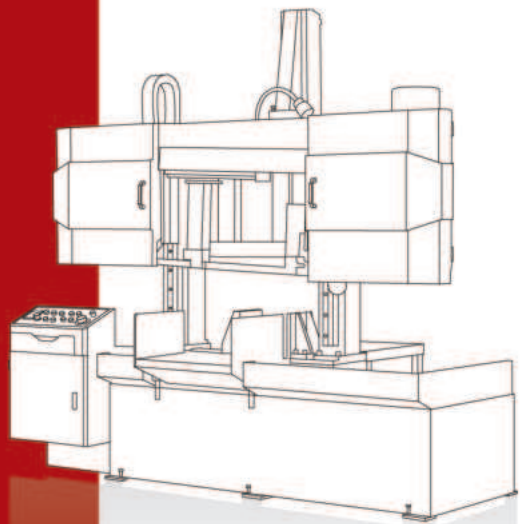




Version number 2604.1.C



目 录

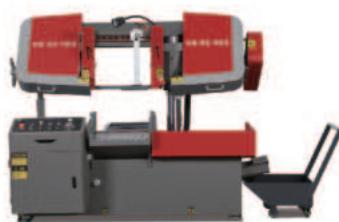


P-11N料头锯 01



PX1-28/40S 02

PX-28/45S 03



☞ H2-33/45S排屑机款 04

☞ UP-33S II 05

☞ M1+330C排屑机款 06

☞ M2+330C 07

M2+330C中下 08

M2+330C一米送料 09

HX-33/50S 10

☞ HX-33N 11

UPX-33S 12

LF1-33/25/50S 13



☞ UP-43S 14

☞ UP1-40N 15

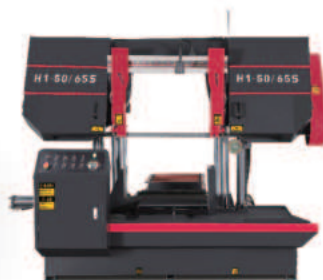
UPX-43S 16

100

200

300

400



H1-50/65S 17

H1-50/65S中下 18

H1-50/70S 19

H1-50/70S中下 20

☞ UP-53S 21

H1-50N 22

G2-50/60S双钳口 23

☞ UPG-50/60S减速机款 24



☞ H2-65/80S减速机款 25

☞ UP-65N 26

G-60/80S 27

UPX-65/100A 28



H2-80/100S 29

☞ UP-80N 30



H1-100/120S 31

500

600

800

1000

P-11N

特殊锯 SPECIAL SAW

产品特点

- √ 新增自动翻料机构减轻人工送料负担
- √ 依据料头尺寸调节轨道宽度避免材料发生脱轨的情况
- √ 全自动手动双套系统 满足不同操控习惯
- √ 无料头中间进刀结构充分锯切材料杜绝浪费
- √ 送料采用0.75kw伺服电机，响应更快精度更高
- √ 无料检测自动报警实时提醒不影响锯切效率

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

P-11N 产品参数

最大切削范围	Φ10-90mm
锯切速度	28/43/53/76m/min
带锯条规格	27x0.9x3505mm
主电机功率	2.2kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
送料行程	600mm
活动钳口尺寸	220x170mm
工作台面高度	610mm
机器静态尺寸	1910x2200x1380mm
机器动态尺寸	1910x2200x1800mm
机器重量	1107kg



PX1-28/40S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 机身转角材料不动，减轻员工操作负担
- √ 液压手动一体油缸，薄壁材料也夹不瘪
- √ 前置独立操控台，集中管理方便维护
- √ 弧线型进刀路径，确保作用齿数相对统一
- √ 后置辅助辊轮，减少摩擦降低送料难度
- √ 7字环形防溅护栏，防止外溅确保地面整洁

锯切材料

擅长锯切0-45°空心材料、型材、异型材等金属

PX1-28/40S 产品参数

最大切削范围0°	Ø280mm 280X400mm
最大切削范围45°	Ø280mm 200X270mm
带锯条规格	34X1.1X3860mm
锯切速度	26/48/72m/min
主电机功率	3kw
冷却电机功率	0.75kw
液压电机功率	40w
工作台面高度	740mm
油箱容量	45L
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2050x1430x1300mm
机器重量	1100kg



PX-28/45S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 前置独立操作台，集中管理方便维护
- √ 自带环形金属刻度尺，耐用，定位更精确
- √ 加厚加长固定钳口，材料加紧更稳固
- √ 自带滚筒支撑，减轻送料压力
- √ 前置加宽倾斜环形存屑槽，转角锯切时防止水流外溅
- √ 液压穿心油缸，手动+液压加紧适用各种材料

锯切材料

擅长锯切0-60°空心材料、型材、异型材等金属

PX-28/45S 产品参数

最大切削范围0°	280X470mm
最大切削范围30°	250X370mm
最大切削范围45°	230x280mm
最大切削范围60°	210x160mm
带锯条规格	34X1.1X4115mm
锯切速度	25/45/72m/min
主电机功率	3kw 4级
冷却电机功率	0.75kw
液压电机功率	40w
机器静态尺寸	2200x1460x1800mm
机器重量	1060kg



H2-33/45S

(排屑机款)

普机
General machine



产品特点

- √ 液压夹紧油缸，一键自动夹紧材料
- √ 后置辅助送料辊轮，减少摩擦力便于送料
- √ 纯铜3KW工业电机，高扭矩防止负载发烫
- √ 防腐防锈铝合金快降杆，底部出水冷却更及时
- √ 预留螺旋式排屑机安装位，实时排屑减轻清理压力
- √ 内置抽拉式工具收纳盒，杜绝工具乱放的情况

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H2-33/45S 排屑机款 产品参数

最大切削范围	330x450mm
锯条线速度	32/48/63/76m/min
主电机功率	3kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	34x1.1x4115mm
工作台面高度	660mm
钳口尺寸	230x170mm
传动方式	蜗轮传动
油箱容量	50L
机器静态尺寸	2120x1250x1460mm
机器重量	985kg



UP-33SII

数控
Upgrade machine



产品特点

- √ 直连减速机设计，变速更平稳噪音更小
- √ 全行程液压夹紧油缸，一键松紧操作更轻松
- √ 液压松紧锯条，松紧可控防止断带
- √ 抽拉式五金收纳抽屉，杜绝工具乱丢乱放的情况
- √ 改用直线导轨辅助升降，进刀平稳精度更高
- √ 锯切过程实时调节线速，实现精细化锯切延长锯条寿命

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP-33SII 产品参数

最大切削范围	330x450mm
锯条线速度	10-120m/min (变频)
主电机功率	3.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
带锯条规格	34x1.1x4370mm
工作台高度	680mm
钳口尺寸	180x180mm
油箱容量	40L
传动方式	齿轮传动
机器静态尺寸	2200x1000x1780mm
机器重量	1063kg



M1+330C

(排屑机款)

模组化
MODULAR



产品特点

- √ 自带液压自动排屑，实时排屑减轻清理负担
- √ 注油器可定时定量设置，时刻保养减轻工作量
- √ 液压油降温专用散热风扇，避免因温度过高影响锯切效果
- √ 锯条液压一键松紧有标准，告别靠经验感觉来松紧锯条
- √ 全铝内置出水防堵快降杆，底部出水冷却更及时
- √ 全自动手动双操作系统，满足不同人群和场景的锯切习惯

