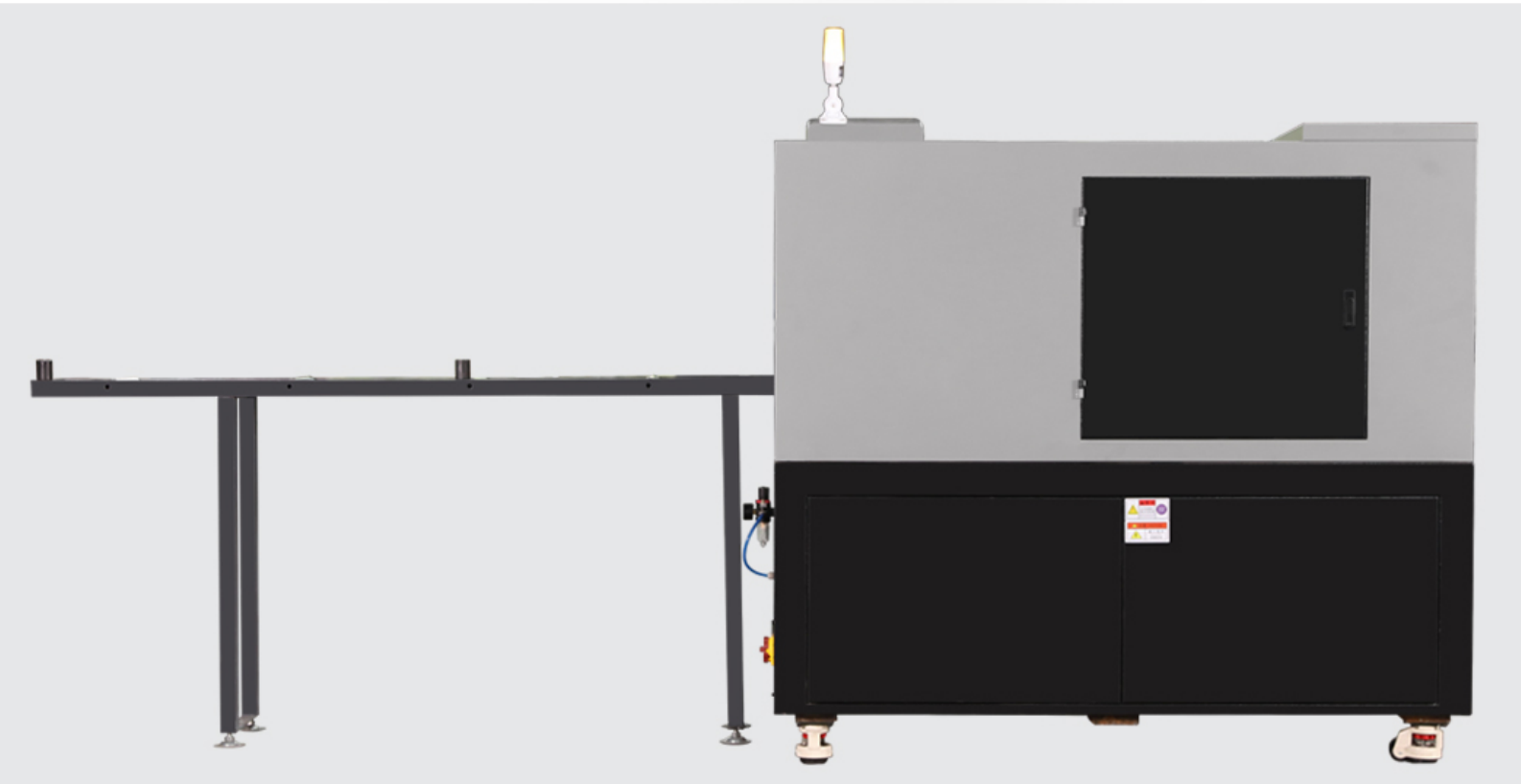
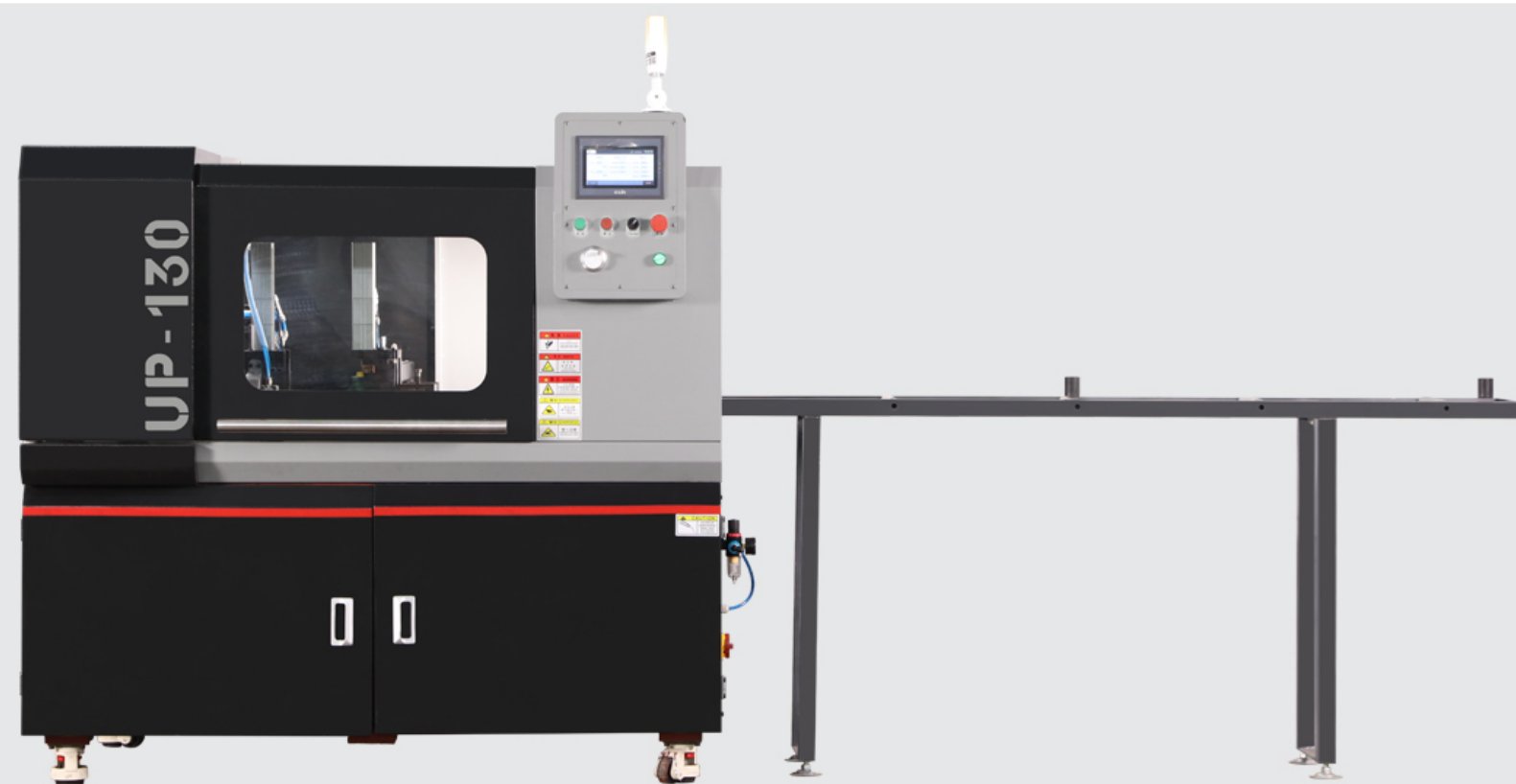
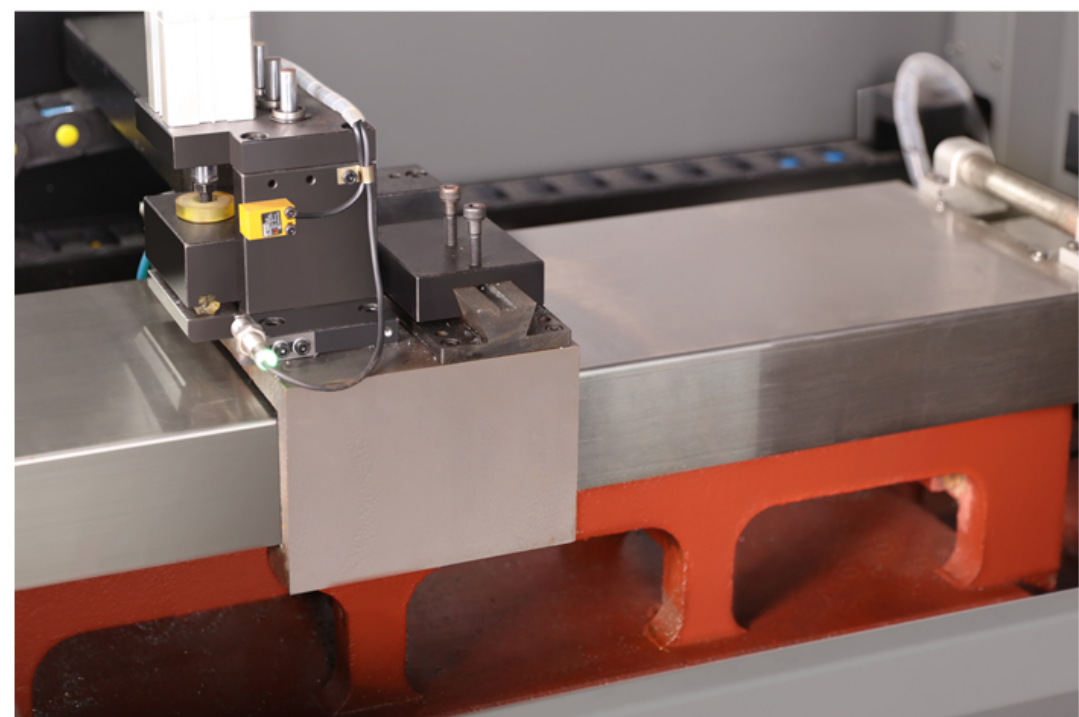
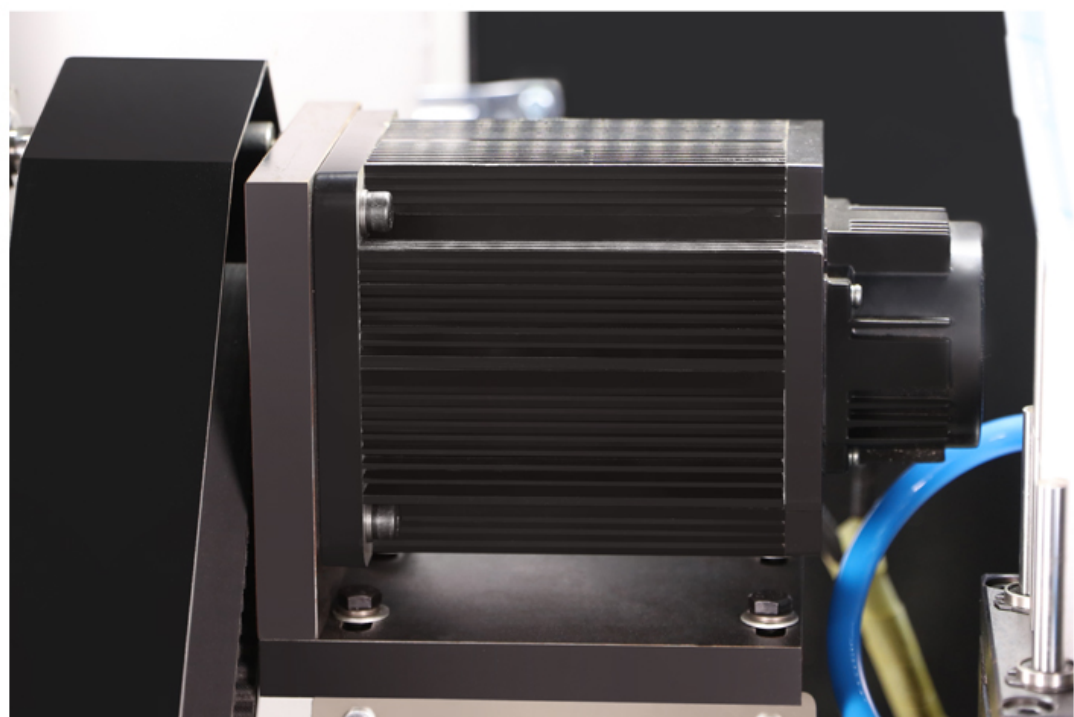


