等金属

PX-17/31S 产品参数

锯切能力0°	Ø230mm 170X315mm
锯切能力45°	Ø200mm 210X170mm
锯切能力60°	Ø130mm 150x130mm
切削角度	正0-45° 负0-60°
锯切线速度	37/73m/min
主电机功率	0.75/1.1kw 4P/8P
液压电机功率	0.55kw
冷却电机功率	45w
带锯条规格	27X0.9X2825mm
工作台高度	980mm
前后钳口尺寸	190X140mm
机器静态尺寸	1650X700X1400mm
机器动态尺寸	1650X700X1930mm
机器重量	424kg



👍 P1-28S

普机 General machine

产品特点

- √ 前置独立电箱提控台，方便操控利于养护
- √ 液压穿心夹紧油缸，夹薄壁材料不变形
- √ 液压传动平稳进刀，实时精细化无极调速
- √ 前置手轮丝杆送料，避免人工前后来回跑
- √ 加长加宽床桶机身，更稳底盘告别地脚安装
- √ 动平衡纯铸铁锯轮，耐腐蚀使用15年不磨损

锯切材料

锯切金属圆料、方料、管料和型材等

该机型有边下/中下两款机型可选



P1-28S 产品参数

最大切削范围	○280mm □250x390mm
锯切速度	27/45/68m/min
主电机功率	2.2kw 4级
液压电机功率	0.55kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	27x0.9x3505mm
活动钳口尺寸	190x160mm
锯切台高度	710mm
料架尺寸	420x350x630mm
机器静态尺寸	1900x1200x1300mm
机器动态尺寸	1900x1200x1800mm
机器重量	800kg



P4-28S

普机 General machine

产品特点

- √ 镂空加宽加长接料台，带回流槽防止水渍外溅
- √ 前置铸铁手轮螺杆送料，避免在机身前后来回跑动
- √ 剪刀式倾角液压进刀，稳定作用齿数延长锯条寿命
- √ 置顶集成式操控台，与配电箱分离更省空间
- √ 三相纯铜2.2KW电机，低转速高扭矩高负载
- √ 穿心夹紧液压油缸设计，适用的材料外形更广

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

P4-28S 产品参数

最大切削范围	○280mm □220x390mm
锯切速度	26/49/68m/min
主电机功率	2.2kw 4级
液压电机功率	0.55kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	27x0.9x3505mm
钳口尺寸(宽x高)	190x160mm
锯切台高度	700mm
传动方式	蜗轮传动
料架尺寸	410x350x640mm
机器静态尺寸	1840x1200x1360mm
机器重量	752kg



PX-25/46S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √可旋转独立操控台，不受区间限制更灵活
- √可锯正0-45°负0-60°机身转角，无需移动材料减轻工作量
- √新增锯条松紧感应器，不用再靠感觉或经验来张紧了
- √内置独立配电箱，分区分模块排列方便检修
- √内置一体式封闭油箱，可整个取出方便维护
- √漏斗式集屑配合手提收纳盒，清理更方便

锯切材料

擅长锯切0-45°负0-60°空心材料、型材、异型材、、小型棒料、碳钢、铝等金属

PX-25/46S 产品参数

锯切能力0°	Ø330mm 250X450mm
锯切能力45°	Ø300mm 250X300mm
锯切能力60°	Ø200mm 250x200mm
切削角度	正0-45° 负0-60°
锯切线速度	45/94m/min
主电机功率	1.5/2.2kw 4P/8P
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	45w
带锯条规格	27X0.9X3960mm
工作台高度	850mm
前后钳口尺寸	235X180mm
机器静态尺寸	2200X1100X1500mm
机器动态尺寸	2200X1100X2100mm
机器重量	857.5kg



PX-26/43S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 齿状型导轨快速推拉，材料夹持更牢固防抖动
- √ 可旋转多角度操控台，锯切情况实时调整锯切参数
- √ 正0-60°~负0-45°双面转角度锯切，机身转角操作更简单
- √ 内置冷却循环水箱，可移动方便检修
- √ 搭配开盖断电保护，规范操作确保安全
- √ 转角度辅助阻力手柄，杠杆原理转角更省力

锯切材料

擅长锯切0-45°负0-60°空心材料、型材、异型材、小型棒料、碳钢、铝等金属

PX-26/43S 产品参数

锯切能力-45°	Ø260mm 300X200mm
锯切能力0°	Ø260mm 260X430mm
锯切能力45°	Ø260mm 260X130mm
锯切能力60°	Ø155mm 125x125mm
切削角度	负0-45° 正0-60°
锯切线速度	24/52/78/109m/min
主电机功率	1.5kw
频率	50HZ
电压	380V
带锯条规格	27X0.9X3660mm
相数	三相
机器尺寸	2000X1200X1120mm
净重	515kg
毛重	565kg



PX1-28/40S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 机身转角材料不动，减轻员工操作负担
- √ 液压手动一体油缸，薄壁材料也夹不瘪
- √ 前置独立操控台，集中管理方便维护
- √ 弧线型进刀路径，确保作用齿数相对统一
- √ 后置辅助辊轮，减少摩擦降低送料难度
- √ 7字环形防溅护栏，防止外溅确保地面整洁

锯切材料

擅长锯切0-45°空心材料、型材、异型材等金属

PX1-28/40S 产品参数

最大切削范围0°	Ø280mm 280X440mm
最大切削范围45°	Ø280mm 230X270mm
带锯条规格	34X1.1X3860mm
锯切速度	26/48/70m/min
主电机功率	3kw
冷却电机功率	0.75kw
液压电机功率	40w
机器尺寸	2070x1470x1370mm
机器重量	1100kg



PX-28/45S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 前置独立操作台，集中管理方便维护
- √ 自带环形金属刻度尺，耐用，定位更精确
- √ 加厚加长固定钳口，材料加紧更稳固
- √ 自带滚筒支撑，减轻送料压力
- √ 前置加宽倾斜环形存屑槽，转角锯切时防止水流外溅
- √ 液压穿心油缸，手动+液压加紧适用各种材料

锯切材料

擅长锯切0-60°空心材料、型材、异型材等金属

PX-28/45S 产品参数

最大切削范围0°	280X470mm
最大切削范围30°	250X370mm
最大切削范围45°	230x280mm
最大切削范围60°	210x160mm
带锯条规格	34X1.1X4115mm
锯切速度	25/45/72m/min
主电机功率	3kw 4级
冷却电机功率	0.75kw
液压电机功率	40w
机器尺寸	2200x1460x1800mm
机器重量	1060kg



H-22N

特殊锯 SPECIAL SAW

产品特点

- √ 皮带轮连杆式传动，主动清屑效率更快
- √ 4千瓦纯铜三相电机，低转速高负载防止发烫
- √ 接料台坡度式设计，防止材料堆积减少阻力
- √ 独立配电箱分区排列，方便检修与维护
- √ 外置独立水泵，便于散热，防止掉落水箱
- √ 手自一体双系统结构，应对不同的锯切场景

锯切材料

各类中小规格棒料和管料的锯切。

H-22N 产品参数

最大切削范围	Ø12-Ø50mm
锯切速度	31/48/60/86m/min
带锯条规格	34x1.1x4115mm
主电机功率	4kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
送料行程	400mm
传动方式	蜗轮传动
锯切台高度	710mm
料架尺寸	520x500x630mm
机器静态尺寸	2300x2500x1600mm
机器重量	1922kg



H-250SAII

进口系列 IMPORT

产品特点

- √ 进刀速度双开关，无极调速+缓降微调，精细化锯切
- √ 带锯条张紧力预设，啮合声提醒防止过紧断带
- √ 合金片手动开合把手，更换锯条更轻松
- √ 一体纯铸铁导向臂，按材料宽幅调节间隙
- √ 卡槽式液压快速夹紧钳口，快速移动松紧更快
- √ 密封油箱避免污染液压油

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

H-250SAII 产品参数

最大切削范围	Ø250 250X300mm
锯切速度	27/40/54/68/80m/min
带锯条规格	27x0.9x3505mm
主电机功率	2.2kw 4级
液压电机功率	0.75kw 4级
冷却电机功率	90w 4级
可承重	1500kg
电源电压	AC380V±10% 50HZ
工作台面高度	700mm
油箱容量	20L
机器尺寸	1868x1165x1772mm
机器重量	1000kg



H-30S

普机 General machine

产品特点

- √ 三相纯铜3千瓦电机，低转速高负荷防发烫
- √ 全行程液压夹紧油缸，一键松紧方便快捷
- √ 后置辊轮前置送料，送料更省力
- √ 加长手动张紧手柄，方便双手同时使力
- √ 可拆卸收纳工具箱，根据实际需求选择安装
- √ 前置操控台集成按钮，流程式排布操作更顺畅

锯切材料

锯切金属圆料、方料、管料和型材等

H-30S 产品参数

最大切削范围	300x300mm
锯切速度	26/49/68m/min
主电机功率	3kw 4级
液压电机功率	0.55kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	27x0.9x3505mm
钳口尺寸(宽x高)	180x160mm
工作台面高度	600mm
传动方式	蜗轮传动
料架尺寸	450x450x560mm
机器静态尺寸	1880x1050x1500mm
机器重量	700kg



H-30/38S

普机 General machine

产品特点

- √ 按键流程化布局，搭配功能化图标简单易学
- √ 纯铸铁机轮动平衡检验，高硬度耐磨十几年不腐
- √ 加宽可活动铸铁导向臂，确保距离可延长锯条寿命
- √ 全行程液压夹料油缸，一键夹紧告别人工手摇夹料
- √ 前置丝杆辊轮送料，新增锯切台导流板防止水渍外溅
- √ 双柱双油缸结构，左右同时支撑平稳进刀锯切更稳

锯切材料

锯切金属圆料、方料、管料和型材等

H-30/38S 产品参数

最大切削范围	300x380mm
锯切速度	25/49/74m/min
主电机功率	3kw
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	27x0.9x3505mm
机器静态尺寸	1900x1100x1600mm
机器重量	770kg



H2-33/45S

普机 General machine

产品特点

- √ 液压夹紧油缸，一键自动夹紧材料
- √ 后置辅助送料辊轮，减少摩擦力便于送料
- √ 纯铜3KW工业电机，高扭矩防止负载发烫
- √ 防腐防锈铝合金快降杆，底部出水冷却更及时
- √ 加高可拆卸L型围水，防止水渍外溅污染地面
- √ 内置抽拉式工具收纳盒，杜绝工具乱放的情况

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H2-33/45S 产品参数

最大切削范围	330x450mm
锯切速度	32/48/63/76m/min
主电机功率	3kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	34x1.1x4115mm
钳口尺寸(宽x高)	230x170mm
工作台面高度	660mm
传动方式	蜗轮传动
料架尺寸	600x470x650mm
机器静态尺寸	2120x1250x1460mm
机器重量	964kg



H2-33/45S

(排屑机款)

普机 General machine

产品特点

- √ 液压夹紧油缸，一键自动夹紧材料
- √ 后置辅助送料辊轮，减少摩擦力便于送料
- √ 纯铜3KW工业电机，高扭矩防止负载发烫
- √ 防腐防锈铝合金快降杆，底部出水冷却更及时
- √ 预留螺旋式排屑机安装位，实时排屑减轻清理压力
- √ 内置抽拉式工具收纳盒，杜绝工具乱放的情况

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H2-33/45S排屑机款 产品参数

最大切削范围	330x450mm
锯切速度	32/48/63/76m/min
主电机功率	3kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	34x1.1x4115mm
钳口尺寸(宽x高)	230x170mm
工作台面高度	660mm
传动方式	蜗轮传动
料架尺寸	600x470x650mm
机器静态尺寸	2120x1250x1460mm
机器重量	985kg



H-35/50S

普机 General machine

产品特点

- √ 自带水冷快降杆，缩短进刀时间延长锯条寿命
- √ 流程式布局操控键，无极进刀实时调节
- √ 三相4千瓦纯铜电机，大功率杜绝过载影响寿命
- √ 前置独立电控箱，按区分布便于检修
- √ 镂空加厚承重锯切台，冷却液及时回流不污染地面
- √ 左侧新增工具收纳盒，防止工具乱丢乱放

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H-35/50S 产品参数

最大切削范围	350x500mm
锯切速度	34/49/64/82m/min
主电机功率	4kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	34x1.1x4570mm
钳口尺寸(宽x高)	200x230mm
工作台面高度	635mm
料架尺寸	610x480x615mm
机器静态尺寸	2300x1200x1650mm
机器动态尺寸	2300x1200x1650mm
机器重量	1027kg



UP-33S

加强型 Upgrade machine

产品特点

- √ 直连减速机设计，变速更平稳噪音更小
- √ 全行程液压夹紧油缸，一键松紧操作更轻松
- √ 液压松紧锯条，松紧可控防止断带
- √ 抽拉式五金收纳抽屉，杜绝工具乱丢乱放的情况
- √ 改用直线导轨辅助升降，进刀平稳精度更高
- √ 锯切过程实时调节线速，实现精细化锯切延长锯条寿命

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP-33S 产品参数

最大切削范围	330x330mm
锯切速度	10-100(变频)m/min
主电机功率	3kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	34x1.1x4115mm
钳口尺寸(宽x高)	180x180mm
工作台面高度	680mm
料架尺寸	600x470x650mm
机器静态尺寸	2020x1000x1780mm
机器动态尺寸	2020x1000x2100mm
机器重量	1027kg



H5-33N

数控

NUMERICAL CONTROL

产品特点

- √ 可拆卸锯条防护罩，防止锯切时铁屑飞溅
- √ 全自动手动双套操作系统，满足不同人群和场景的锯切习惯
- √ 镂空接料台坡度设计，取料后自动滑落避免堆积
- √ 皮带轮连杆传动钢丝刷，主动清屑防止挤销
- √ 自带送料辅助辊轮，接触面积小摩擦小
- √ 锯条手动张紧加长手柄，双手同握发挥更大扭力

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

H5-33N 产品参数

最大切削范围	330X330mm
锯切速度	31/48/60/86m/min
带锯条规格	34x1.1x4115mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
送料行程	500mm
钳口高度	180mm
工作台面高度	660mm
料架尺寸	600x525x635mm
机器静态尺寸	2180x2200x1450mm
机器重量	1445.5kg



H-35N

数控

NUMERICAL CONTROL

产品特点

- √ 液压自动张紧锯条，配备压力表力度可控
- √ 高配自动排屑装置，实时清屑减轻工人负担
- √ 钢丝刷垂直锯条主动清屑，皮带轮带动，清屑效率更高
- √ 自动送料实时无料检测，单次500mm行程不限送料次数
- √ 前置独立操作台，远离钳口确保用电安全
- √ 双活动钳口主动夹紧，材料受力更均匀不松动

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

H-35N 产品参数

最大切削范围	350X350mm
锯切速度	30/46/65/89m/min
带锯条规格	34x1.1x4350mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
送料行程	500mm
钳口高度	200mm
料架尺寸	600x430x640mm
机器静态尺寸	2600x2100x1600mm
机器动态尺寸	2600x2100x1700mm
机器重量	1700kg