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

M1+330C排屑机款 产品参数

最大切削范围	330X330mm
锯切速度	23/36/42/57/72m/min
带锯条规格	34x1.1x4115mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
送料行程	500mm
前后钳口尺寸(宽x高)	110x170mm(前) 340x170mm(后)
工作台面高度	640mm
油箱容量	50L
机器静态尺寸	2150x2350x1370mm
机器重量	1600kg



M2+330C

模组化
MODULAR



产品特点

- √ 纯铸铁锯轮一体成型，淬火加硬，动平衡校验
- √ 自动手动双操作系统，自带抽拉式收纳盒
- √ 外置悬空液压系统，自带风冷系统防止温升过大
- √ 可调节坡度栅格式接料台，防止水渍飞溅和材料堆积
- √ 液压导轨高精度送料，搭配送料辊轮减少摩擦
- √ 双合页锯轮盖，开合更顺畅，使用更轻便

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

M2+330C 产品参数

最大切削范围	330X330mm
锯切速度	34/51/60/85m/min
带锯条规格	34x1.1x4115mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	60w
送料行程	500mm
前后钳口尺寸(宽x高)	90x170mm(前) 245x170mm(后)
工作台面高度	650mm
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2150x2000x1400mm
机器重量	1499kg



M2+330C

中下 模块化 MODULAR

产品特点

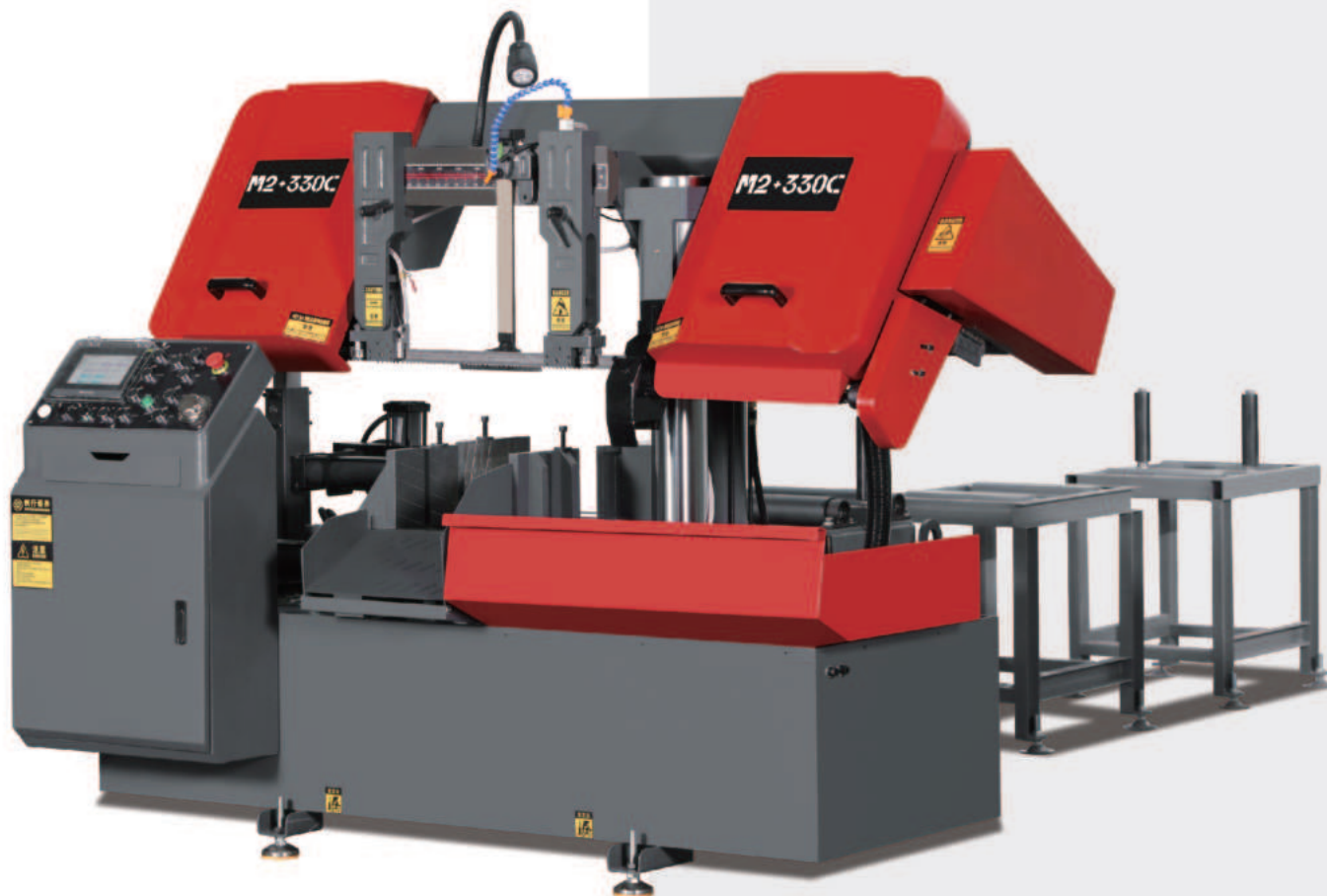
- √ 中下料钳口更省原料，充分锯切原材料
- √ 4千瓦纯铜三相电机，低转速高负载防止发烫
- √ 纯铸铁锯轮一体成型，淬火加硬，动平衡校验
- √ 外置液压系统，自带风冷系统防止温升过大
- √ 液压导轨高精度送料，搭配送料辊轮减少摩擦
- √ 自动手动双操控系统，自带抽拉式收纳盒

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

M2+330C中下 产品参数

最大切削范围	330x330mm
锯条线速度	34/51/60/85m/min
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	60w
带锯条规格	34X1.1X4115mm
送料行程	500mm
传动方式	蜗轮传动
工作台面高度	650mm
油箱容量	60L
机器静态尺寸	2150X2000X1400mm
机器重量	1499kg



M2+330C

一米送料 模块化 MODULAR

产品特点

- √ 全自动手动双套操作系统，满足不同的锯切要求和习惯
- √ 自带抽拉式工具箱，防止工具乱丢乱放的现象
- √ 承料台可调节角度，提供不同的接料方式
- √ 高负荷纯铜大功率电机，4千瓦额定功率防止超载
- √ 线速度四档可调跨度更大，满足不同材质的切割需求
- √ 加长自动送料行程，单次可送1米不限次数

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

M2+330C一米送料 产品参数

最大切削范围	330x330mm
锯切速度	20/40/54/75m/min
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	60w
带锯条规格	34x1.1x4115mm
前后钳口尺寸(宽x高)	90x170mm(前) 245x170mm(后)
工作台面高度	650mm
送料行程	1000mm
油箱容量	60L
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2160x2900x1400mm
机器重量	1582kg



HX-33/50S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 独立配电箱，方便检修与维护
- √ 加装接水槽，防止冷却液从机器后方流到地面
- √ 皮带轮带动钢丝刷，无需额外动力驱动钢丝刷清屑
- √ 加厚加宽料台宽350/厚15MM，侧壁厚24MM
- √ 机器人工推锯架旋转，可进行0~45°转角锯切
- √ 床身配置两个送料滚筒，随机标配一个移动料架