UP-130(铸件款) 切管机





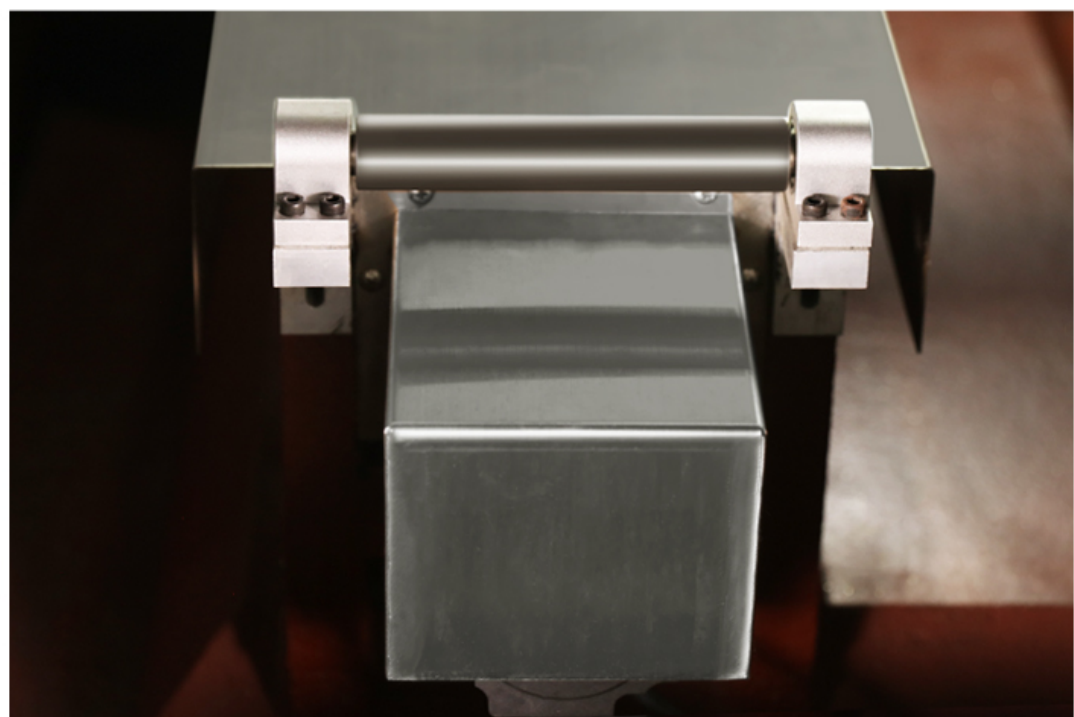
底座整体铸造, 退火处理, 消除内部应力, 一体加工, 确保机床稳定性



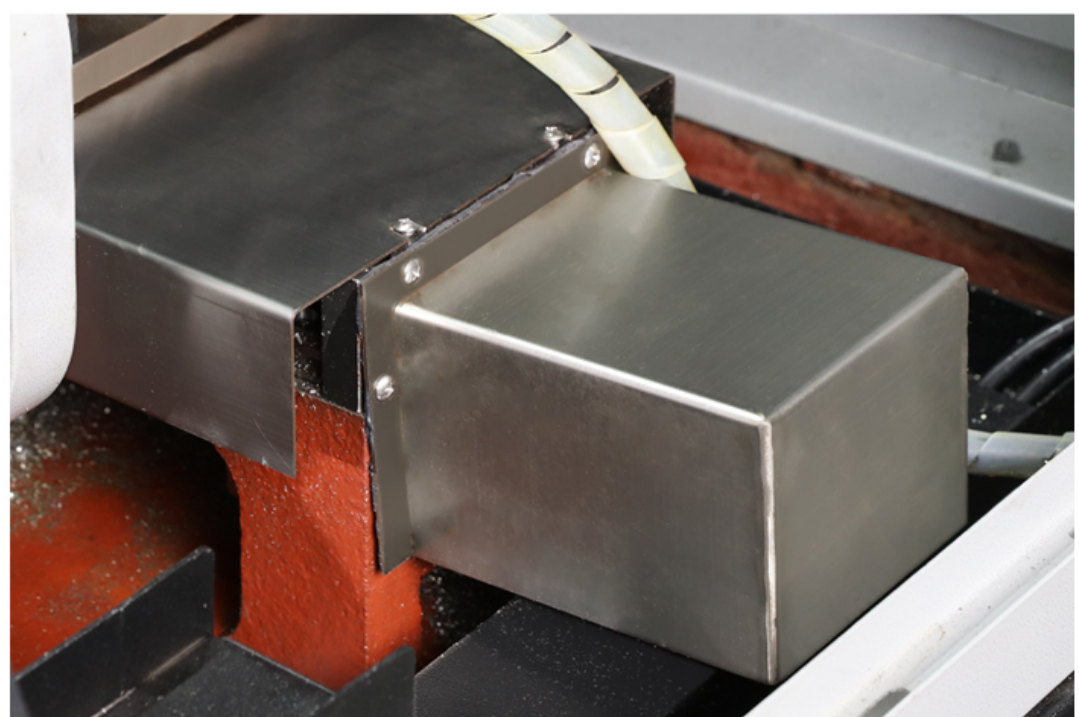
主轴采用1.5KW伺服电机