H1-35N

数控

NUMERICAL CONTROL

产品特点

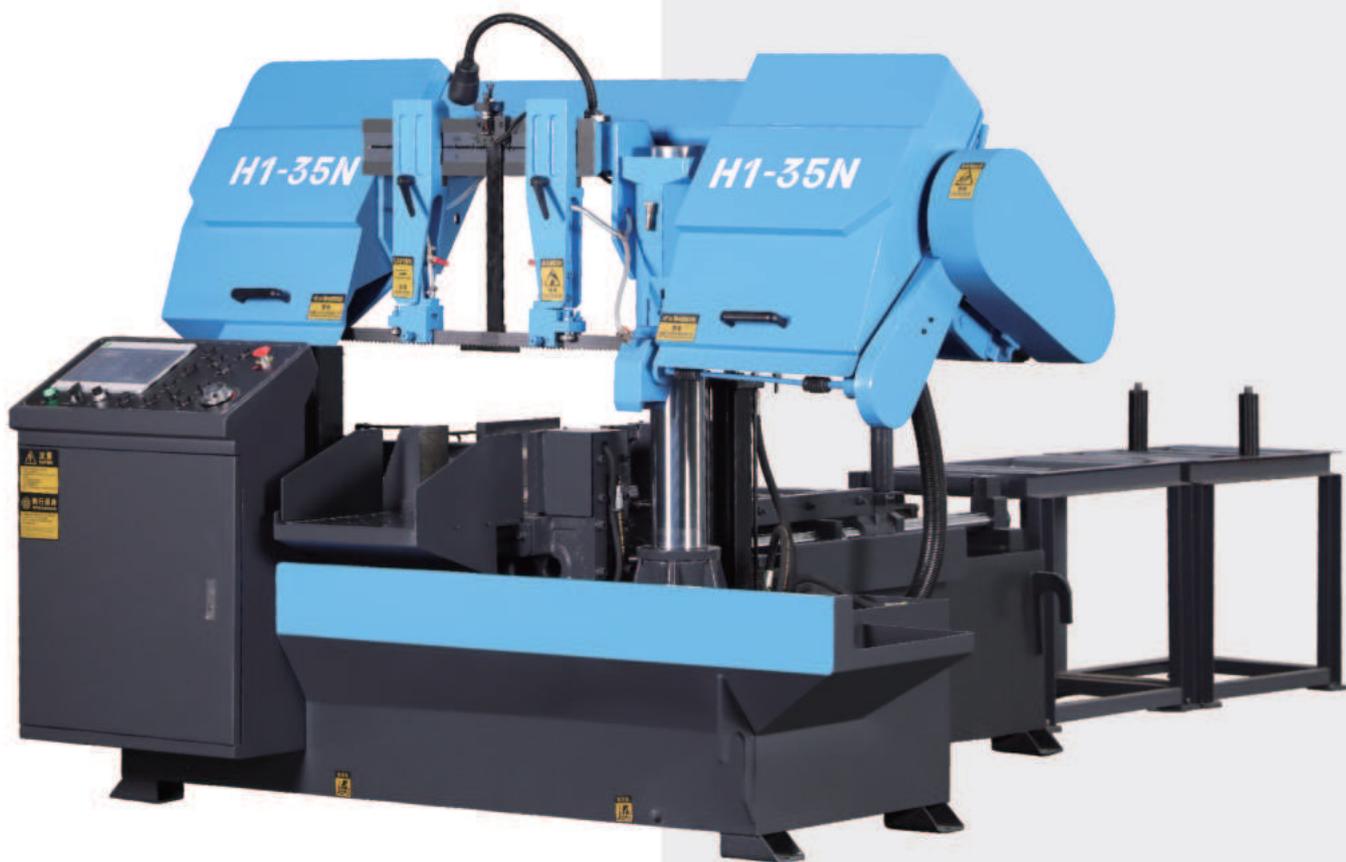
- √ 床身自带全拖料送料机构，单次送料行程500不限制次数
- √ 数控手动/自动双系统，加大10寸触摸屏
- √ 油泵电机组件三优品牌，电磁阀有序排布便于检修
- √ 标配开门断电保护，规范操作流程确保用电安全
- √ 三相纯铜4KW品牌电机
- √ 加大加宽张紧握柄

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

H1-35N 产品参数

最大切削范围	350X350mm
锯切速度	32/48/60/85m/min
带锯条规格	34x1.1x4260mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
送料行程	500mm
工作台面高度	650mm
料架尺寸	700x485x630mm
机器静态尺寸	2220x2310x1460mm
机器动态尺寸	2220x2310x1680mm
机器重量	1539kg



👍 M1+330C (排屑机款)

模组化 MODULAR

产品特点

- √ 自带液压自动排屑，实时排屑减轻清理负担
- √ 注油器可定时定量设置，时刻保养减轻工作量
- √ 液压油降温专用散热风扇，避免因温度过高影响锯切效果
- √ 锯条液压一键松紧有标准，告别靠经验感觉来松紧锯条
- √ 全铝内置出水防堵快降杆，底部出水冷却更及时
- √ 全自动手动双操作系统，满足不同人群和场景的锯切习惯

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

M1+330C排屑机款 产品参数

最大切削范围	330X330mm
锯切速度	23/36/42/57/72m/min
带锯条规格	34x1.1x4115mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
送料行程	500mm
前后钳口尺寸(宽x高)	110x170mm(前) 340x170mm(后)
工作台面高度	640mm
料架尺寸	600x530x635mm
机器静态尺寸	2130x2340x1450mm
机器重量	1550kg



👍 M2+330C

模组化 MODULAR

产品特点

- √ 纯铸铁锯轮一体成型，淬火加硬，动平衡校验
- √ 自动手动双操控系统，自带抽拉式收纳盒
- √ 外置悬空液压系统，自带风冷系统防止温升过大
- √ 可调节坡度栅格式接料台，防止水渍外溅和材料堆积
- √ 液压导轨高精度送料，搭配送料辊轮减少摩擦
- √ 双合页锯轮盖，开合更顺畅，使用更轻便

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

M2+330C 产品参数

最大切削范围	330X330mm
锯切速度	34/51/60/85m/min
带锯条规格	34x1.1x4115mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	60w
送料行程	500mm
前后钳口尺寸(宽x高)	90x170mm(前) 245x170mm(后)
工作台面高度	650mm
料架尺寸	600x360x630mm
机器静态尺寸	2150x2000x1400mm
机器重量	1499kg



M2+330C

一米送料 模组化 MODULAR

产品特点

- √ 全自动手动双套操作系统，满足不同的锯切要求和习惯
- √ 自带抽拉式工具箱，防止工具乱丢乱放的现象
- √ 承料台可调节角度，提供不同的接料方式
- √ 高负荷纯铜大功率电机，4千瓦额定功率防止超载
- √ 线速度四档可调跨度更大，满足不同材质的切割需求
- √ 加长自动送料行程，单次可送1米不限次数

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

M2+330C一米送料 产品参数

最大切削范围	330x330mm
锯切速度	20/40/54/75m/min
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	60w
带锯条规格	34x1.1x4115mm
前后钳口尺寸(宽x高)	90x170mm(前) 245x170mm(后)
工作台面高度	650mm
送料行程	1000mm
机器静态尺寸	2160x2900x1400mm
机器动态尺寸	2160x2900x1600mm
机器重量	1582kg



M2+330CII

模组化 MODULAR

产品特点

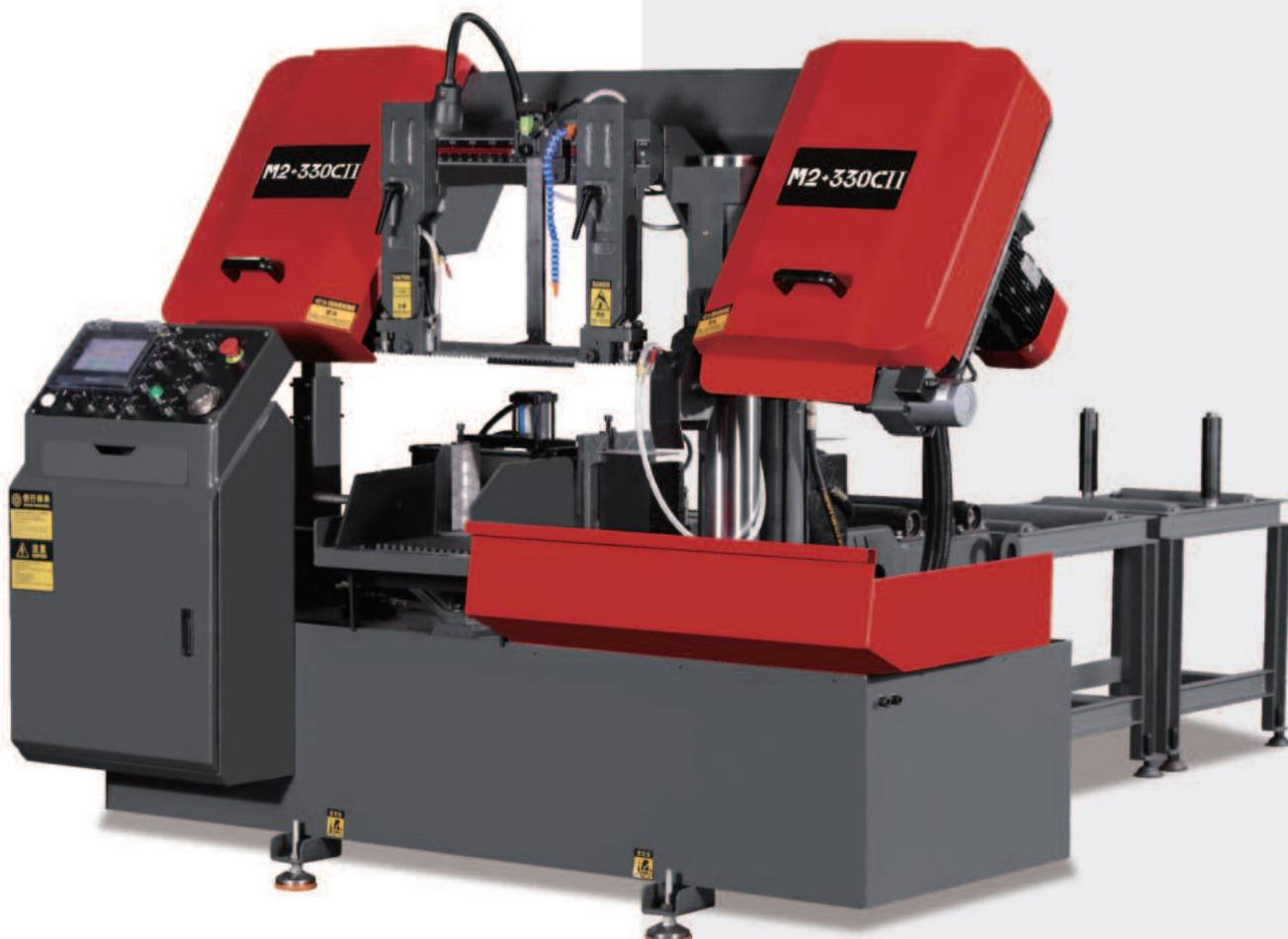
- √ 传动采用平行轴齿轮减速机 扭矩更大 震动更小 声音更轻
- √ 搭载变频器实时调节线速，提升锯切效率和效果
- √ 数控半自动双操作界面，应对不同的锯切场景
- √ 独立钢丝刷电机，主动式清屑更及时
- √ 可调节镂空式接料台，防止水渍外溅与材料堆积
- √ 外置独立液压传动系统，搭配风冷机避免油温过高

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

M2+330CII 产品参数

最大切削范围	330X330mm
锯切速度	15-85m/min
带锯条规格	34x1.1x4115mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	60w
送料行程	500mm
前后钳口尺寸(宽x高)	90x170mm(前) 245x170mm(后)
工作台面高度	650mm
料架尺寸	600x360x630mm
机器静态尺寸	2150x2000x1400mm
机器重量	1322kg



UP-33N

加强型 Upgrade machine

产品特点

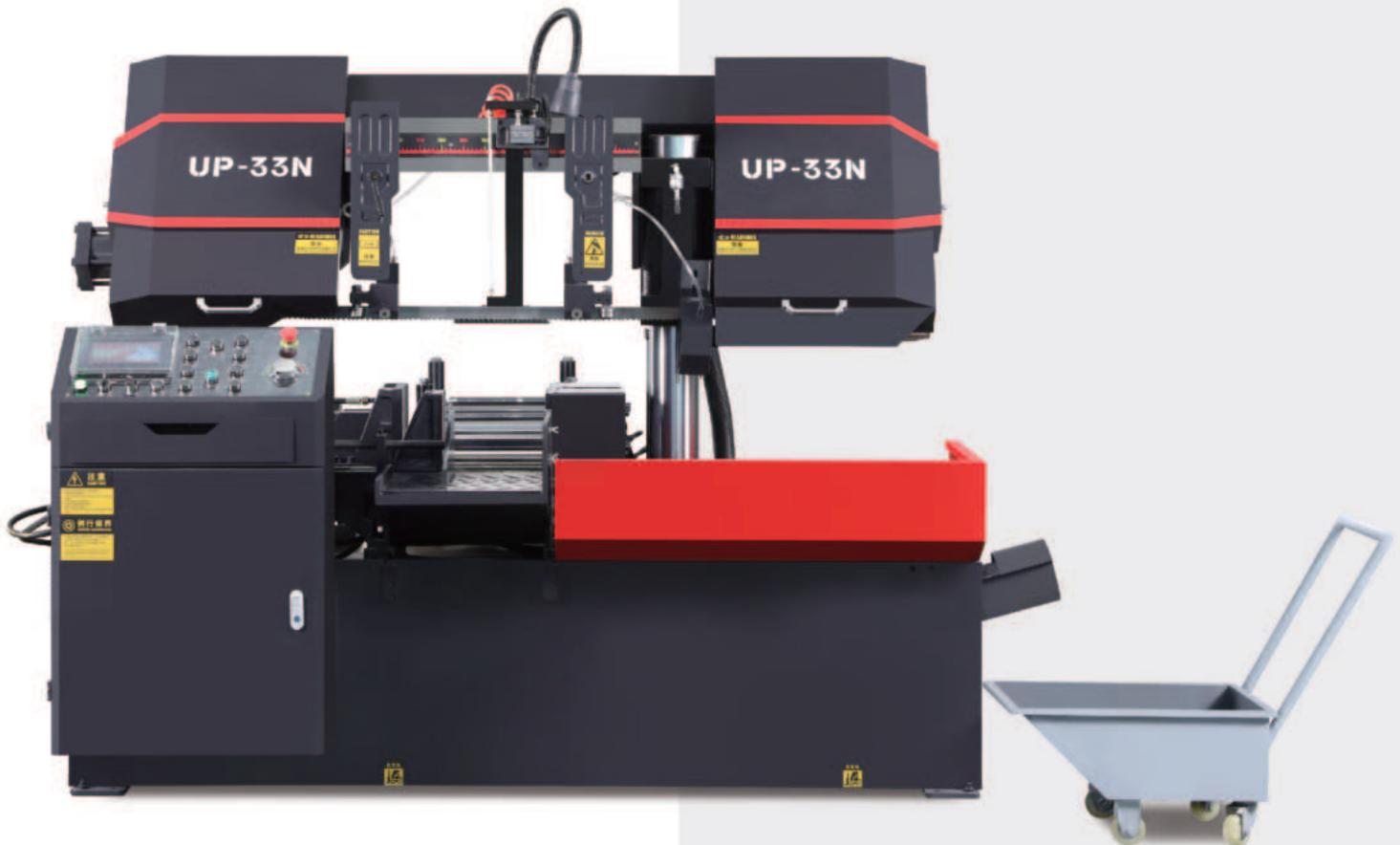
- √ 传动采用平行轴齿轮减速机，扭矩更大，震动更小，声音更轻
- √ 标配液压螺旋排屑装置，实时排屑降低清理负担
- √ 冷却快降二合一设计，锯条降温更及时，延长寿命
- √ 线速度调节变频器实时调节，实现精细化锯切
- √ 数控/手动双套操作系统，满足不同场景下的锯切需求
- √ 自带油温散热风冷机，降低油温对锯切效果的影响