锯切材料

擅长锯切0-45°空心材料、型材、异型材等金属

HX-33/50S 产品参数

最大切削范围方钢0°	330X500mm
最大切削范围方钢45°	330X330mm
最大切削范围H型钢0°	330x350mm
最大切削范围H型钢45°	330x330mm
带锯条规格	34X1.1X4630mm
锯切速度	33/47/58/86m/min
主电机功率	4kw
冷却电机功率	0.75kw
液压电机功率	40w
机器静态尺寸	2450x1950x1650mm
机器重量	1650kg



HX-33N

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

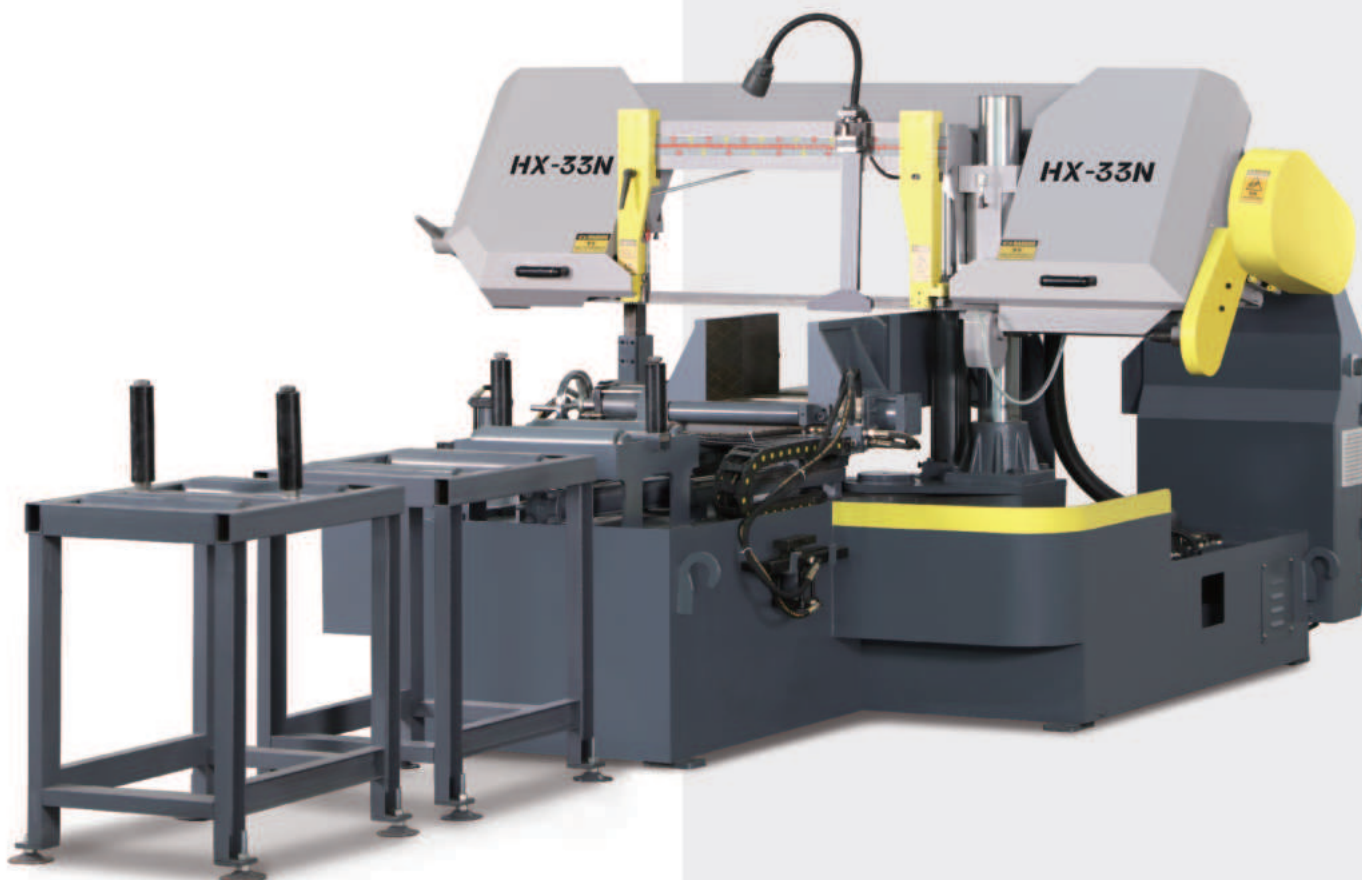
- √ 手自一体双操作系统，适应不同的操作习惯
- √ 0-45度机身自动转角，液压传动速度快，角度准
- √ 冷却液回流装置，快速回流防止外溅
- √ 单次500mm送料行程，自动测量不限送料次数
- √ 独立外置液压传动机构，散热更及时且方便检修
- √ 4千瓦纯铜三相电机，低转速高负载防止发烫

锯切材料

擅长锯切0-45°空心材料、型材、异型材等金属

HX-33N 产品参数

最大切削范围0°	330X330mm
最大切削范围45°	330X330mm
锯切速度	32/48/60/86m/min
带锯条规格	34x1.1x4630mm
主电机功率	4.0kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
工作台面高度	750mm
钳口尺寸(宽x高)	200x200mm
送料行程	500mm
油箱容量	70L
机器静态尺寸	2440x2740x1550mm
机器重量	1752kg



UPX-33S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √变频器调节线速度，实现精细化锯切延长锯条寿命
- √锯条采用液压张紧，开关式松紧更便捷
- √减速电机直连设计，精确调整线速度变化
- √龙门式支撑搭配直线导轨，进刀稳定性更好精度高
- √全行程液压夹紧油缸，一键松紧减轻夹料工作量
- √内置抽拉式工具收纳盒，杜绝工具乱放的情况

锯切材料

擅长锯切0-60°空心材料、型材、异型材等金属

UPX-33S

产品参数

最大切削范围0°	0°: 330x580mm
最大切削范围45°	45°: 330x330mm
最大切削范围60°	60°: 330x140mm
锯条线速度	10-120(变频)m/min
主电机功率	3kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	34x1.1x4860mm
工作台高度	860mm
钳口尺寸	260x180mm
油箱容量	45L
传动方式	齿轮传动
机器静态尺寸	2460x1800x2100mm
机器重量	2894kg



LF1-33/25/50S

立锯

VERTICAL SAW

产品特点

- √ 变频电机进刀速度无极调速 适应各类型材锯切
- √ 半包围回水导流板，防止水渍外溅污染地面
- √ 线速度变频调速 实现精细化锯切要求
- √ 屑水分离方便清理，外置水泵便于散热
- √ 上下可伸缩导向臂，保持导向头距离材料上方5厘米
- √ 机械式操作控件，流程式布局简单易学

锯切材料

锯切金属方料、管材和型材等

LF1-33/25/50S 产品参数

最大切削范围	330x250x500mm (喉深Dx高Hx锯切行程L)
锯条线速度	15-80(变频)m/min
带锯条规格	34X1.1X3700mm
主电机功率	3.0kw 4级
变频电机功率	0.75kw
冷却电机功率	40w
工作台面高度	1150mm
传动方式	蜗轮传动
水箱容量	30L
送料行程	500mm
机器尺寸	1210X1490X2100mm
机器重量	1104kg



