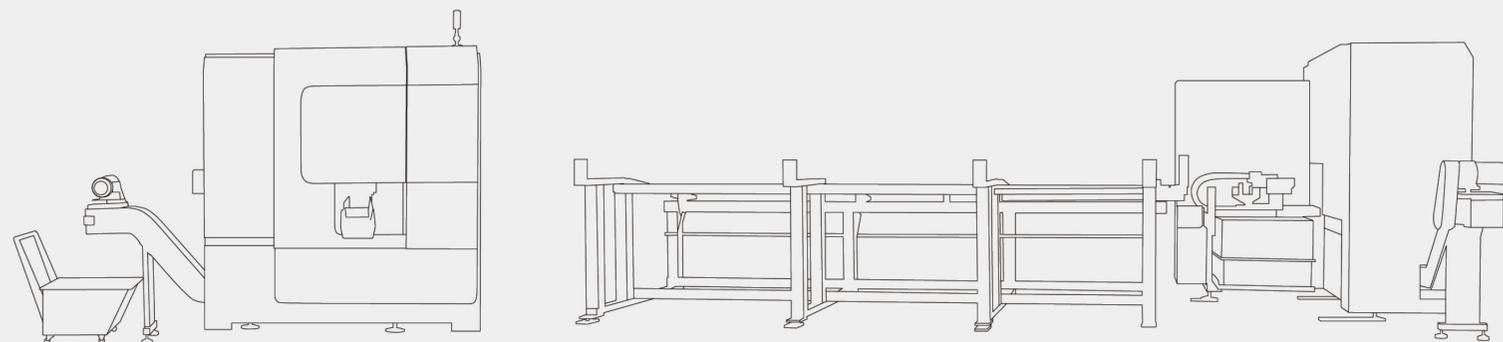


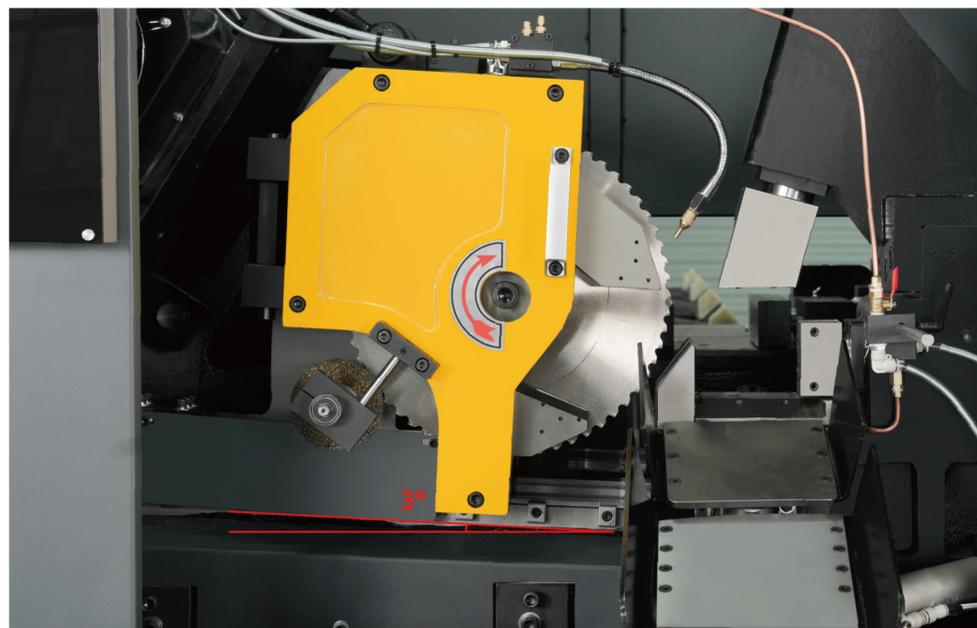
C-100 高速金属圆锯机



设备特点

- 1** 创新一齿轮箱内置消间隙机构，无需外置刹车降低运维成本。
- 2** 时效处理全铸铁耐磨结构机身，具备高负载抗振热稳定性。
- 3** 采用微倾角进刀方式，降低切削阻力保护锯片。
- 4** 主电机采用大功率伺服主轴电机，高负载转速更平稳。
- 5** 涡流增压冷却及微量润滑喷雾系统，锯片快速降温及润滑。
- 6** 油雾收集器，减少污染保持良好的锯切环境(选配)。





C-100	参数
锯切范围	○20-110mm □20-85mm(380锯片) ○20-100mm □20-75mm(360锯片)
最小范围	○20mm □20x20mm
单次送料行程	750mm
丝杆送料精度	±0.05mm
切割精度	±0.05mm
端面垂直度	0.1/100mm
锯片规格	φ360x40x2.25
锯片转速	15-160rpm
尾料长度	75mm+a(a不够一个材料长度)
压缩空气	4~6bar

C-100	参数
主轴电机	11kw
油泵电机	2.2kw
进给伺服电机	1.5kw
送料伺服电机	1.5kw
工作台面高度	930mm
液压油箱容积	68L
排屑方式	链板
料架尺寸	4500x1560x1220mm
主机尺寸	2000x2250x2235mm
净重(主机+料架+推车)	2860+620+15KG

料架