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP-33N 产品参数

最大切削范围	330x330mm
锯切速度	10-85(变频)m/min
主电机功率	4kw 4级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	34x1.1x4115mm
工作台高度	690mm
送料行程	500mm
料架尺寸	600x470x680mm
机器静态尺寸	2350x2280x1520mm
机器动态尺寸	2350x2280x1670mm
机器重量	1833kg



G1-35/45S

型材锯 EXTRUSIONS SAW

产品特点

- √ 按键排列流程化布局，搭配新型图标新手也能一遍上手
- √ 动平衡检测纯铸铁锯轮，耐磨耐热确保锯条正常运转
- √ 新型内部倾角导向头，确保锯条保持统一进刀角度
- √ 加高可移动挡板 防止材料散落到刀口影响锯切
- √ 全行程液压夹紧油缸，告别手摇夹料一键自动夹紧
- √ 独立龙门可拆卸上压油缸，实现整捆锯切提升锯切效率

锯切材料

H型钢，圆管，方管，长方管等型材整捆锯切

G1-35/45S 产品参数

最大切削范围	350X450mm
锯切速度	30/44/56/74m/min
带锯条规格	34x1.1x4670mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
机器静态尺寸	2500x1060x1650mm
机器重量	1190kg



HX-33/50S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 后置操作电箱，便于观察材料锯切情况
- √ 加装接水槽，防止冷却液从机器后方流到地面
- √ 皮带轮带动钢丝刷，无需额外动力驱动钢丝刷清屑
- √ 加厚加宽料台料台宽350/厚15MM，侧壁厚24MM
- √ 转角本机器可以进行最大45度，转角锯切材料
- √ 前置滚筒料架，机器自带滚筒料架

锯切材料

擅长锯切0-45°空心材料、型材、异型材等金属

HX-33/50S 产品参数

最大切削范围方钢0°	330X500mm
最大切削范围方钢45°	330X330mm
最大切削范围H型钢0°	330x350mm
最大切削范围H型钢45°	330x330mm
带锯条规格	34X1.1X4610mm
锯切速度	33/47/58/86m/min
主电机功率	4kw
冷却电机功率	0.75kw
液压电机功率	40w
机器尺寸	2450x1950x1650mm
机器重量	1650kg



HX-33N

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 手自一体双操作系统，适应不同的操作习惯
- √ 0-45度机身自动转角，液压传动速度快，角度准
- √ 冷却液回流装置，快速回流防止外溅
- √ 单次500mm送料行程，自动测量不限送料次数
- √ 独立外置液压传动机构，散热更及时且方便检修
- √ 4千瓦纯铜三相电机，低转速高负载防止发烫

锯切材料

擅长锯切0-45°空心材料、型材、异型材等金属

HX-33N 产品参数

最大切削范围0°	330X330mm
最大切削范围0°	330X330mm
锯切速度	32/48/60/86m/min
带锯条规格	34x1.1x4610mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
工作台面高度	750mm
钳口尺寸(宽x高)	200x200mm
送料行程	500mm
料架尺寸	650x480x700mm
机器静态尺寸	2440x2740x1550mm
机器重量	1752kg



330线边库 自动锯切线



特殊锯 SPECIAL SAW

产品特点

- √ 加宽定位气压钳口，确保材料送料中不偏摆
- √ 伺服平移电机精确定位，响应更快精度更高
- √ 流水线通用自动送料架，左右同时堆放自动翻料
- √ 标配加长翻料机，自动收集成品料
- √ 前后双翻料液压机构，直线导轨辅助定位

锯切材料

各类中小规格棒料和管料的锯切。

330线边库自动锯切线 产品参数

主电机功率	1.5kw
伺服电机(前)功率	0.75kw
伺服电机(后)功率	0.75kw
上料料架尺寸	4400x3000x920mm
出料料架尺寸	2000x600x820mm
承重	单边10吨



👍 LF-33/25/50S

立锯

VERTICAL SAW

产品特点

- √ 变频电机进刀速度无极调速 适应各类异型材锯切
- √ 半包围回水导流板，防止水渍外溅污染地面
- √ 线速度变频调速 实现精细化锯切要求
- √ 屑水分离方便清理，外置水泵便于散热
- √ 上下可伸缩导向臂，保持导向头距离材料上方5厘米
- √ 机械式操作控件，流程式布局简单易学

锯切材料

锯切金属方料、管材和型材等

LF-33/25/50S 产品参数

最大切削范围	330x250x500mm (喉深Dx高Hx锯切行程L)
锯切速度	15-80(变频)m/min
主电机功率	3kw 4级
冷却电机功率	40w
变频电机功率	0.75kw
机器尺寸	1220x1430x2160mm
带锯条规格	34x1.1x3680mm
机器重量	1113.5kg



LM-35/35/150S

立锯

VERTICAL SAW

产品特点

- √ 15-80M/MIN无极线速，实时调节实现精细化锯切
- √ 伺服进给电机，高速响应瞬间负载能力强
- √ 3KW纯铜电机，长时间作业也能稳定运转
- √ 外置独立控电箱，分区排列便于检修和维护
- √ 外置水泵及时散热，便于后期检修和维护
- √ 红外高亮锯切直线，辅助材料快速定位锯切

锯切材料

锯切金属方料、管材和型材等

LM-35/35/150S 产品参数

最大切削范围	350x350x1500mm (喉深Dx高Hx锯切行程L)
锯切速度	15-80(变频)m/min
主电机功率	3.0kw
冷却电机功率	40w
伺服电机功率	1.0kw
机器尺寸	3100x1100x2100mm
带锯条规格	34x1.1x3860mm
机器重量	1517kg



H1-40/50S

普机 General machine

产品特点

- √ 动平衡纯铸铁锯轮,耐腐蚀使用15年不磨损
- √ 操控台面倾角设计,减少操作幅度手势轻松
- √ 分区排列合理布线,方便检修确保用电安全
- √ 全行程液压电动夹料,无需人工手动摇紧
- √ 升级工具收纳部件,杜绝工具乱扔乱放的现象
- √ 七字形存屑护栏,防止水渍外溅污染地面

锯切材料

锯切金属圆料、方料、管料和型材等

H1-40/50S 产品参数

最大切削范围	400x500mm
锯切速度	32/46/58/79m/min
主电机功率	4kw
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x4760mm
机器静态尺寸	2560x1130x1780mm
机器重量	1225g



H1-40/70S

中下 普机

General machine

产品特点

- √ 独立操控台倾角设计，减轻手腕压力久用不费力
- √ 独立前置电控箱，集中管理分区布线
- √ 七字型加高加长护栏，防止水渍外溅污染环境
- √ 高精度防锈加粗立柱，确保锯架上下平稳运动
- √ 全行程液压电动夹料，告别手动摇紧降低操作难度
- √ 三相纯铜电机涡轮变速，过度平稳应对不同材料

锯切材料

锯切金属圆料、方料、管料和型材等

H1-40/70S中下 产品参数

最大切削范围	400x700mm
锯切速度	17/27/50/58/74m/min
主电机功率	4kw
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5100mm
机器静态尺寸	2800x1100x1650mm
机器重量	1360kg



UP-40/72S

中下 加强型

Upgrade machine

产品特点

- √ 可拆卸围水护栏，防止水渍外溅污染地面
- √ 采用金属油管连接，增加使用年限耐腐蚀
- √ 锯条采用液压张紧，松紧可控减少断带
- √ 线速度10-70m/min无极调速，实时调节延长锯条使用寿命
- √ 高配钢丝刷独立电机，实时主动清理铁屑
- √ 内置液压站减少占地，可视护盖便于监查

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP-40/72S中下 产品参数

最大切削范围	400x720mm
锯切速度	10-70(变频)m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5385mm
钳口尺寸(宽x高)	220x220mm
工作台面高度	760mm
料架尺寸	796x600x750mm
机器静态尺寸	2900x1360x1800mm
机器动态尺寸	2900x1360x1950mm
机器重量	1740kg



UP1-40/72S

中下 加强型 Upgrade machine

产品特点

- √ 液压式张紧锯条，一键操作松紧可控
- √ 右侧加大围水护栏，防止水渍外溅污染地面
- √ 双无极变速调节，自动变频实现精细化锯切
- √ 高配钢丝刷独立电机，实时主动清理铁屑
- √ 高配金属油管道，耐腐蚀防锈防老化
- √ 内置液压数字阀，压力一目了然便于检修

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP1-40/72S中下 产品参数

最大切削范围	400x720mm
锯切速度	10-70(变频)m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5385mm
钳口尺寸(宽x高)	220x220mm
工作台面高度	760mm
料架尺寸	796x600x750mm
机器静态尺寸	2900x1360x1800mm
机器动态尺寸	2900x1360x1950mm
机器重量	1828kg





UP-43S

加强型

Upgrade machine

产品特点

- √变频器调节线速度，实现精细化锯切延长锯条寿命
- √锯条采用液压张紧，开关式松紧更便捷
- √减速电机直连设计，精确调整线速度变化
- √龙门式支撑搭配直线导轨，进刀稳定性更好精度高
- √全行程液压夹紧油缸，一键松紧减轻夹料工作量
- √内置抽拉式工具收纳盒，杜绝工具乱放的情况

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP-43S 产品参数

最大切削范围	430x550mm
锯切速度	10-115(变频)m/min
主电机功率	4kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5370mm
传动方式	齿轮传动
工作台高度	680mm
活动钳口尺寸(宽x高)	200x230mm
料架尺寸	650x700x670mm
机器静态尺寸	2720x1100x2100mm
机器重量	1654kg



H1-40N

数控

NUMERICAL CONTROL

产品特点

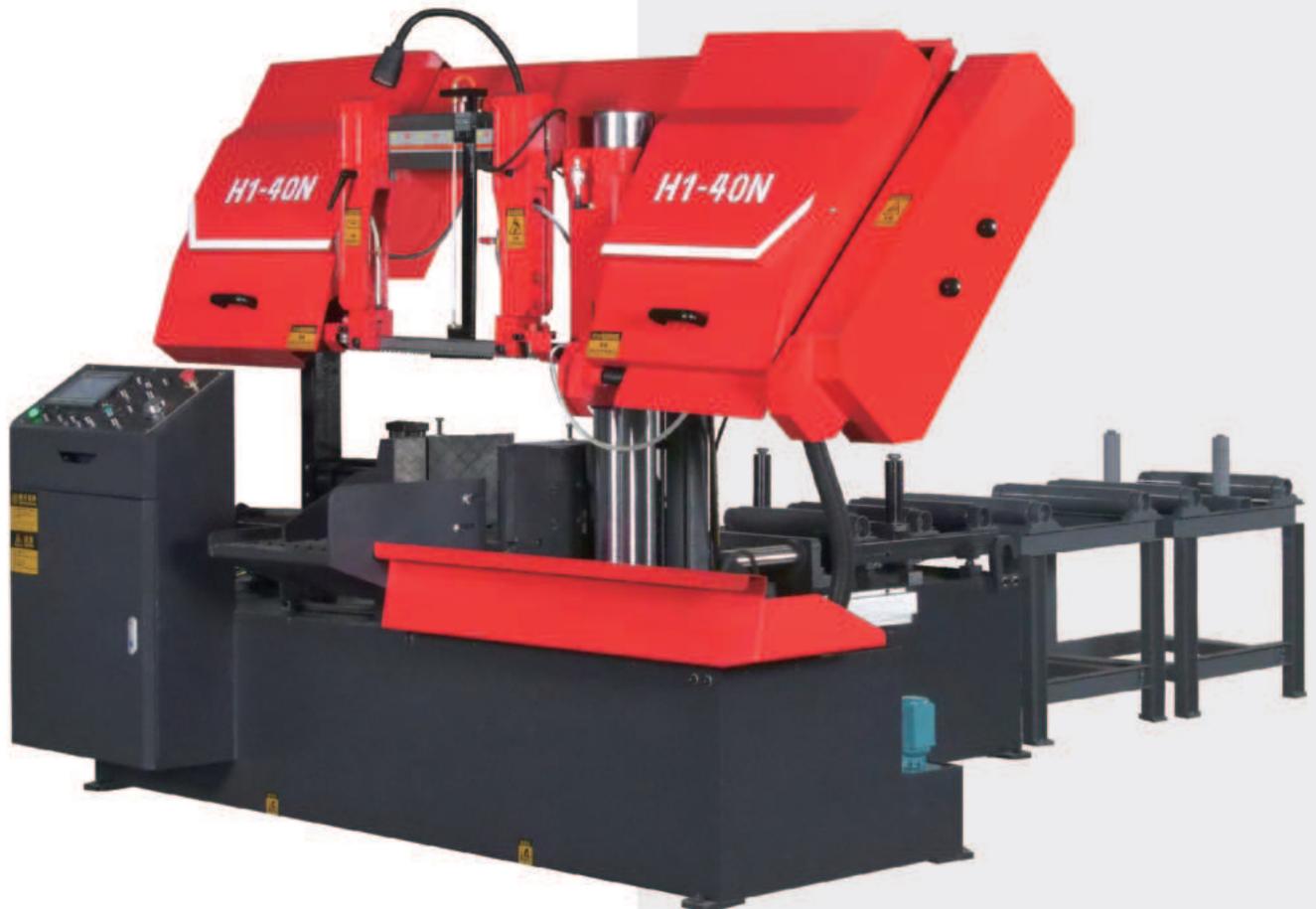
- √ 锯条采用液压张紧，松紧可控防止过紧断锯条
- √ 快降杆加配金属冷却管，锯条冷却更及时确保锯切效果
- √ 可调节活动挡料板，防止材料在出料台堆砌影响锯切
- √ 自动手动双控系统结构，满足不同人群操控习惯
- √ 可拆卸小料专用挡料，防止材料因为惯性掉落水槽
- √ 新增锯条护罩防止铁屑飞溅，确保铁屑准确掉落集屑槽

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

H1-40N 产品参数

最大切削范围	400X400mm
锯切速度	24/40/67/87/100m/min
带锯条规格	41x1.3x4750mm
主电机功率	5.5kw 4级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
送料行程	500mm
工作台面高度	670mm
料架尺寸	600x540x655mm
机器静态尺寸	2520x2260x1640mm
机器动态尺寸	2520x2260x1830mm
机器重量	2016kg



H-43N

数控

NUMERICAL CONTROL

产品特点

- √ 自动手动双控系统结构，满足不同人群操控习惯
- √ 5.5kw三相纯铜6级电机，高负荷确保正常锯切不易发热
- √ 预留选配自动排屑功能，实时清屑减轻工人负担
- √ 液压自动张紧锯条，压力可视松紧可控防止断带
- √ 150mm加宽铸铁导向臂，锯条夹持面更宽朝向过度更平稳
- √ 活动挡板镂空承料台，防止水渍外溅及材料堆积

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

H-43N 产品参数

最大切削范围	430X430mm
锯切速度	22/40/68m/min
带锯条规格	41x1.3x5150mm
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
送料行程	500mm
工作台面高度	620mm
导向臂尺寸	550x150x80mm
机器静态尺寸	2700x2330x1640mm
机器动态尺寸	2700x2330x1800mm
机器重量	2390kg