UP-43S

加强型 Upgrade machine



产品特点

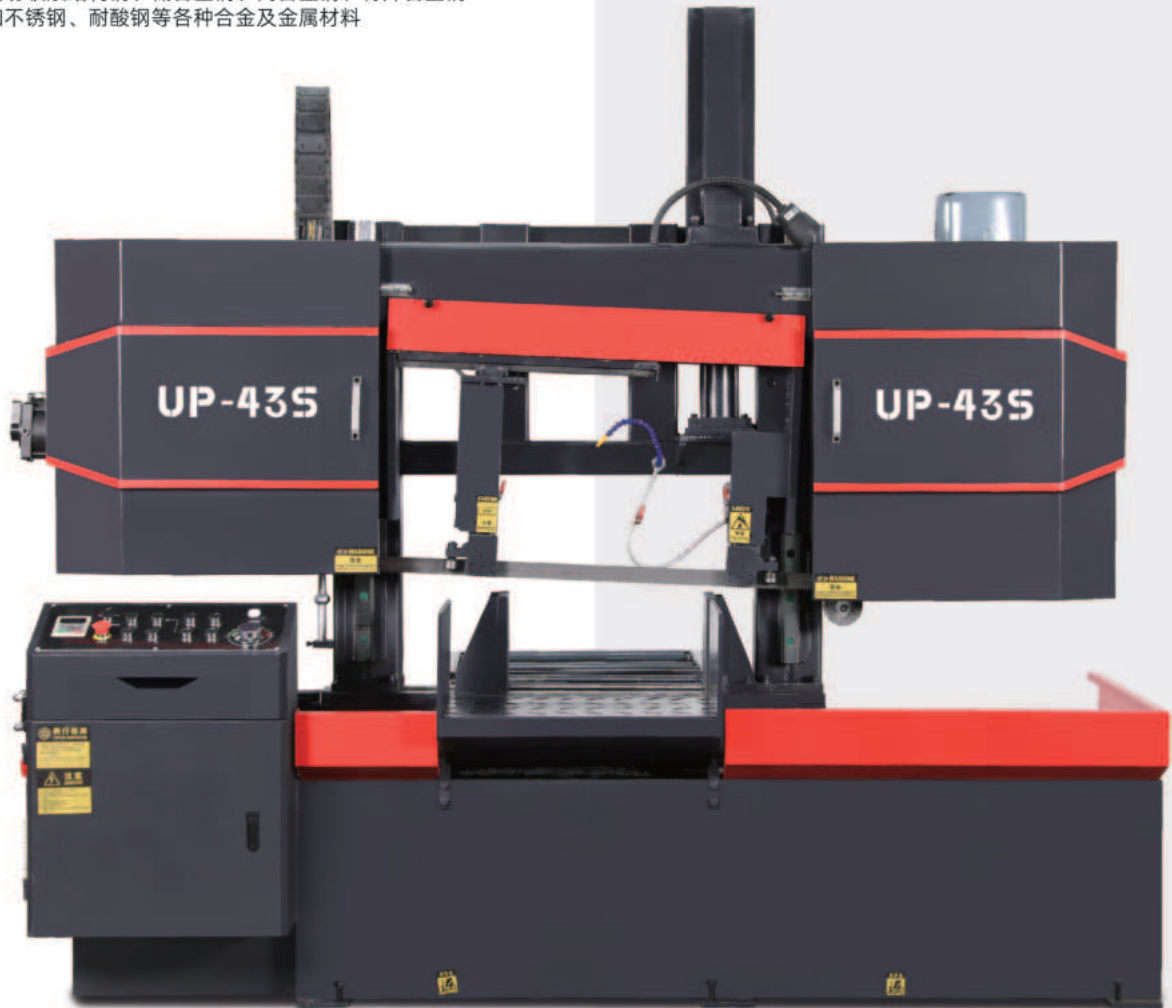
- √ 变频器调节线速度，实现精细化锯切延长锯条寿命
- √ 锯条采用液压张紧，开关式松紧更便捷
- √ 减速电机直连设计，精确调整线速度变化
- √ 龙门式支撑搭配直线导轨，进刀稳定性更好精度高
- √ 全行程液压夹紧油缸，一键松紧减轻夹料工作量
- √ 内置抽拉式工具收纳盒，杜绝工具乱放的情况

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UP-43S 产品参数

最大切削范围	430x550mm
锯切速度	10-115(变频)m/min
主电机功率	4kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5370mm
传动方式	齿轮传动
工作台高度	680mm
活动钳口尺寸(宽x高)	200x230mm
油箱容量	50L
机器静态尺寸	2720x1100x2100mm
机器重量	1654kg



UP1-40N

加强型 Upgrade machine

产品特点

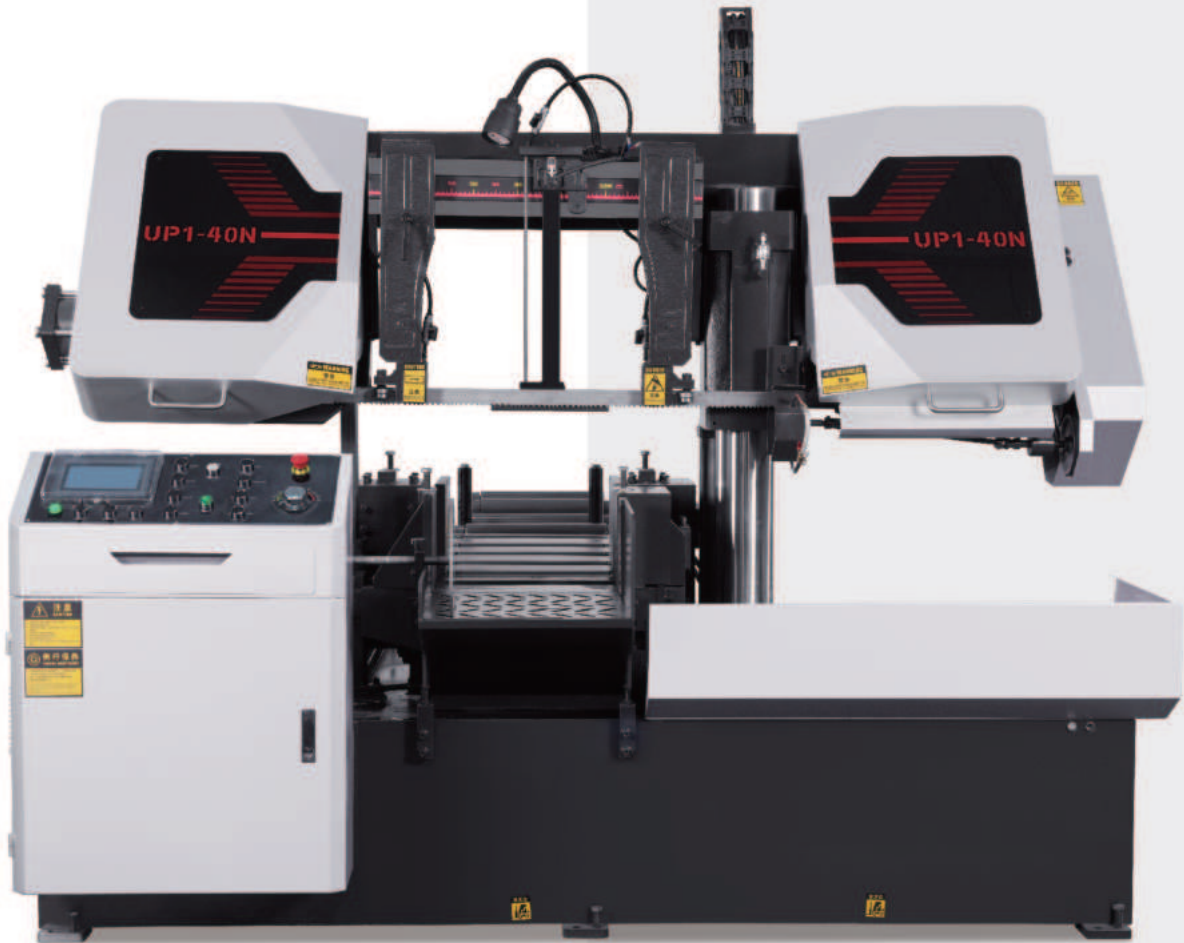
- √ 三相纯铜4KW6级电机，低转速高扭矩防超载
- √ 采用液压张紧锯条，压力可视松紧可控
- √ 箱式重型送料后钳，接触面加宽夹持更稳
- √ 手自一体双系统操作台，应对不同的锯切场景
- √ 内置辊轮过桥式送料架，单次行程500mm不限次数
- √ 双套可拆卸上压紧油缸，实现单根或多根锯切需求