恒扭矩, 力矩大, 响应快, 切割更高效



欣灵PLC 全自动操作系统
提供友好的界面逻辑



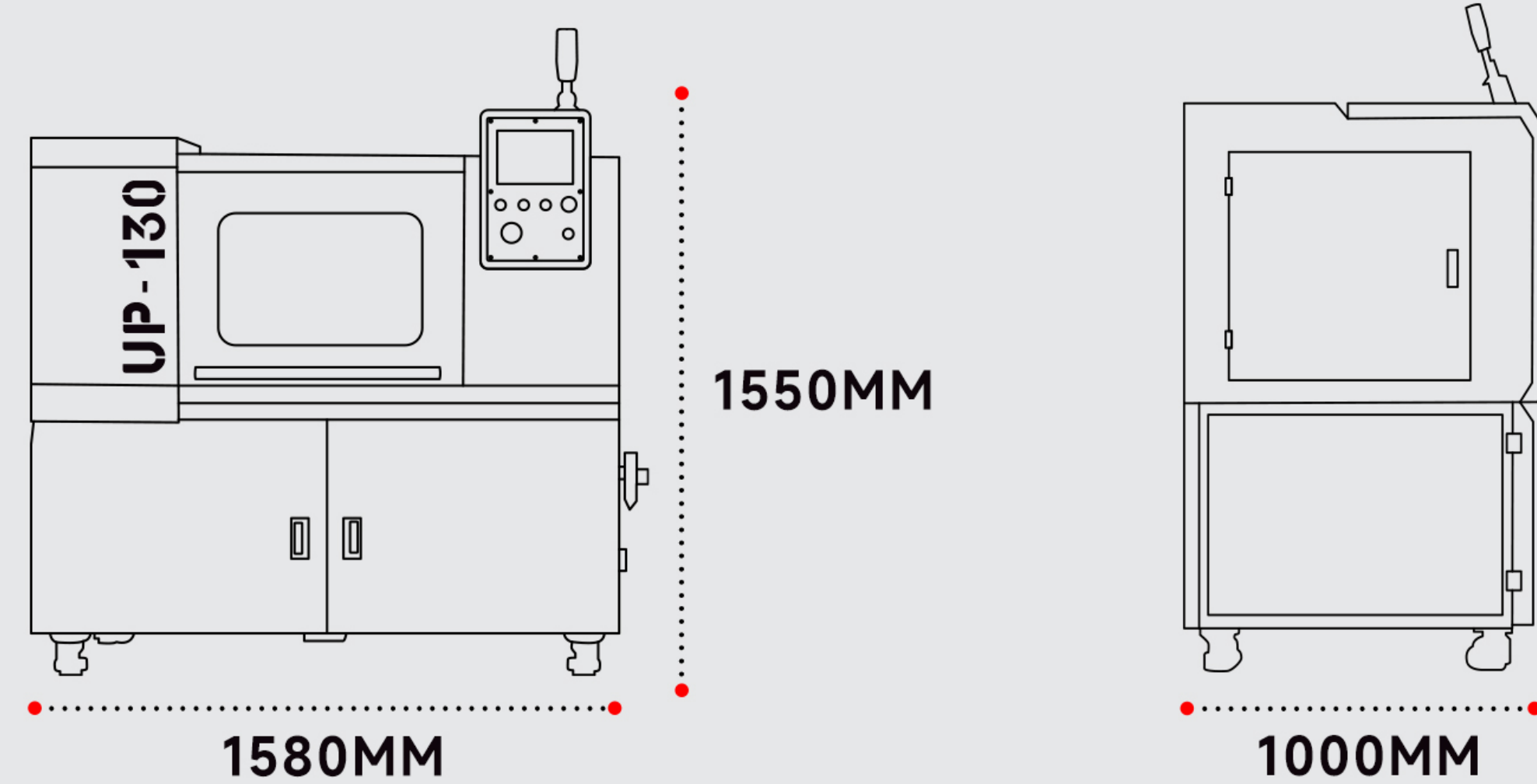
送料采用绝对值伺服电机
自带记忆响应快, 送料更精准



进刀采用伺服电机
进刀更稳定, 提高锯片使用寿命



冷却箱配备多层过滤设计
防止铁销回流造成堵塞



技术参数	UP-130
锯片规格	100-130MM 内孔27MM 厚度1MM
最大锯切范围	高25MM 宽100MM 实心:Φ12MM以内
主轴转速	0—2000R/MIN
锯切速度	0—60M/MIN
输入气源	0.5-0.8Mpa
冷却电机功率	90W
伺服电机功率(送料)	0.75KW
伺服电机功率(进刀)	0.75KW
伺服电机功率(主轴)	1.5KW (选配2.2KW)
机器尺寸	1580*1000*1550MM (不包括指示灯)
机器重量	1128KG
切割精度	±5丝
单次可切最大长度	210MM (需切长料可定制)
尾料长度	70MM+a (a不够一个材料长度)