UP-40N

加强型 Upgrade machine

产品特点

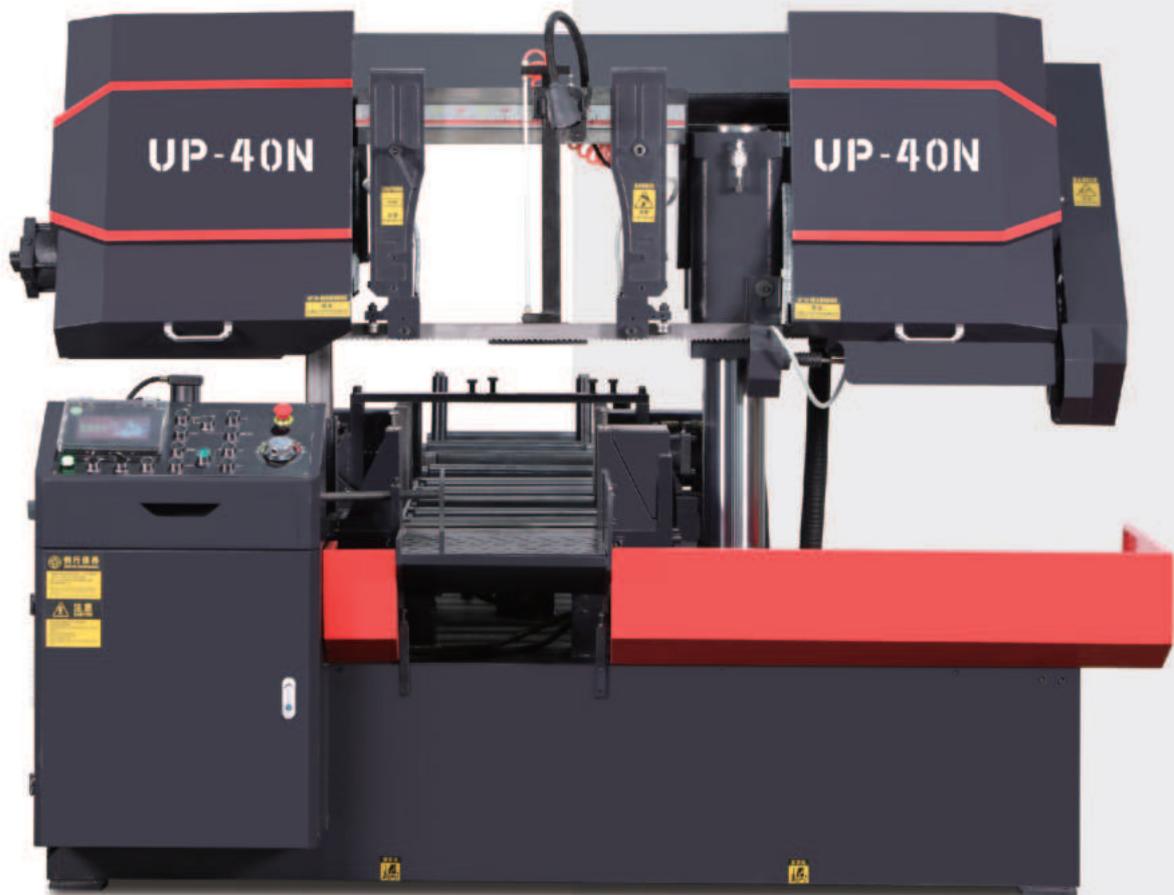
- √ 手自一体双系统面板，应对不同的锯切场景
- √ 三相纯铜5.5KW电机，低转速高扭矩防超载
- √ 油泵自带风冷装置，实时降温确保正常锯切
- √ 多辊轮辅助送料，减少摩擦及时送料
- √ 锯条液压张紧设计，松紧可控张紧更简单
- √ 后钳口液压导轨传动，夹料受力更均匀

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UP-40N 产品参数

最大切削范围	400x400mm
锯切速度	25/41/67/87/100m/min
主电机功率	5.5kw 4级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x4750mm
工作台面高度	745mm
传动方式	蜗轮传动
送料行程	500mm
料架尺寸	630x530x700mm
机器静态尺寸	2520x2200x1750mm
机器重量	2218kg



H-7043S

模具钢 DIE STEEL

产品特点

- √ 液压站专用散热风扇，防止高温影响正常锯切
- √ 线速度进给无极调速，实现高标准锯切目标
- √ 加装自动排屑结构，实时排屑减轻员工工作
- √ 18米无线远程操控，打破操控局限实时调节
- √ 双钳口夹料中间进刀，可锯切短料头更省材料
- √ 锯条液压张紧手动微调，可近距离操作无需来回跑

锯切材料

模具钢专用

H-7043S 产品参数

最大切削范围	430X700mm
锯切速度	20-70(变频)m/min
带锯条规格	41x1.3x5870mm
主电机功率	7.5kw 4级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
锯切台高度	675mm
钳口高度	235mm
送料行程	900mm
机器静态尺寸	3450x1500x1970mm
机器动态尺寸	3450x1500x1970mm
机器重量	3028kg



UP-5043AI

加强型 Upgrade machine

产品特点

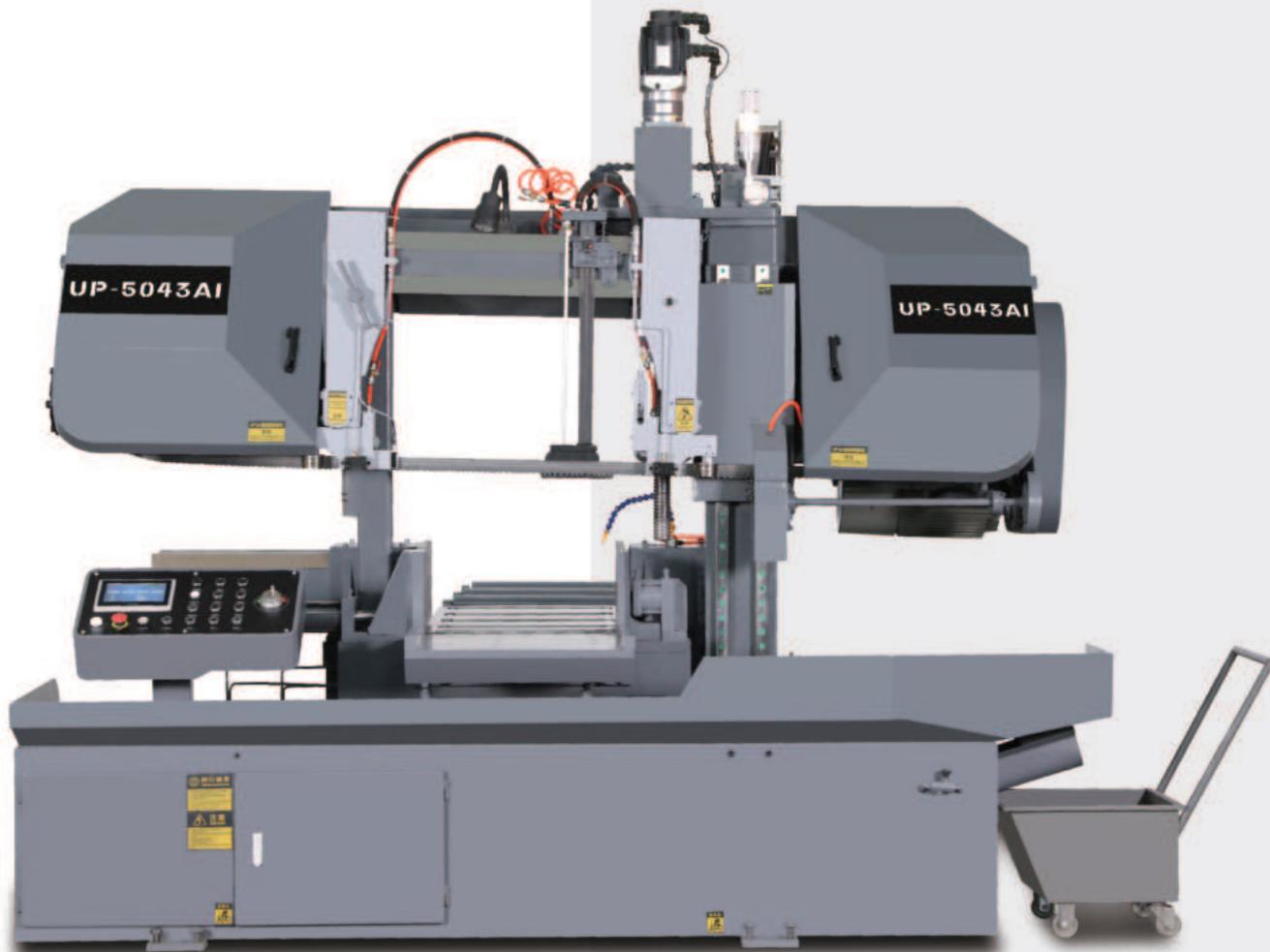
- √ 锯切过程智能变速，实现真正精细化锯切
- √ 采用液压张紧锯条，压力可视松紧可控
- √ 手自一体双系统操控台，满足不同的锯切场景
- √ 搭配液压螺旋式排屑机，实时排屑减轻清理压力
- √ 导向夹持装置自动松紧，防止过紧或过松影响锯切
- √ 大功率纯铜7500瓦三相电机，低转速高扭矩高负荷

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UP-5043AI 产品参数

最大切削范围	430x500mm
锯切速度	15-90(变频)m/min
主电机功率	7.5kw 4级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
进刀伺服电机功率	0.85kw
带锯条规格	41x1.3x5850mm
工作台面高度	795mm
送料行程	500mm
料架尺寸	1000x650x775mm
机器静态尺寸	2950x2430x2515mm
机器重量	3585kg



UP1-7043AI

加强型 Upgrade machine

产品特点

- √ 高精度伺服丝杆进刀，不受气温影响锯切更稳定
- √ 采用液压张紧锯条，压力可视松紧可控
- √ 锯切过程智能变速，真正实现精细化锯切
- √ 手自一体双系统操控台，满足不同的锯切场景
- √ 新增背部轴承压轮，避免锯切过程抖动发出异响
- √ 大功率纯铜7500瓦三相电机，低转速高扭矩高负荷

锯切材料

模具钢专用

UP1-7043AI 产品参数

最大切削范围	430x700mm
锯切速度	15-90(变频)m/min
主电机功率	7.5kw 4级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
进刀伺服电机功率	0.85kw
带锯条规格	54x1.6x6240mm
工作台面高度	777mm
送料行程	500mm
料架尺寸	1000x775x770mm
机器静态尺寸	3120x2000x2500mm
机器重量	3766kg



G1-45/50S

型材锯 EXTRUSIONS SAW

产品特点

- √ 标配可拆卸上压油缸，实现单根多根及整捆锯切
- √ 全行程液压一键夹料，避免人工手动摇轮夹紧
- √ 型材专用倾角进刀，作用齿数量相对固定避免拉齿
- √ 线速度增至5档，加大档位跨度实现精细化锯切
- √ 前置独立操作箱，按键流程化布局新手也能快速上手
- √ 新增独立总关结构，规范使用流程确保用电安全

锯切材料

H型钢，圆管，方管，长方管等型材整捆锯切

G1-45/50S 产品参数

最大切削范围	450X500mm
锯切速度	15/25/42/55/63m/min
带锯条规格	41x1.3x5340mm
主电机功率	4.0kw 6级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
机器静态尺寸	2650x1120x1835mm
机器重量	1488kg



HX-40S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 0-45度转角锯切，机身转动更省空间
- √ 4KW三相纯铜大功率电机，4级低转速高扭矩防止超载
- √ 前置独立操控箱，按键流程化布局新手也能快速上手
- √ 前置辊轮接料台，减少摩擦方便搬运
- √ 内置水泵不占空间，单面镂空散热更快
- √ 加长锯条松紧手柄，双手同握更好使力

锯切材料

擅长锯切0-45°空心材料、型材、异型材等金属

HX-40S 产品参数

最大切削范围	0°:400x510mm 45°:400X350mm
锯切速度	33/48/60/84m/min
带锯条规格	34x1.1x5330mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
工作台面高度	650mm
钳口尺寸(宽x高)	290x240mm
料架尺寸	700x500x610mm
机器静态尺寸	2700x1750x1700mm
机器动态尺寸	2700x1750x2070mm
机器重量	1636.5kg



GX1-45/50S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 加宽外沿底部滤网，冷却液及时回流减少浸泡
- √ 操控台面倾角设计，以一个舒适的手势操控
- √ 集中管理统一调控，布线清晰便于检测和维护
- √ 钳口后方安全下刀，杜绝材料切断后滚落
- √ 全行程液压夹紧油缸，无需人工手动摇紧
- √ 锯条手动张紧结构，松紧可控防止过紧断带

锯切材料

擅长锯切0-60°空心材料、型材、异型材等金属

GX1-45/50S 产品参数

最大切削范围0°	450X500mm
最大切削范围45°	450x480mm
最大切削范围60°	350X350mm
锯切速度	23/43/62/70m/min
带锯条规格	41x1.3x5850mm
主电机功率	4.0kw
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
机器静态尺寸	2860x1970x2030mm
机器重量	2240kg



AH-45MSN

特殊锯 SPECIAL SAW

产品特点

- √ 伺服电机进给 响应快 精度高 速度稳
- √ 伺服送料单次行程430mm，尾料长度100mm
- √ 变频器，伺服电机，PLC：汇川/INOVANCE
- √ 科学计算锯架前倾角度，确保超高线速锯条不易受损
- √ 锯条采用液压张紧，使用更简单
- √ 内置双液压系统，独立操作便于维护

锯切材料

切铝料专用

AH-45MSN 产品参数

送料行程	430mm
尾料	100mm
工作台高度	930mm
机器尺寸	4100x2580x2820mm
线速度	800-2600m/min
硬质合金锯条规格	34x1.1x7945
切削范围	Φ85-Φ450mm
重量	6800kg
主电机	22kw 4级
液压电机	3.75kw
送料伺服电机	1.8kw
进给伺服电机	1.3kw