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UP1-40N 产品参数

最大切削范围	400x400mm
锯条线速度	19/28/50/75m/min
主电机功率	4.0kw 6级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x4930mm
工作台高度	740mm
油箱容量	70L
送料行程	500mm
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2600x2100x1940mm
机器重量	2268kg



UPX-43S

角度锯 ANGLE SAW

产品特点

- √ 变频器调节线速度，实现精细化锯切延长锯条寿命
- √ 锯条采用液压张紧，开关式松紧更便捷
- √ 减速电机直连设计，精确调整线速度变化
- √ 龙门式支撑搭配直线导轨，进刀稳定性更好精度高
- √ 全行程液压夹紧油缸，一键松紧减轻夹料工作量
- √ 内置抽拉式工具收纳盒，杜绝工具乱放的情况

锯切材料

擅长锯切0-60°空心材料、型材、异型材等金属

UPX-43S

产品参数

最大切削范围0°	0°: 430x700mm
最大切削范围45°	45°: 430x430mm
最大切削范围60°	60°: 430x180mm
锯条线速度	10-110m(变频)/min
主电机功率	4kw 4级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x6000mm
工作台高度	850mm
钳口尺寸	260x235mm
油箱容量	45L
传动方式	齿轮传动
机器静态尺寸	3000x2270x2200mm
机器重量	4140kg



H1-50/65S

普机 General machine

产品特点

- √ 加装接料台回水配件，防止水花外溅
- √ 预设电动送料按钮，可配电动料架，缩短送料时间提升效率
- √ 全行程液压油缸，一键夹紧，告别手动减轻工人负担
- √ 140mm双柱双油缸结构，稳定下刀，锯切不抖动
- √ 87大直径承料台辊轮，减少送料摩擦，更轻松 承重更强
- √ 左右侧开门设计，开关盖更轻松，方便日常维护

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-50/65S 产品参数

最大切削范围	500x650mm
锯切速度	23/45/72m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5335mm
钳口高度	260mm
工作台面高度	640mm
油箱容量	60L
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2750x1200x2100mm
机器重量	1900kg



H1-50/65S

中下 普机

General machine

产品特点

- √ 预设电动送料按钮，可配电动料架，缩短送料时间提升效率
- √ 加装接料台回水配件，防止水花外溅
- √ 全行程液压油缸，一键夹紧，告别手动减轻工人负担
- √ 140mm双柱双油缸结构，稳定下刀，锯切不抖动
- √ 87大直径承料台辊轮，减少送料摩擦，更轻松承重更强
- √ 左右侧开门设计，开关盖更轻松，方便日常维护

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-50/65S中下 产品参数

最大切削范围	500x650mm
锯切速度	23/45/72m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5335mm
钳口高度	260mm
工作台面高度	660mm
油箱容量	55L
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2800x1200x2050mm
机器重量	1900kg



H1-50/70S

普机 General machine

产品特点

- √ 预设电动送料按钮，可配电动料架，缩短送料时间提升效率
- √ 床身自带辅辊轮助送料，减少摩擦送料更轻松
- √ 全行程液压油缸，一键夹紧，告别手动减轻工人负担
- √ 标配快降杆，提升锯切效率
- √ 钢丝刷连杆传动垂直锯条，主动清屑效率更高
- √ 加高可拆卸围水护栏，防止水渍外溅保持地面干燥

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-50/70S 产品参数

最大切削范围	500x700mm
锯切速度	23/46/71m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5740mm
钳口高度	260mm
工作台面高度	700mm
油箱容量	60L
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2965x1250x1900mm
机器重量	1880kg



H1-50/70S

中下 普机

General machine

产品特点

- √ 预设电动送料按钮，可配电动料架，缩短送料时间提升效率
- √ 全行程液压油缸，一键夹紧，告别手动减轻工人负担
- √ 床身自带辅助辊轮送料，减少摩擦送料更轻松
- √ 钢丝刷连杆传动垂直锯条，主动清屑效率更高
- √ 87大直径承料台辊轮，减少送料摩擦，更轻松承重更强
- √ 左右侧开门设计，开关盖更轻松，方便日常维护

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-50/70S中下 产品参数

最大切削范围	500x700mm
锯切速度	23/46/71m/min
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5740mm
钳口高度	265mm
工作台面高度	680mm
油箱容量	60L
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2970x1250x1880mm
机器重量	1880kg



UP-53S

加强型 Upgrade machine



产品特点

- √ 变频器调节线速度，实现精细化锯切延长锯条寿命
- √ 锯条采用液压张紧，开关式松紧更便捷
- √ 减速电机直连设计，精确调整线速度变化
- √ 龙门式支撑搭配直线导轨，进刀稳定性更好精度高
- √ 全行程液压夹紧油缸，一键松紧减轻夹料工作量
- √ 内置抽拉式工具收纳盒，杜绝工具乱放的情况

锯切材料

H型钢，圆管，方管，长方管等型材整捆锯切

UP-53S 产品参数

最大切削范围	530x700mm
锯切速度	10-105(变频)m/min
主电机功率	5.5kw 4级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x6100mm
传动方式	齿轮传动
工作台高度	710mm
活动钳口尺寸(宽x高)	200x280mm
油箱容量	60L
机器静态尺寸	3100x1300x2250mm
机器重量	2346kg



H1-50N

数控

NUMERICAL CONTROL

产品特点

- √ 锯条采用液压张紧，压力可视防止过紧断带
- √ 液压夹料，手动模式时一键夹料
- √ 抽拉式和悬挂式双工具收纳盒，避免工具乱丢乱放的现象
- √ 箱式重型送料后钳，接触面加宽夹持更稳
- √ 五辊轮辅助送料，摩擦小减轻送料负担
- √ 双套可拆卸上压紧油缸，实现单根或多根锯切要求

锯切材料

各类中小规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工。

H1-50N 产品参数

最大切削范围	500X500mm
锯切速度	24/46/73m/min
带锯条规格	41x1.3x5700mm
主电机功率	5.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
送料行程	500mm
工作台面高度	730mm
传动方式	蜗轮传动
油箱容量	60L
机器静态尺寸	3230x2170x2000mm
机器重量	3021kg