HA-400

进口系列 IMPORT

产品特点

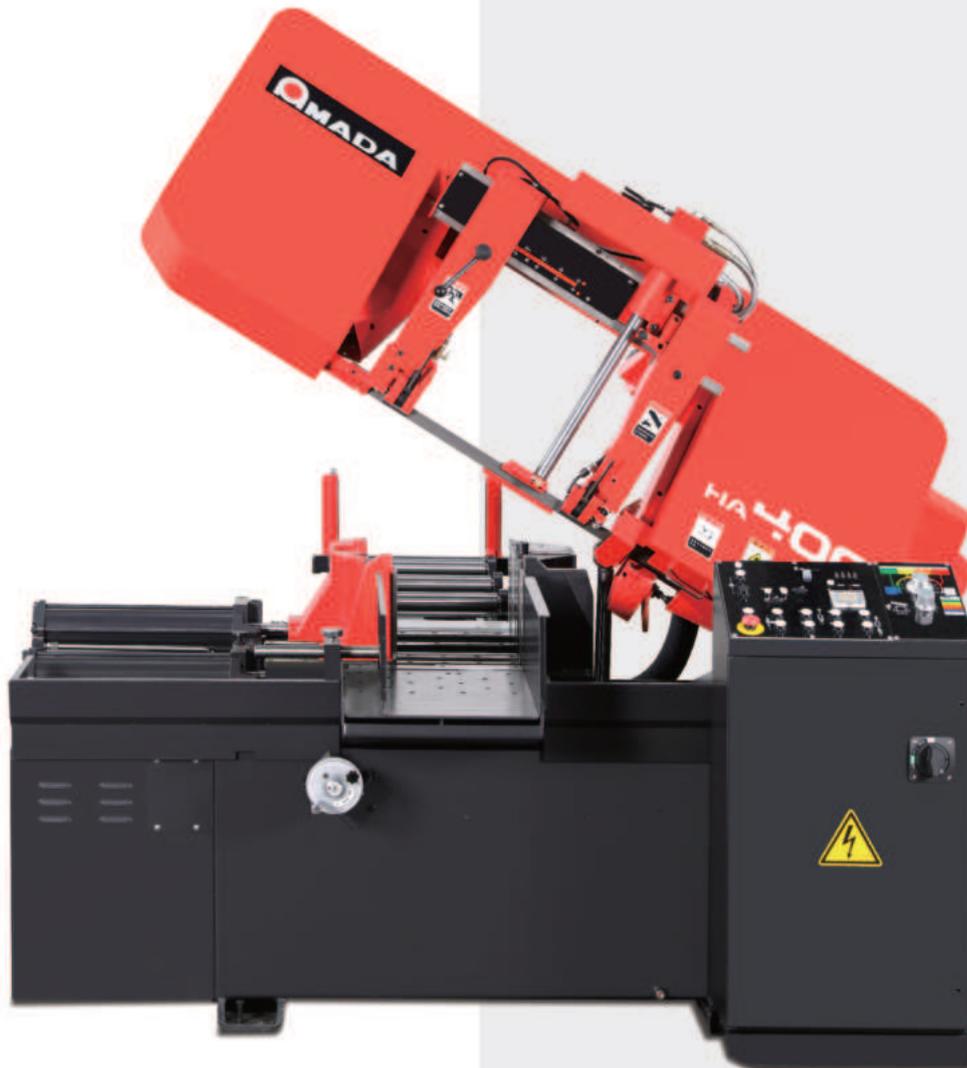
- √ 自动手动双系统操控台，机械式设置按钮
- √ 锯条采用液压张紧，自带限位避免过紧断带
- √ 倾角进刀减少齿尖负荷，加厚一体锯架锯切不抖动
- √ 自带液压螺旋式排屑机，实时排屑减轻清理压力
- √ 双频率线速度调节器，无极变速
- √ 超窄钳口无尾料设计

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

HA-400 产品参数

最大切削范围	Ø420 415X415mm
锯切速度	15-90(无极变速)m/min
带锯条规格	34x1.1x4570mm
主电机功率	5.5kw 4级
液压电机功率	1.5kw 4级
冷却电机功率	180w 2级
切割长度	10-4500(增量0.1)mm
电源电压	400VAC±10% 50HZ
工作台面高度	800mm
单次送料行程	500mm
机器尺寸	2285x2701x2418mm
机器重量	2200kg



H1-50/65S

普机 General machine

产品特点

- √ 加装接料台回水配件，防止水花外溅
- √ 预设电动送料按钮，可配电动料架，缩短送料时间提升效率
- √ 全行程液压油缸，一键夹紧，告别手动减轻工人负担
- √ 140mm双柱双油缸结构，稳定下刀，锯切不抖动
- √ 87大直径承料台辊轮，减少送料摩擦，更轻松 承重更强
- √ 左右侧开门设计，开关盖更轻松，方便日常维护

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-50/65S 产品参数

最大切削范围	500x650mm
锯切速度	23/45/72m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5335mm
钳口高度	260mm
工作台面高度	640mm
料架尺寸	750x690x590mm
机器静态尺寸	2750x1200x2100mm
机器动态尺寸	2750x1200x2100mm
机器重量	1900kg



H1-50/70S

普机 General machine

产品特点

- √ 预设电动送料按钮，可配电动料架，缩短送料时间提升效率
- √ 床身自带辅辊轮助送料，减少摩擦送料更轻松
- √ 全行程液压油缸，一键夹紧，告别手动减轻工人负担
- √ 标配快降杆，提升锯切效率
- √ 钢丝刷连杆传动垂直锯条，主动清屑效率更高
- √ 加高可拆卸围水护栏，防止水渍外溅保持地面干燥

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-50/70S 产品参数

最大切削范围	500x700mm
锯切速度	23/46/71m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5740mm
钳口高度	260mm
工作台面高度	700mm
料架尺寸	808x790x690mm
机器静态尺寸	2965x1250x1900mm
机器动态尺寸	2965x1250x2150mm
机器重量	1880kg



UP-56/65S

加强型 Upgrade machine

产品特点

- √ 预留加装电动送料架接口，一键电动送料提升锯切效率
- √ 加长全行程液压夹紧油缸，一键夹紧减轻工人操作负担
- √ 加高可拆卸围水护栏，防止水渍外溅保持地面干燥
- √ 外置冷却液循环水泵，及时散热避免掉入水箱烧机
- √ 床身自带辊轮辅助送料，减少摩擦手动送料更轻松
- √ 150mm大直径立柱方圆结合，垂直度好确保锯切精度

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP-56/65S 产品参数

最大切削范围	560x650mm
锯切速度	23/45/72m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x6000mm
钳口高度	280mm
工作台面高度	690mm
料架尺寸	1000x820x680mm
机器静态尺寸	2950x1550x1950mm
机器动态尺寸	2950x1550x2150mm
机器重量	2240kg



H1-50N

数控

NUMERICAL CONTROL

产品特点

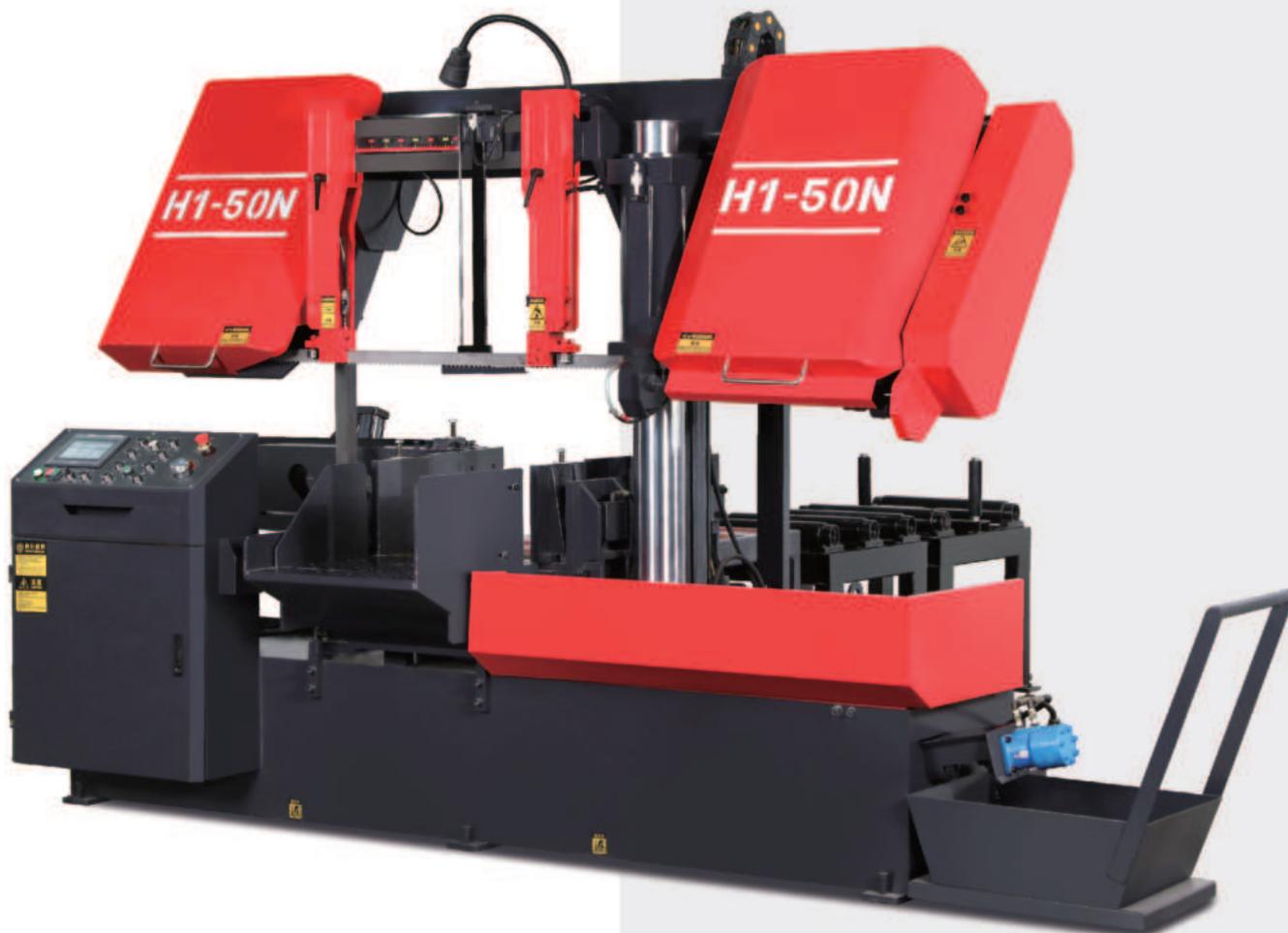
- √ 锯条采用液压张紧，压力可视防止过紧断带
- √ 液压夹料，手动模式时一键夹料
- √ 抽拉式和悬挂式双工具收纳盒，避免工具乱丢乱放的现象
- √ 箱式重型送料后钳，接触面加宽夹持更稳
- √ 五辊轮辅助送料，摩擦小减轻送料负担
- √ 双套可拆卸上压紧油缸，实现单根或多根锯切要求

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

H1-50N 产品参数

最大切削范围	500X500mm
锯切速度	24/46/73m/min
带锯条规格	41x1.3x5700mm
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
送料行程	500mm
工作台面高度	730mm
传动方式	蜗轮传动
料架尺寸	700x620x690mm
机器静态尺寸	3230x2170x2000mm
机器重量	3021kg



UP-50N

加强型 Upgrade machine

产品特点

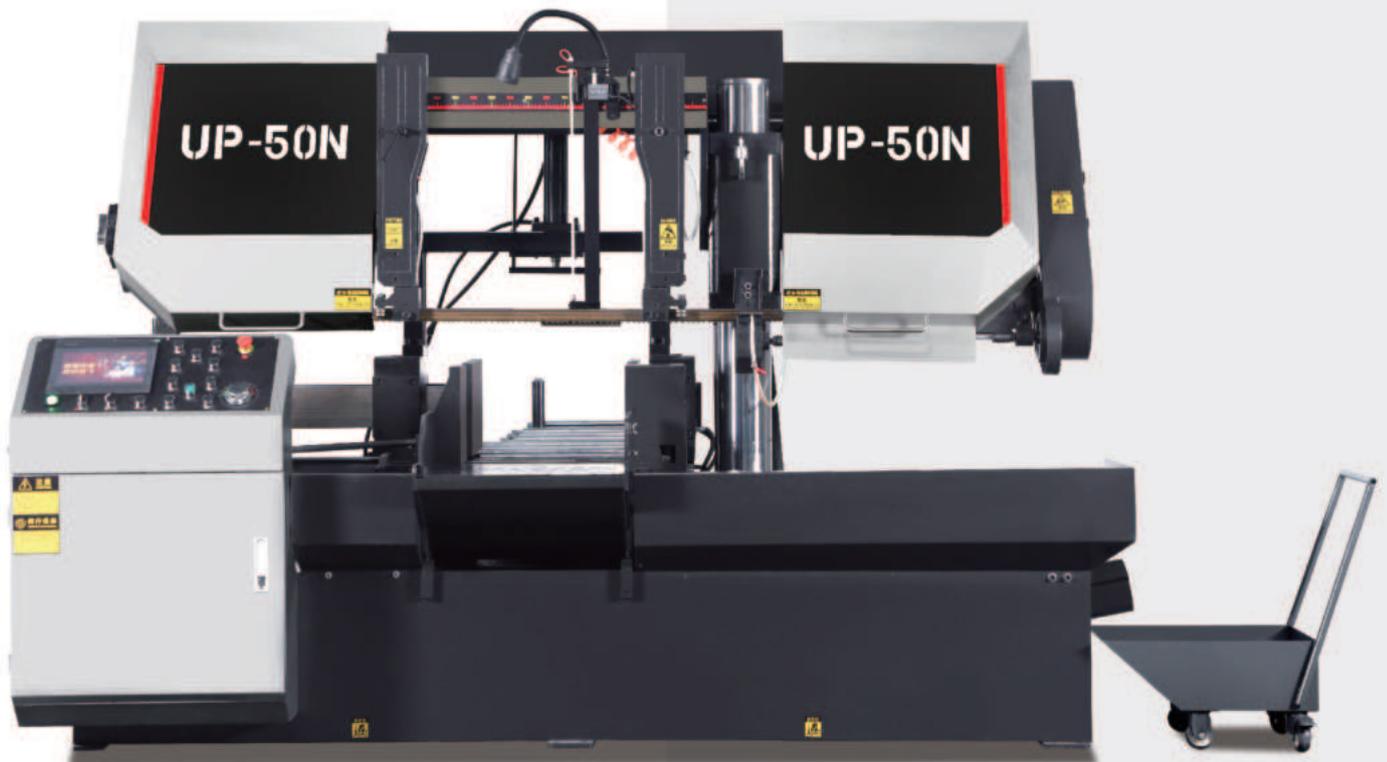
- √ 锯条液压张紧设计，掰动手柄即可松紧锯条
- √ 内置辊轮送料架，单次最长500mm不限次数
- √ 钳口导向结构加强设计，夹料受力更均匀
- √ 加大10英寸触摸操作屏，加大字体 精准触点操作
- √ 标配低压电气，施耐德，PLC、触摸屏：汇川
- √ 自带液压排屑机，实时排屑减轻清理压力

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UP-50N 产品参数

最大切削范围	500x500mm
锯切速度	24/47/74m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5640mm
工作台面高度	725mm
传动方式	蜗轮传动
送料行程	500mm
料架尺寸	700x600x720mm
机器静态尺寸	2950x2200x1925mm
机器重量	2780kg



👍 G1-50/60S

型材锯 EXTRUSIONS SAW

产品特点

- √ 操控台面倾角设计，减少操作幅度手势轻松
- √ 动平衡铸铁锯轮，硬度更高承受15年摩擦不磨损
- √ 可拆卸七字形存屑护栏，防止水渍外溅污染地面
- √ 分区排列合理布线，方便检修确保用电安全
- √ 全行程液压电动夹料，无需人工手动摇紧
- √ 搭载可拆卸上压紧油缸，实现单根或整捆锯切

锯切材料

H型钢，圆管，方管，长方管等型材整捆锯切

G1-50/60S 产品参数

最大切削范围	500X600mm
锯切速度	26/48/72m/min
带锯条规格	41x1.3x5640mm
主电机功率	4.0kw 6级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
机器静态尺寸	2950x1450x1850mm
机器重量	2050kg



LM-50/50/250S

立锯

VERTICAL SAW

产品特点

- √ 70L大容量开放式水箱，实时掌握水位确保正常循环
- √ 伺服进给电机，高速响应瞬间负载能力强
- √ 红外高亮锯切直线，辅助材料快速定位锯切
- √ 3KW-6P纯铜电机，长时间作业也能稳定运转
- √ 0-90m/min无极线速，转速过渡平稳确保切面效果
- √ 外置独立控电箱，分区排列便于检修和维护

锯切材料

锯切金属方料、管材和型材等



LM-50/50/250S 产品参数

最大切削范围	500x500x2500mm (喉深Dx高Hx锯切行程L)
锯切速度	0-90(变频)m/min
主电机功率	3.0kw
冷却电机功率	40w
变频电机功率	1.0kw
机器尺寸	3900x1350x2500mm
带锯条规格	41x1.3x4680mm
机器重量	2450kg

H-60/70S

电动送料 普机 General machine

产品特点

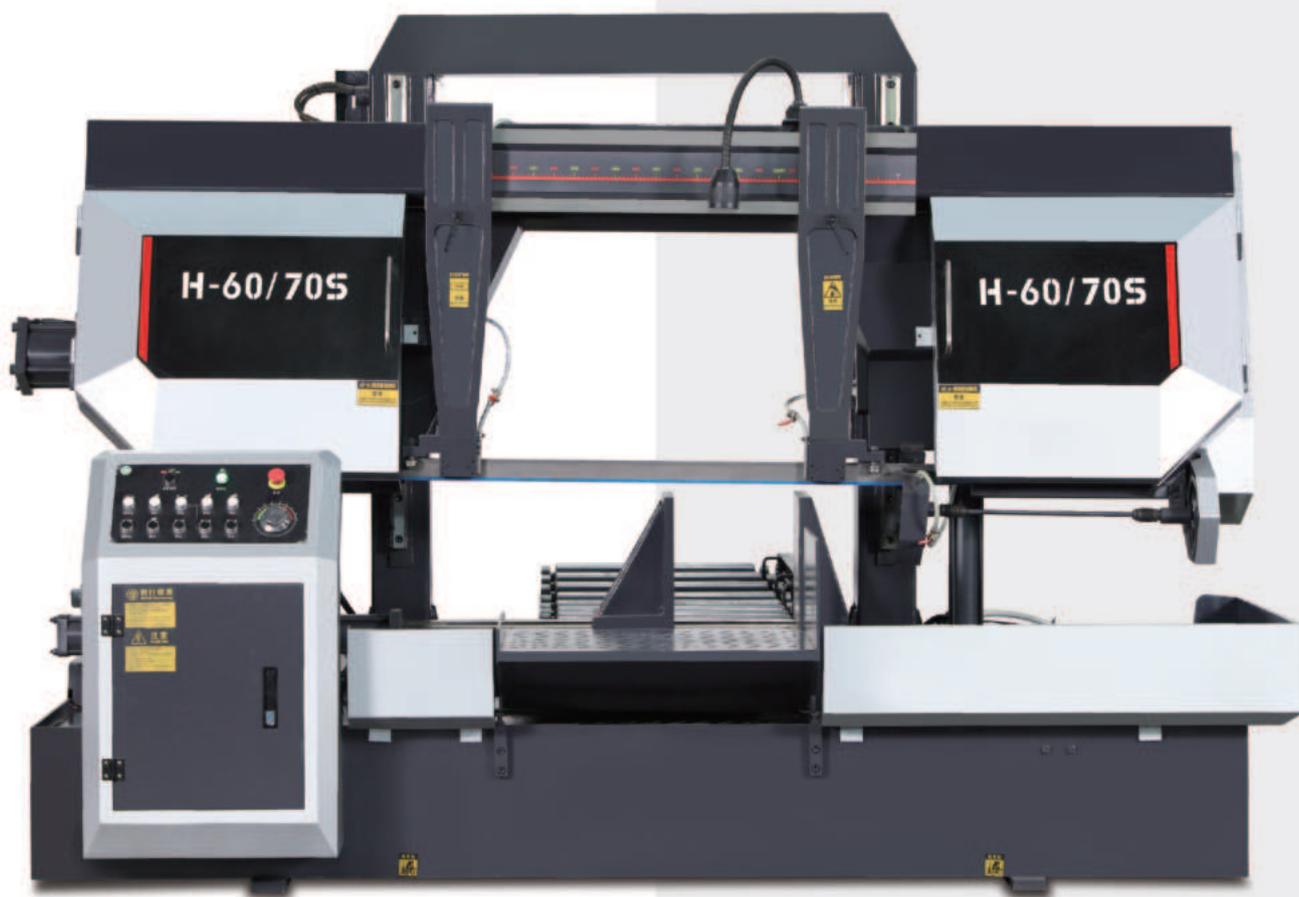
- √ 根据操作习惯流程化布局，新手也能短时间上手
- √ 电箱盖内置文件类收纳槽，充分利用不占用其他空间
- √ 三相纯铜5500瓦电机，低转速高扭矩高负载
- √ 接料台加宽加厚钣金，底部镂空冷却液及时回流
- √ 钢丝刷连杆式带动，实时清屑防止挤销
- √ 液压式自动张紧锯条，压力可读可控减少断带

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H-60/70S电动送料 产品参数

最大切削范围	600x700mm
锯切速度	24/38/59m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	125w
带锯条规格	54x1.6x6260mm
工作台高度	580mm
钳口尺寸(宽x高)	300x320mm
电动料架尺寸	1600x800x580mm
机器静态尺寸	3160x1500x1960mm
机器动态尺寸	3160x1500x2130mm
机器重量	2932kg



H-65/70S

普机 General machine

产品特点

- √ 机械式按钮流程化排列，新手也能尽快上手
- √ 锯切台内置4轮辊筒，减少接触面降低送料难度
- √ 可拆卸铁屑遮挡罩，防止清屑时铁屑外溅
- √ 手轮式松紧螺丝，可双手使力更轻松
- √ 外置独立液压传动站，便于散热和日常检修
- √ 前置独立电控操作箱，分区排列便于管理

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H-65/70S 产品参数

最大切削范围	650x700mm
锯切速度	23/37/60m/min
主电机功率	7.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	54x1.6x6960mm
钳口尺寸	230x400mm
最小夹紧距离	10mm
料架尺寸	1000x730x700mm
机器静态尺寸	3300x1400x2200mm
机器动态尺寸	3300x1400x2400mm
机器重量	2780kg





H2-65/80S

滑板 普机

General machine

产品特点

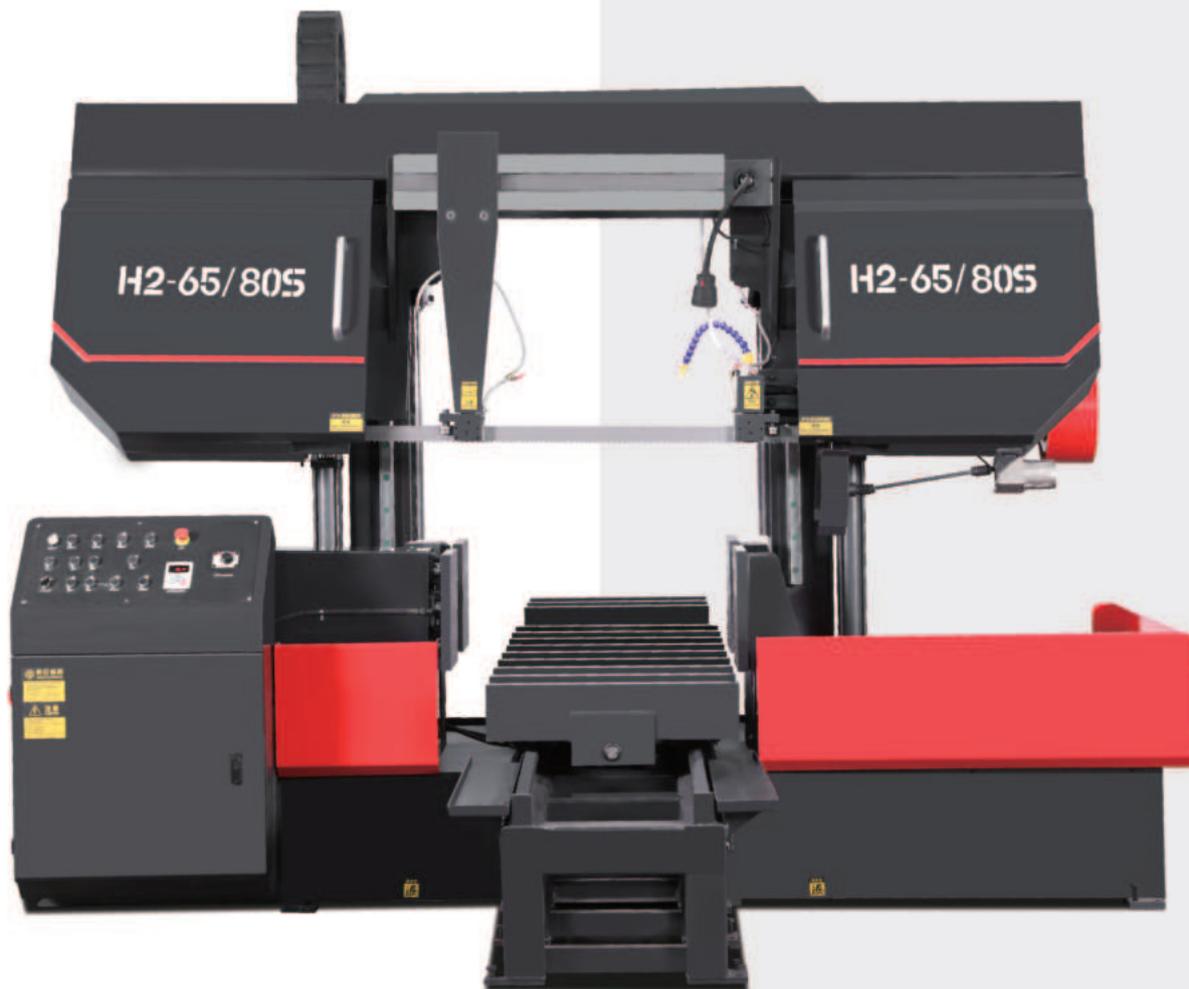
- √ 低转速高扭矩大功率电机，高负荷防止超载发烫
- √ 高配钢丝刷独立电机，实时主动清理铁屑
- √ 液压自动松紧锯条，一键松紧减轻工人负担
- √ 内置变频器无极线速调节，根据材料实现精细化锯切
- √ 前置集成手动操作控制台，按钮流程式排布新手也能快速上手
- √ 液压传动轨道平台，承重更强一键送料更省力

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H2-65/80S滑板 产品参数

最大切削范围	650x800mm
锯切速度	10-106(变频)m/min
主电机功率	7.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	54x1.6x6900mm
工作台高度	665mm
前后钳口距离	280mm
前后活动钳口尺寸	295x330mm
送料行程	1500mm
机器静态尺寸	3340x1800x2450mm
主机重量	5830kg
料架重量(加滑板)	1106kg



UP-65N

加强型 Upgrade machine

产品特点

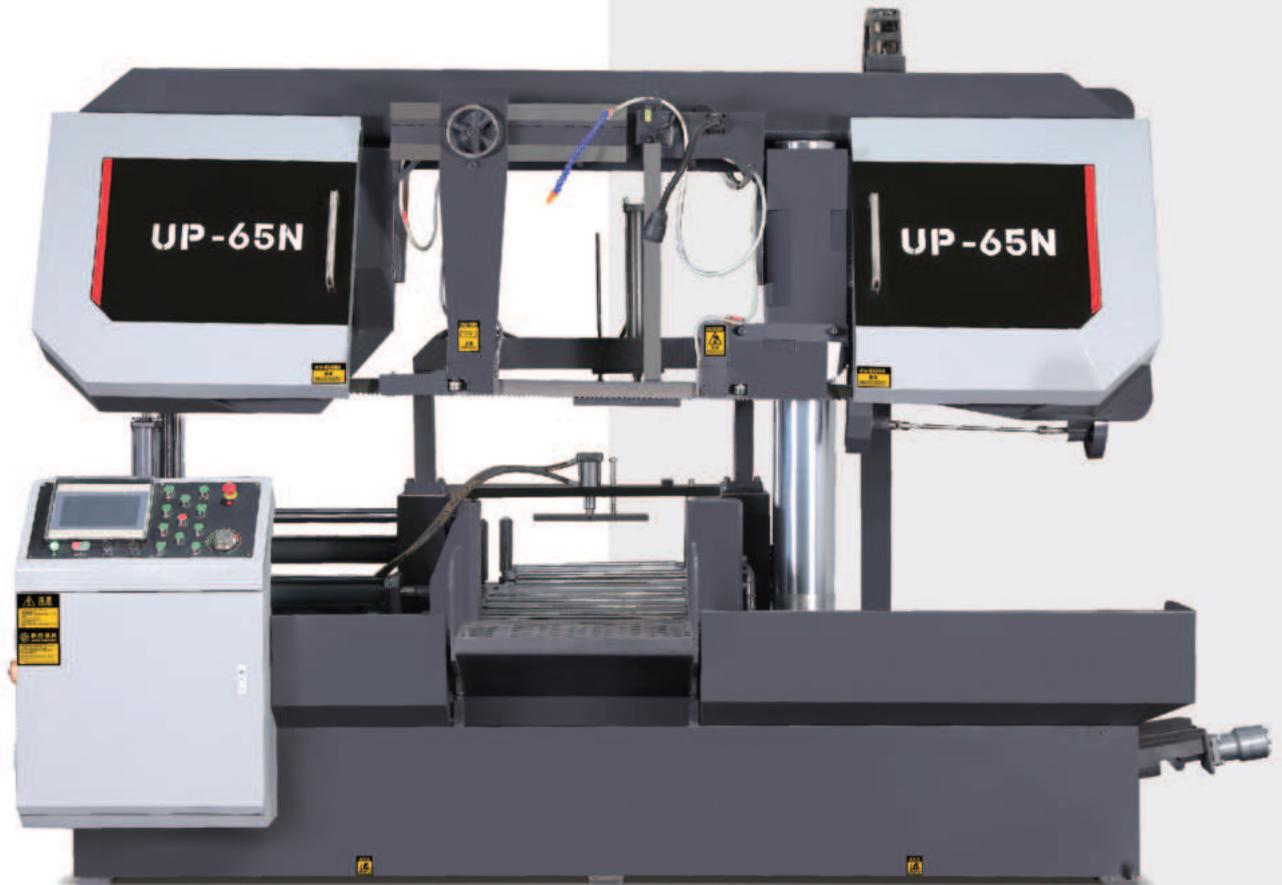
- √ 底部镂空接料台，冷却液及时回流防止外溅
- √ 锯条液压夹紧自带压力表，松紧可控防止断带
- √ 自动手动双控系统结构，满足不同人群操作习惯
- √ 自带液压自动排屑装置，实时排屑减轻清理负担
- √ 全行程液压夹紧油缸，加宽钳口四轴导向移动不抖动
- √ 内置轱辘送料台，过桥式送料摩擦更小更稳

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UP-65N 产品参数

最大切削范围	650x650mm
锯切速度	0-80(变频)m/min
主电机功率	7.5kw 6级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	54x1.6x7420mm
工作台面高度	730mm
送料行程	500mm
料架尺寸	600x735x720mm
机器静态尺寸	3660x2280x2350mm
机器动态尺寸	3660x2280x2660mm
机器重量	4557kg



G-60/80S

型材锯 EXTRUSIONS SAW

产品特点

- √ 大型龙门方柱结构，双液压油缸进刀更平稳
- √ 液压一键自动松紧，快速松紧减轻工人负担
- √ 全行程可调节压力油缸，适应各种薄壁材料
- √ 内嵌辊轮式锯切承重台，减少摩擦送料更轻松
- √ 预留可选配电动送料接口，可配电动送料架
- √ 导向臂齿轨道轮设计，调整更轻松

锯切材料

H型钢，圆管，方管，长方管等型材整捆锯切

G-60/80S 产品参数

最大切削范围	600X800mm
锯切速度	23/39/64m/min
带锯条规格	54x1.6x7200mm
主电机功率	7.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
锯切台高度	800mm
钳口高度	600mm
料架尺寸	1000x900x790mm
机器静态尺寸	3300x1600x2500mm
机器动态尺寸	3300x1600x2900mm
机器重量	3320kg