G2-50/60S

双钳口 型材锯

EXTRUSIONS SAW

产品特点

- √ 高低头结构倾角进刀，作用齿数相对固定防止拉齿
- √ 改用全辊轮承重台，减少摩擦降低送料难度
- √ 加粗主柱方形副柱，承重更强锯切更稳
- √ 全行程双钳口液压前后夹料，材料锯断也不会散落
- √ 预留电动送料接口，搭配电动料架提升锯切效率
- √ 前后可拆卸上压油缸，夹料更紧可实现整捆锯切

锯切材料

H型钢，圆管，方管，长方管等型材整捆锯切

G2-50/60S 双钳口 产品参数

最大切削范围	500X600mm
锯切速度	23/45/73m/min
带锯条规格	41x1.3x5700mm
主电机功率	4.0kw 6级
液压电机功率	0.75kw
冷却电机功率	90w
工作台面高度	710mm
油箱容量	90L
活动钳口尺寸	230x490x25mm
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	2780x1400x2000mm
机器重量	2511kg



UPG-50/60S

加强型 Upgrade machine



产品特点

- √ 锯切过程实时调节线速，实现精细化锯切延长锯条寿命
- √ 动清屑刷，自主清屑更及时
- √ 直连减速机设计，变速更平稳噪音更小
- √ 全程液压夹紧油缸，一键松紧操作轻松
- √ 采用液压张紧锯条，压力松紧可控
- √ 内置独立油箱，油液更洁净，维护更便捷。

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

UPG-50/60S 产品参数

最大切削范围	500x650mm
锯切速度	10-80(变频)m/min
主电机功率	5.5kw 4级
液压电机功率	0.75w
冷却电机功率	90w
带锯条规格	41x1.3x5700mm
工作台面高度	695mm
钳口尺寸	230x500mm
油箱容量	35L
传动方式	齿轮传动
机器静态尺寸	3260x1420x2010mm
机器重量	2226kg



H2-65/80S

(减速机款)

普机
General machine



产品特点

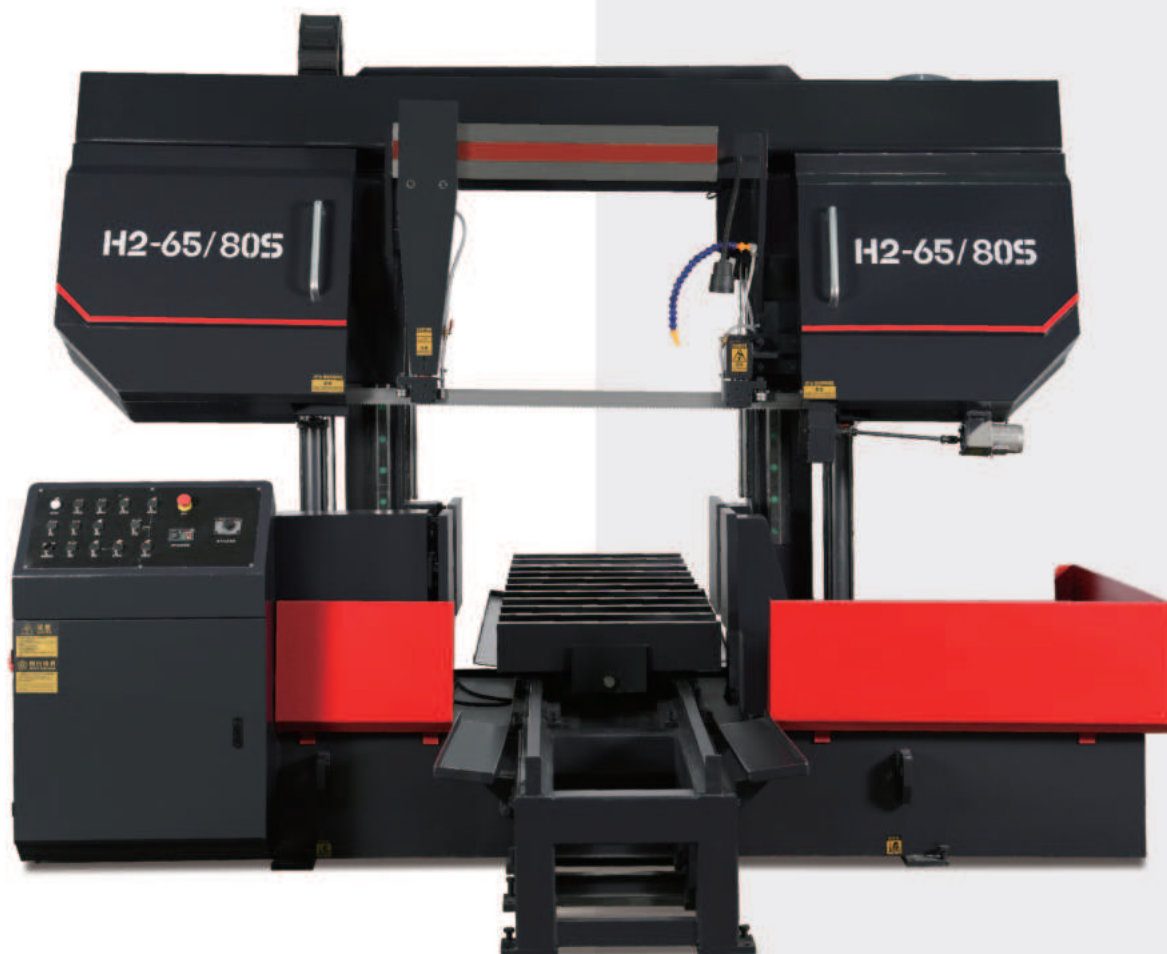
- √ 直连减速机设计，传动更高效，动力更稳定
- √ 清屑刷专用电机，主动清屑更高效
- √ 液压自动松紧锯条，一键松紧减轻工人负担
- √ 搭载变频器线速无极调节，根据材料实现精细化锯切
- √ 前置集成操作控制台，按钮流程式排布新手也能快速上手
- √ 液压传动轨道平台，承重更强一键送料更省力

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H2-65/80S 减速机款 产品参数

最大切削范围	650x800mm
锯条线速度	10-90(变频)m/min
主电机功率	7.5kw 6级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	54x1.6x6900mm
工作台面高度	650mm
前后钳口距离	195mm
最小夹紧距离	370mm
油箱容量	130L
送料行程	1500mm
机器静态尺寸	3300x1880x2450mm
主机重量	5470kg
料架(加滑板)重量	1106kg