VEGA 650 S-LINE

进口系列 IMPORT

产品特点

- √ 合金片液压松紧，压力可控锯条更换更轻松
- √ 20-200m/min大范围线速调节，适应各类不同硬度的材料
- √ 根据齿尖压力自动调速，锯到窄面提速，锯到宽面减速
- √ 油缸压力采用分离技术，动态保持各油缸的压力
- √ 数控调整伺服进刀，锯切过程中只听到水流声
- √ 车道式清理系统，像清理道路一样清理铁屑

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

VEGA 650 S-LINE 产品参数

主电机功率	15kw
输送机电机功率	0.37kw
液压电机功率	1.5kw
锯条尺寸	54x1.6x7260mm
后置伺服电机功率	0.75kw
线速度	20-200m/min
工作台面高度	780mm
主电机转速	1500rpm
冷却泵功率	0.37kw
前钳送料行程	80mm
后钳送料行程	720mm
后置伺服电机转速	3000rpm
机器尺寸	2005x4795x2385mm
机器重量	6000kg



H1-70/90S

滑板 普机

General machine

产品特点

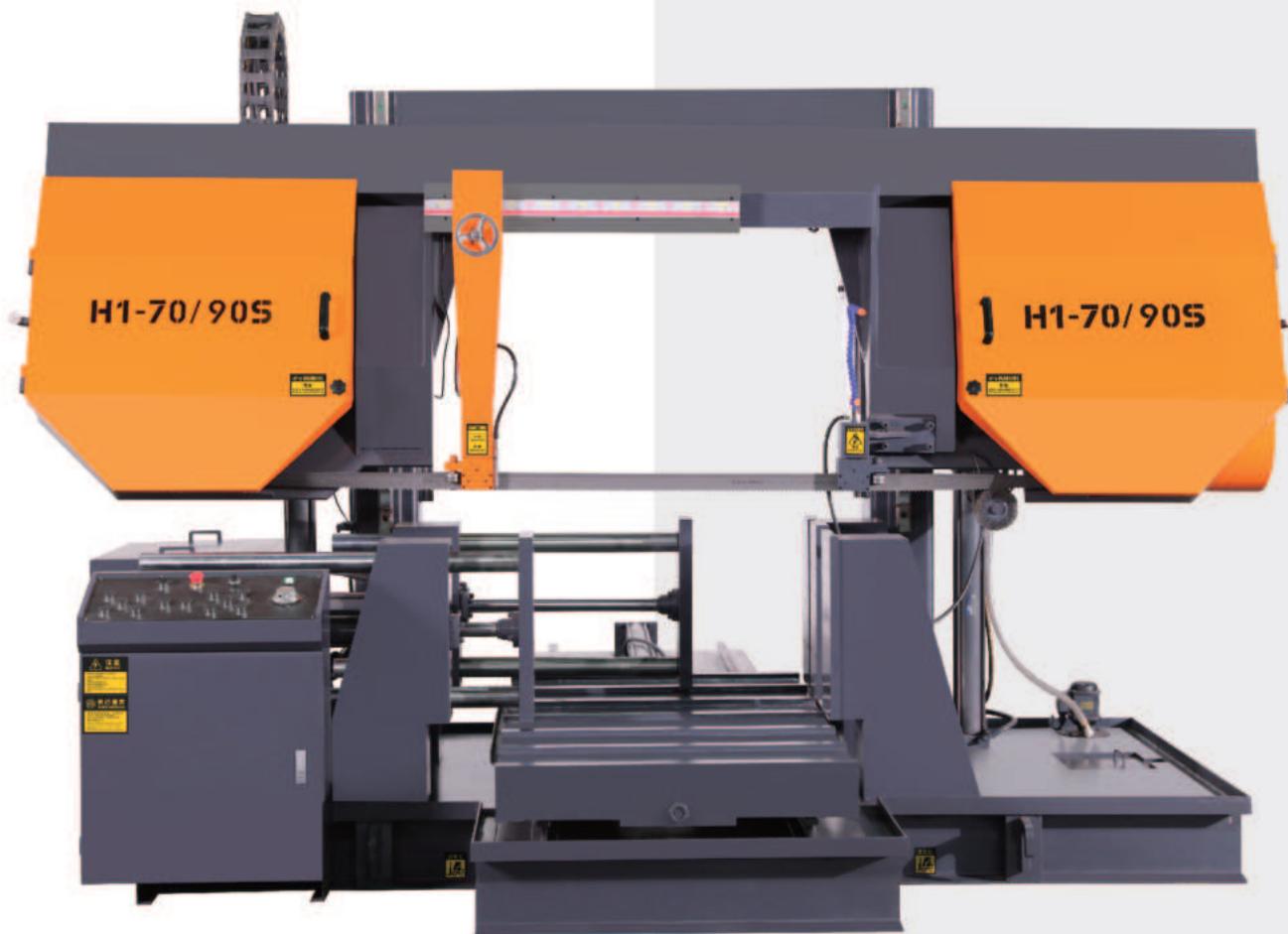
- √ 液压张紧锯条松紧可控，简化工做难度提升效率
- √ 钢丝刷独立电泵，主动清屑更快更干净
- √ 自带双滑轨滑台料架，承重更强送料更稳
- √ 独立悬空液压站，及时散热方便检修
- √ 新增锯轮盖锁紧装置，规范使用流程确保人员安全
- √ 操控键流程式分布，新手也能轻松掌控

锯切材料

各类金属材质的原棒，方棒等常见加工材料

H1-70/90S滑板 产品参数

最大切削范围	700x900mm
锯切速度	10-63(变频)m/min
主电机功率	11kw 6级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
带锯条规格	54x1.6x7970mm
最小夹紧距离	350mm
平台尺寸	1800x920mm
送料行程	2000mm
机器静态尺寸	3750x2500x2270mm
机器动态尺寸	3750x2500x2580mm
机器重量	5505kg



UP-70/90SAI

加强型 Upgrade machine

产品特点

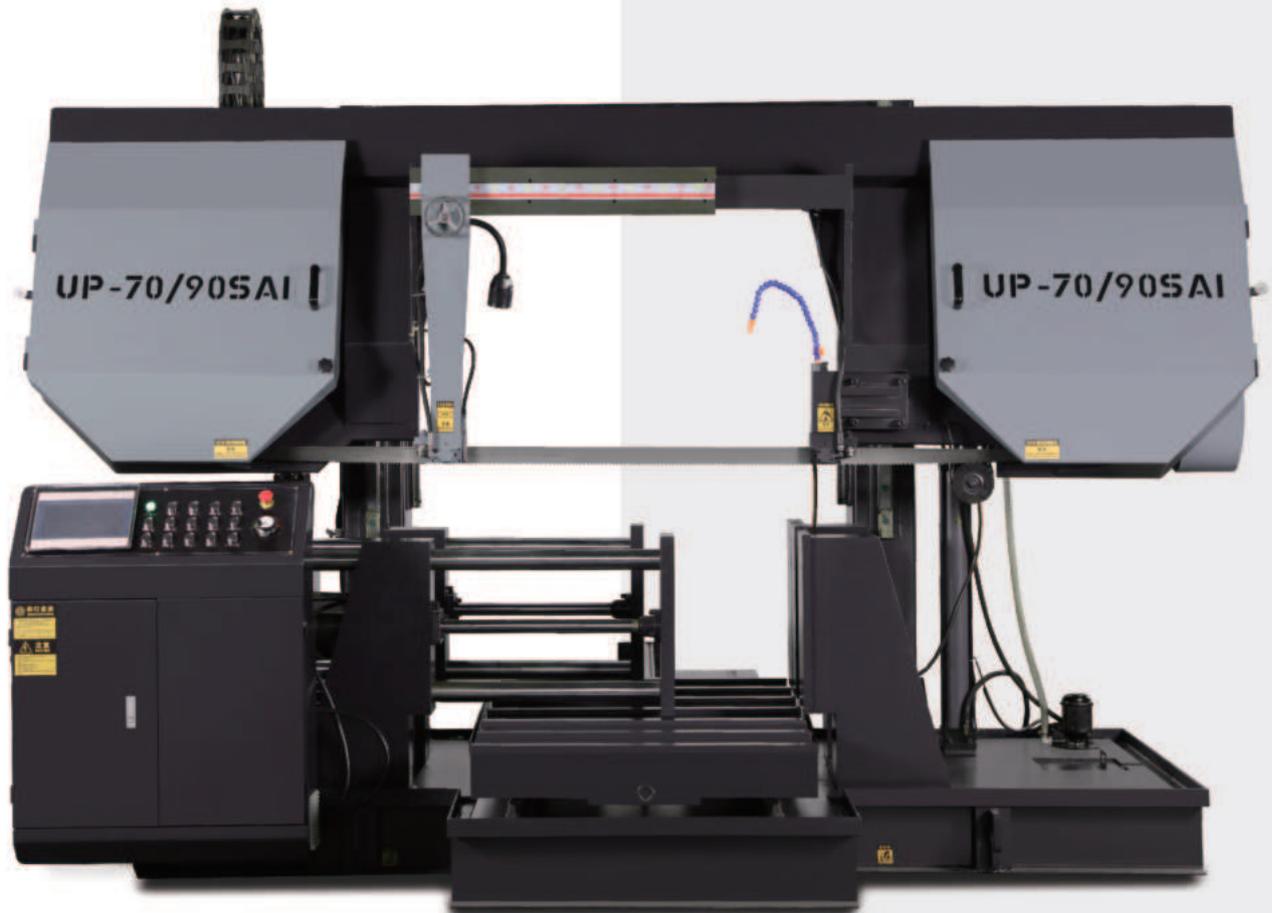
- √ 进给切割速度，无级调速/AI智能调速
- √ 升降数字油缸，实时反馈锯条位置
- √ 液压张紧锯条搭配压力表，松紧可控一键完成
- √ 前置控制台流程式布键，10寸屏幕操作空间更大
- √ 外置液压系统总成，及时散热便于检修和保养
- √ 液压传动滑台送料，承重强振动小更平稳

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP-70/90SAI 产品参数

最大切削范围	700x900mm
锯切速度	10-70m/min(变频)
主电机功率	11kw 6级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
带锯条规格	54x1.6x7970mm
最小夹紧距离	370mm
工作台面高度	440mm
送料行程	2000mm
前后钳口尺寸	(前)250x510x40mm (后)200x510x40mm
前后钳口距离	415mm
料架+滑板重量	850kg
主机重量	5670kg
机器静态尺寸	3700x2300x2300mm



H1-80/100S

普机 General machine

产品特点

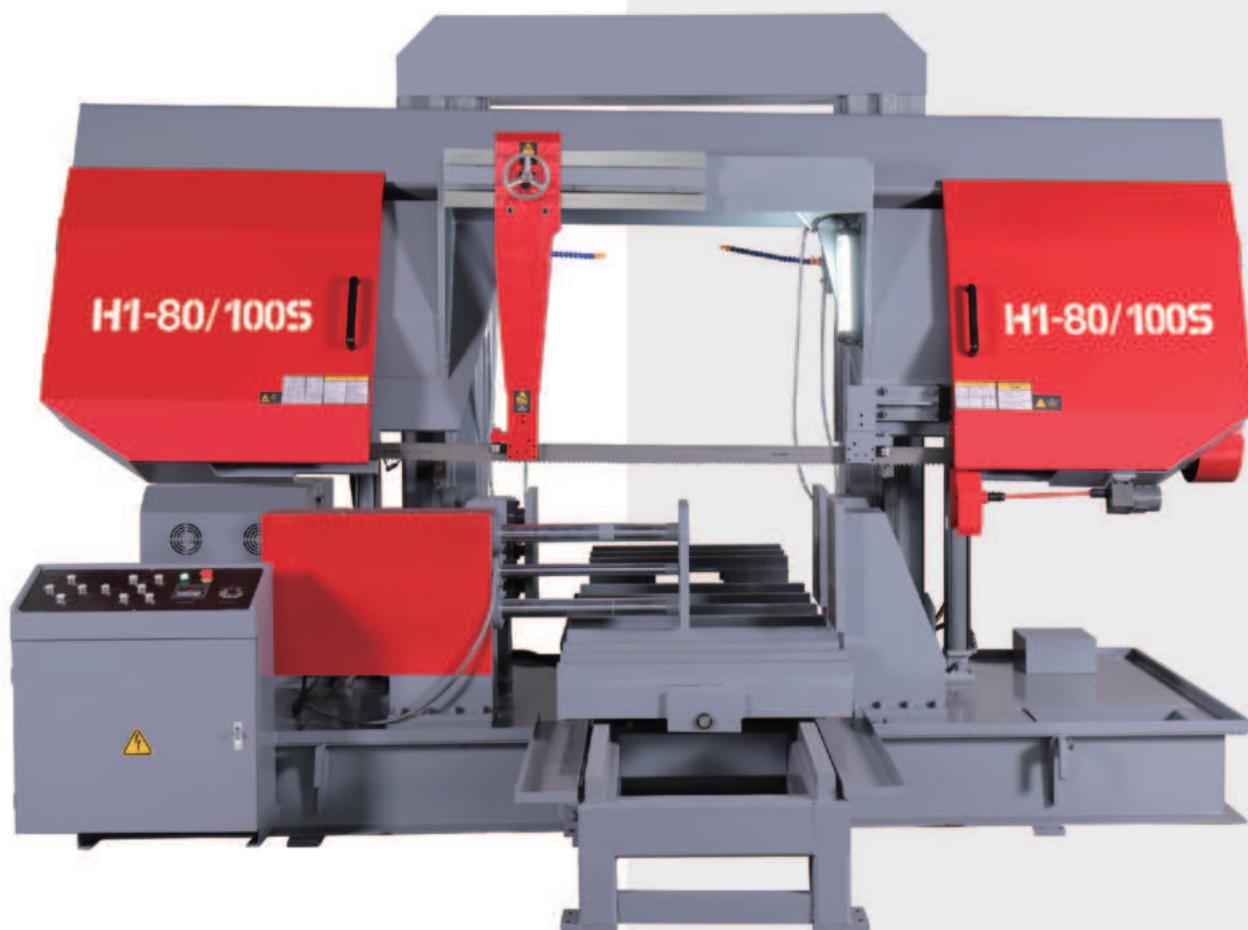
- √ 双滑轨平台送料，承重更强送料更准
- √ 龙门双柱双油缸进给，切再硬的材料也不抖动
- √ 全行程双液压夹紧，双钳口夹料更紧更稳
- √ 液压电动张紧锯条，一键松紧降低工人工作量
- √ 独立外置液压机构，及时散热维护简单
- √ 无极线速无极进给，实时调节延长锯条寿命

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-80/100S 产品参数

最大切削范围	800x1000mm
锯切速度	10-70(变频)m/min
主电机功率	11.0kw 6级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	67x1.6x9100mm
平台尺寸(大)	1960x900mm
平台尺寸(小)	550x900mm
送料行程	1500mm
最小夹紧距离	450mm
前后钳口距离	310mm
机器静态尺寸	4200x1950x2820mm
机器重量	7900kg



UP-80N

加强型 Upgrade machine

产品特点

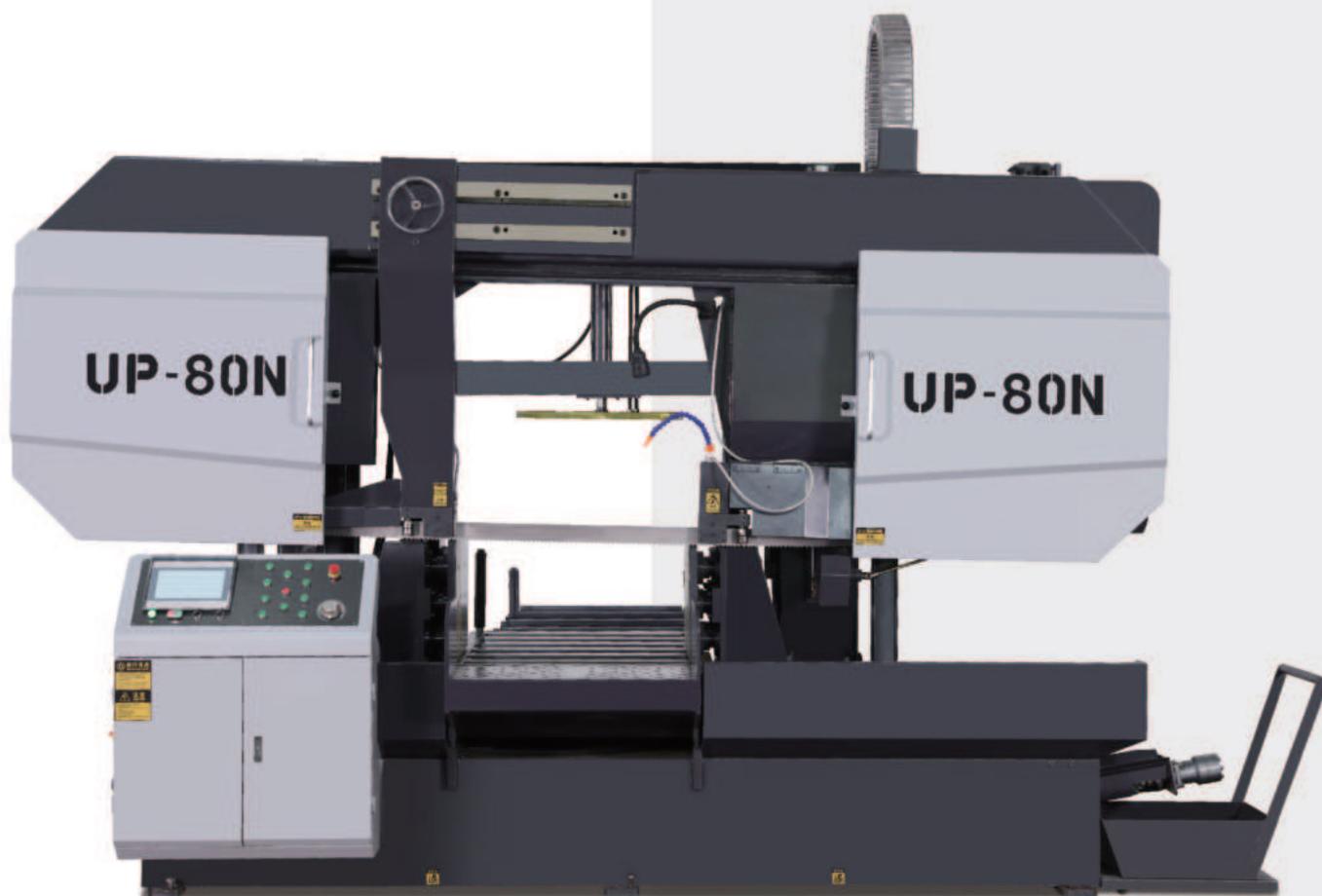
- √ 三相纯铜大功率电机，高负载低转速防止超载发烫
- √ 外置液压循环系统实时风冷，防止温升过高影响流速
- √ 内置辊轮辅助送料，单次最长500mm不限制次数
- √ 锯条采用液压一键张紧，压力可视可控防止过紧断带
- √ 10寸触摸屏字体更大易读，手自一体双操控
- √ 标配自动排屑装置，实时排屑减轻清理压力

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UP-80N 产品参数

最大切削范围	800x800mm
锯切速度	10-80(变频)m/min
主电机功率	11kw 4级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
带锯条规格	67x1.6x8850mm
工作台面高度	760mm
送料行程	500mm
传动方式	蜗轮传动
料架尺寸	600x886x750mm
机器静态尺寸	4250x2330x2900mm
机器重量	8000kg



H1-1080S (减速机款)

模具钢 DIE STEEL

产品特点

- √ 一套系统两种操作方式，流程化排列新手也能轻易上手
- √ 变频自动调节线速度，不同材料自动调节速度
- √ 锯条液压张紧松紧可控，一键调节节省换带时间
- √ 高负载纯铜三相15kw大电机，大扭力防止超载发烫
- √ 液压导向头松紧可调，确保锯条垂直度防止切斜
- √ 实时排屑专用独立电机，自动排屑减轻员工负担

锯切材料

模具钢专用

H1-1080S减速机款 产品参数

最大切削范围	800X1000mm
锯切速度	15-75m/min
带锯条规格	67x1.6x8800mm
主电机功率	15kw 4级
液压电机功率	3.75kw
冷却电机功率	180w
送料行程	2000mm
最小夹紧距离	560mm
前后钳口距离	535mm
平台尺寸	2490x970mm(大)610x970mm(小)
机器静态尺寸	4200x5520x2750mm
机器重量	10637kg



H1-100/100S

普机 General machine

产品特点

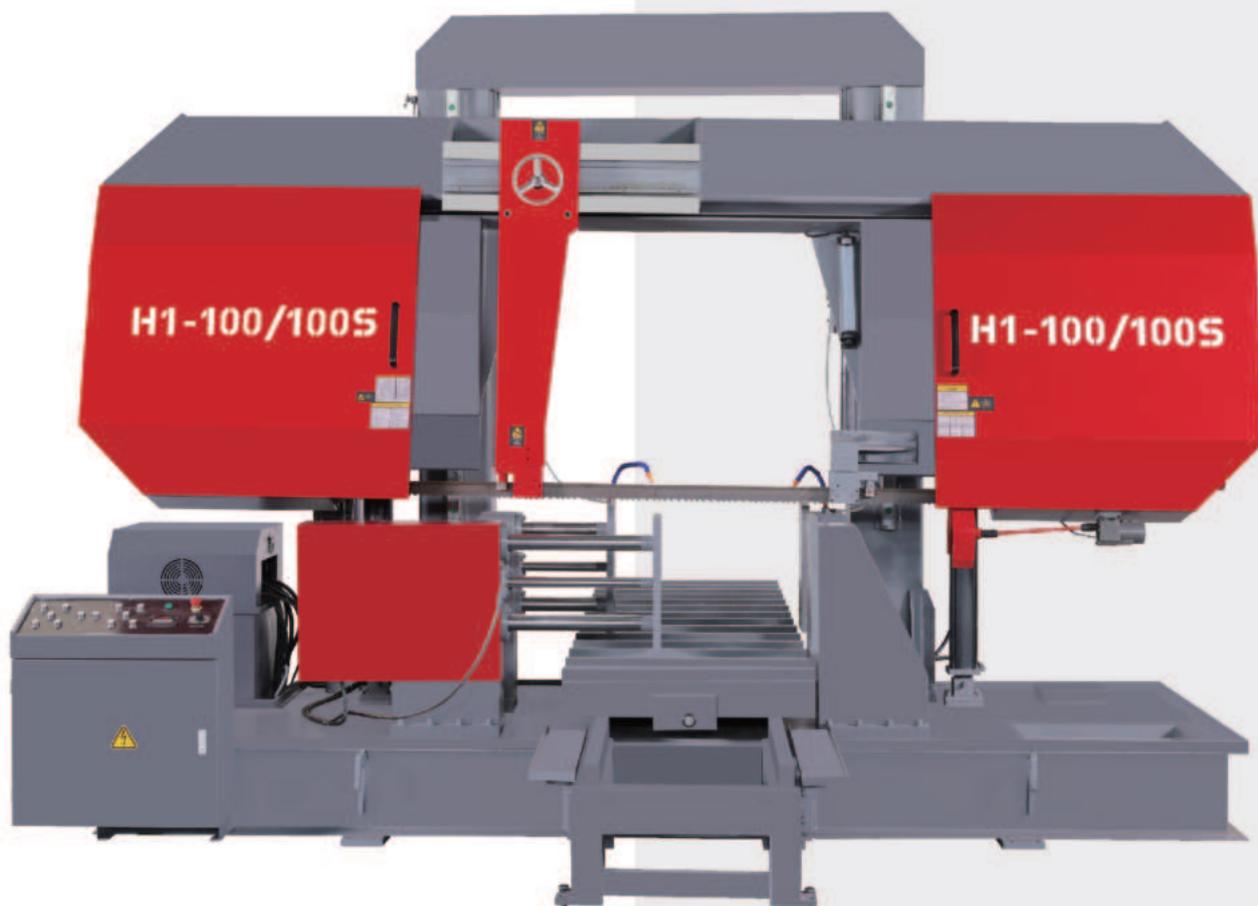
- √ 线速进给双无极变速，实时调控实现精细化锯切
- √ 双轨道承重送料滑台，液压传送承重更强送料更稳
- √ 液压双钳口夹料更稳，材料切断后不移位更加安全
- √ 加装独立钢丝刷电泵，实现主动清屑防止锯条开裂
- √ 外置悬空独立液压站，便于检修养护不接触地面防腐蚀
- √ 液压电动一键调节松紧，松紧可控告别手动减轻工作量

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-100/100S 产品参数

最大切削范围	1000x1000mm
锯切速度	10-80(变频)m/min
主电机功率	11.0kw 6级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
带锯条规格	67x1.6x10100mm
平台尺寸(大)	2700x900mm
平台尺寸(小)	550x900mm
送料行程	1500mm
最小夹紧距离	450mm
前后钳口距离	350mm
机器静态尺寸	4600x1960x2900mm
机器重量	9790kg



H-1310S (涡轮箱款)

模具钢 DIE STEEL

产品特点

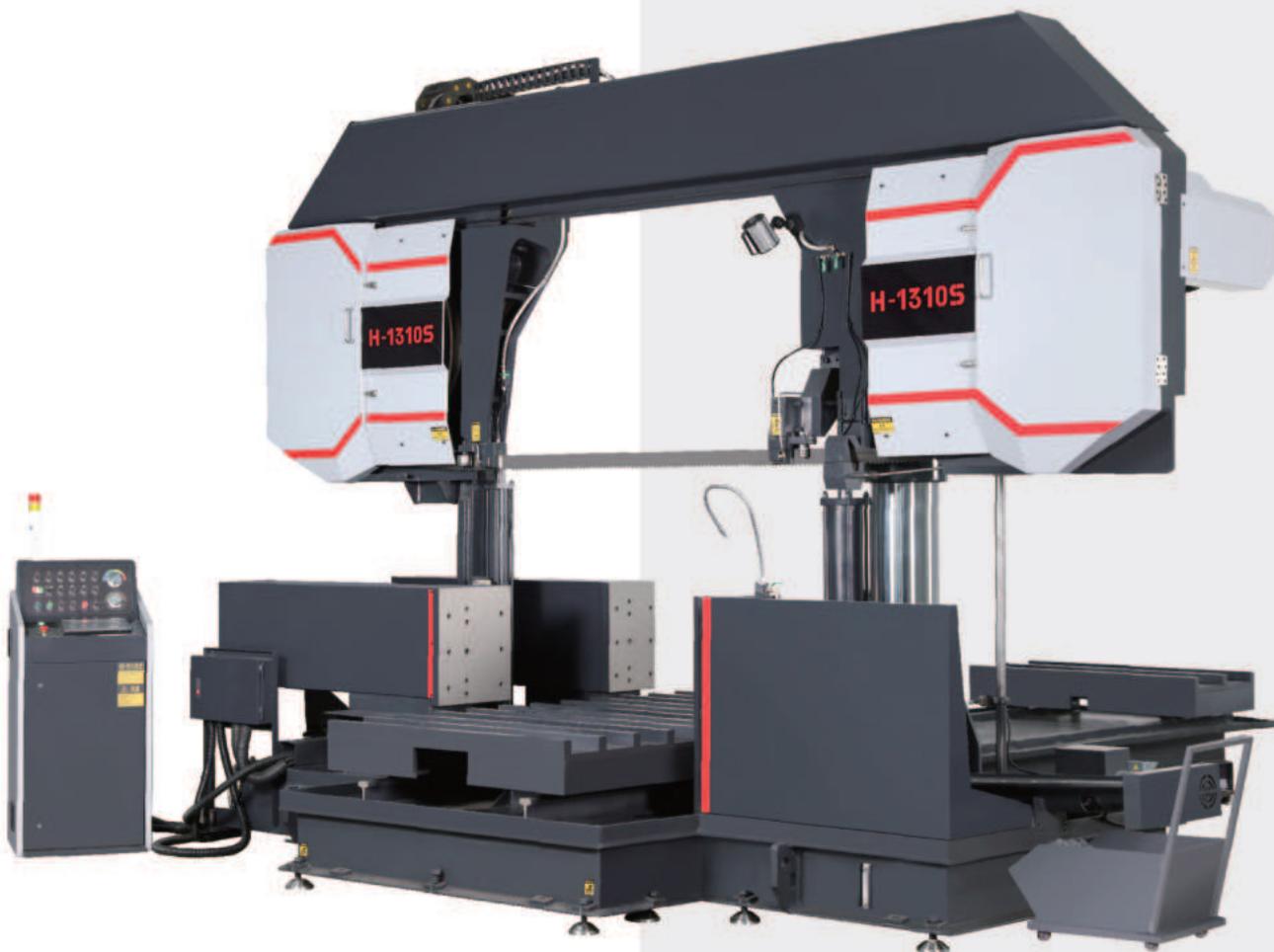
- √ 集成化操作面板，10寸屏幕操作空间更大
- √ 液压张紧锯条压力可调，一键松紧降低工作负担
- √ 15千瓦大功率纯铜电机，高负载防止过热发烫
- √ 自带自动排屑机速度可控，实时排屑降低清理负担
- √ 高配钢丝刷独立电机，实时主动清理铁屑
- √ 新增自动润滑注油器，定时保养确保正常锯切

锯切材料

模具钢专用

H-1310S 涡轮箱款 产品参数

最大切削范围	1000X1300mm
锯切速度	15-75m/min
带锯条规格	67x1.6x10000mm
主电机功率	15kw 4级
液压电机功率	3.75kw
冷却电机功率	180w
送料行程	1800mm
工作台高度	640mm
前后钳口距离	605mm
平台尺寸	2500x1280mm(大)600x1280mm(小)
机器静态尺寸	5230x4750x3050mm
机器重量	11080kg



H-120/140S

普机 General machine

产品特点

- √ 内置变频器无极线速调节，根据材料实现精细化锯切
- √ 独立外置液压传动站，及时散热维护简单
- √ 钢丝刷专用独立电机，主动清屑铁屑清理更及时
- √ 双滑轨平台液压送料，承重更强送料更快
- √ 全程双液压钳口，中下刀充分利用原材料
- √ 龙门双柱双油缸进给，切再硬的材料也不抖动

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H-120/140S 产品参数

最大切削范围	1200x1400mm
锯切速度	10-60(变频)m/min
主电机功率	15.0kw 6级
液压电机功率	3.75kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	67x1.6x11880mm
平台尺寸(大)	2125x1300mm
平台尺寸(小)	550x1300mm
送料行程	1200mm
最小夹紧距离	800mm
前后钳口距离	440mm
机器静态尺寸	5300x2300x3200mm
机器重量	12200kg