UP-65N

加强型 Upgrade machine



产品特点

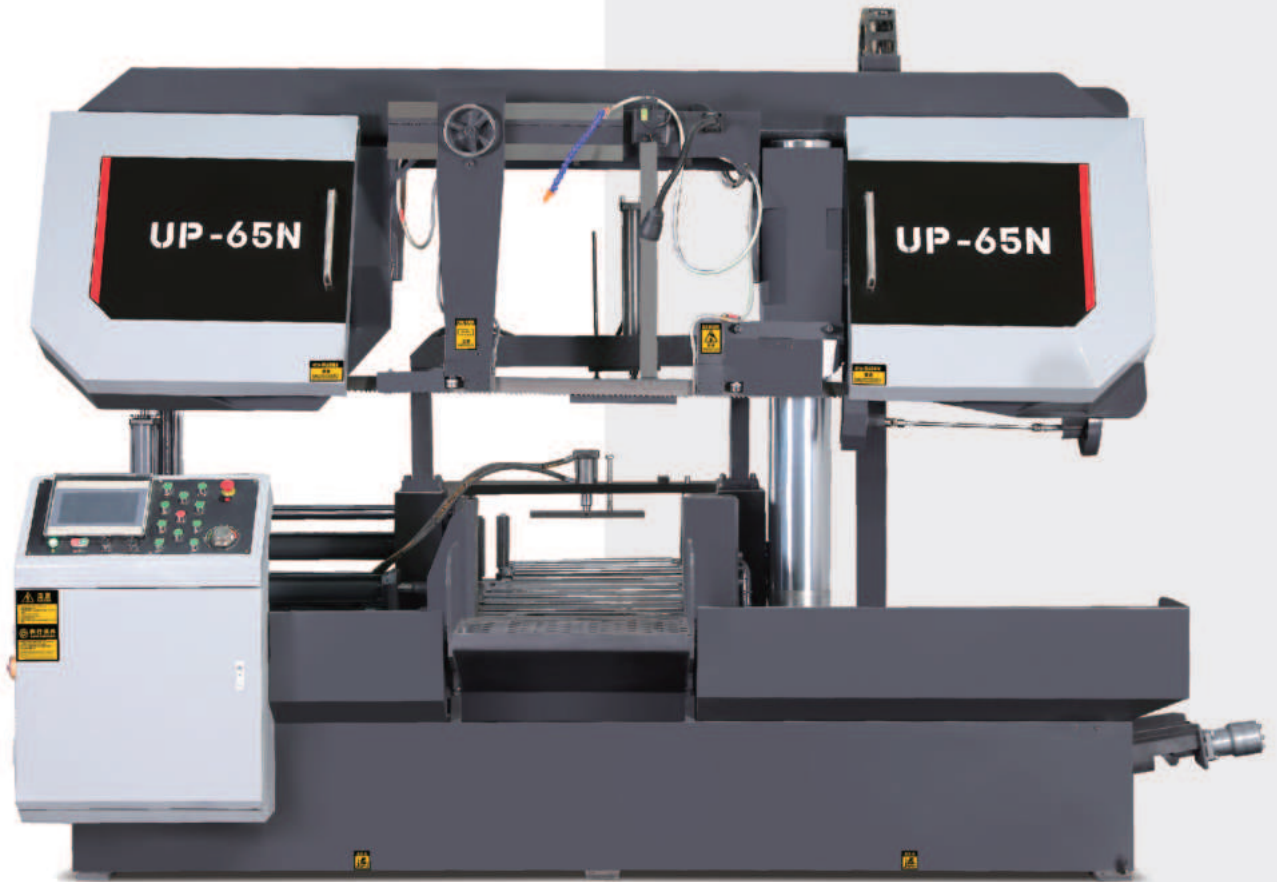
- √ 底部镂空接料台，冷却液及时回流防止外溅
- √ 锯条液压夹紧自带压力表，松紧可控防止断带
- √ 自动手动双控系统结构，满足不同人群操作习惯
- √ 自带液压自动排屑装置，实时排屑减轻清理负担
- √ 全行程液压夹紧油缸，加宽钳口四轴导向移动不抖动
- √ 内置辊轮送料台，过桥式送料摩擦更小更稳

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UP-65N 产品参数

最大切削范围	650x650mm
锯切速度	0-80(变频)m/min
主电机功率	7.5kw 6级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	90w
带锯条规格	54x1.6x7420mm
工作台面高度	730mm
送料行程	500mm
油箱容量	100L
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	3660x2280x2350mm
机器重量	4557kg



G-60/80S

型材锯 EXTRUSIONS SAW

产品特点

- √ 大型龙门方柱结构，双液压油缸进刀更平稳
- √ 液压一键自动松紧，快速松紧减轻工人负担
- √ 全行程可调节压力油缸，适应各种薄壁材料
- √ 内嵌辊轮式锯切承重台，减少摩擦送料更轻松
- √ 预留可选配电动送料接口，可配电动送料架
- √ 导向臂齿轨道轮设计，调整更轻松

锯切材料

H型钢，圆管，方管，长方管等型材整捆锯切

G-60/80S 产品参数

最大切削范围	600X800mm
锯切速度	34/56/92m/min
带锯条规格	54x1.6x7200mm
主电机功率	11kw 4级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	90w
工作台面高度	800mm
钳口高度	600mm
油箱容量	80L
传动方式	蜗轮传动
机器静态尺寸	3300x1600x2500mm
机器重量	3320kg



UPX-65/100A

加强型 Upgrade machine

产品特点

- √ 采用齿轮减速机变速，传动效率更高
- √ 内置变频器无极线速实时调节，根据材料实现精细化锯切
- √ 液压马达驱动机身0-60度转角，体积小扭矩大载荷能力强
- √ 外置独立液压系统，便于散热与检修
- √ 锯条采用液压一键松紧，压力可视可调
- √ 工作台带有液压浮料装置，便于材料锯切长度微调

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UPX-65/100A 产品参数

最大切削范围0°	650x1000mm
最大切削范围45°	650x650mm
最大切削范围60°	650x300mm
锯条线速度	10-135(变频)m/min
主电机功率	7.5kw 4级
液压电机功率	1.5kw
冷却电机功率	120w
带锯条规格	54x1.6x9180mm
工作台高度	885mm
油箱容量	70L
转角方式	数控转角
传动方式	齿轮传动
机器静态尺寸	4400x2850x3680mm
机器重量	10710kg



H2-80/100S

普机 General machine

产品特点

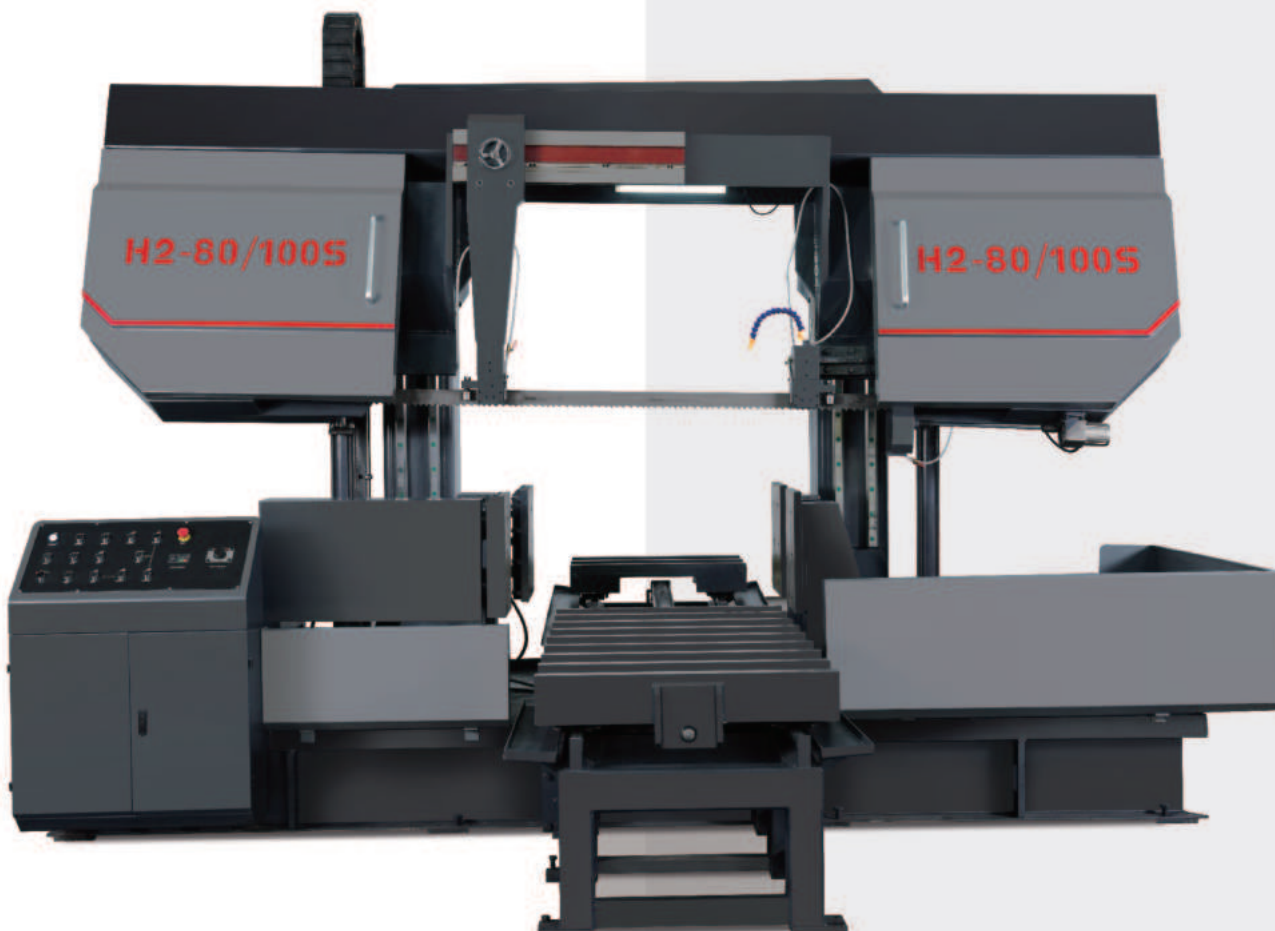
- √ 液压张紧锯条，一键松紧降低工人工作量
- √ 四导轨加环抱结构，提高锯切稳定性
- √ 独立外置液压机构，及时散热维护简单
- √ 直连减速机设计，传动更高效，动力更稳定
- √ 搭载变频器线速无极调节，根据材料实现精细化锯切
- √ 电动钢丝刷专用电机，主动清屑更高效

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H2-80/100S 产品参数

最大切削范围	800x1000mm
锯切线速度	10-90(变频)m/min
主电机功率	11.0kw 6级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
带锯条规格	67x1.6x9100mm
工作台面高度	740mm
最小夹紧距离	510mm
送料行程	2000mm
油箱容量	120L
机器静态尺寸	4400x2250x3000mm
机器重量	11380kg



UP-80N

加强型 Upgrade machine



产品特点

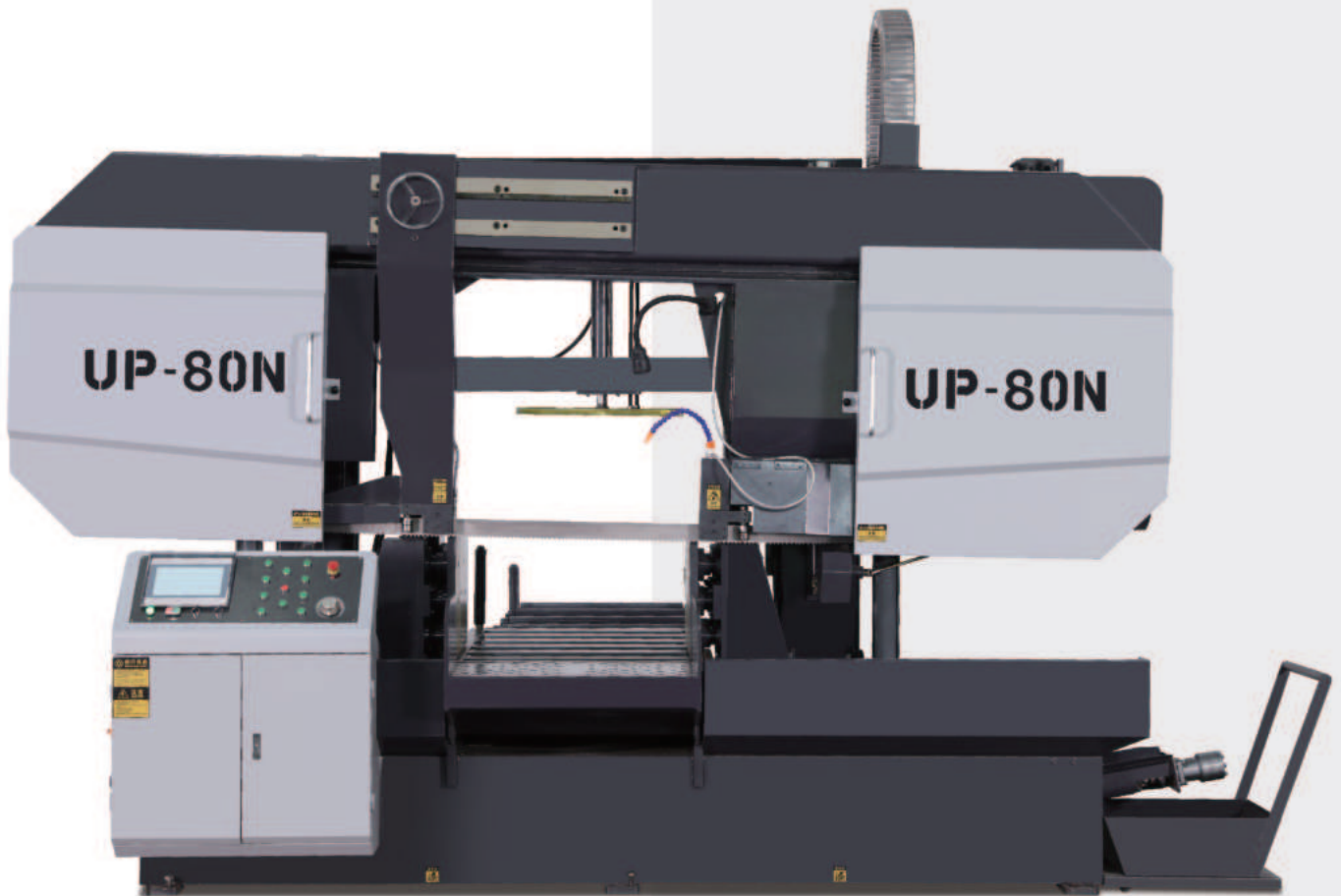
- √ 三相纯铜大功率电机，高负载低转速防止超载发烫
- √ 外置液压循环系统实时风冷，防止温升过高影响流速
- √ 内置辊轮辅助送料，单次最长500mm不限制次数
- √ 锯条采用液压一键张紧，压力可视可控防止过紧断带
- √ 10寸触摸屏字体更大易读，手自一体双操控
- √ 标配自动排屑装置，实时排屑减轻清理压力

锯切材料

各类中大型规格棒料和管料及板材型材的锯切，并能适应各种黑色金属材料的锯切加工

UP-80N 产品参数

最大切削范围	800x800mm
锯切速度	10-80(变频)m/min
主电机功率	11kw 4级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
带锯条规格	67x1.6x8850mm
工作台面高度	760mm
送料行程	500mm
传动方式	蜗轮传动
油箱容量	115L
机器静态尺寸	4250x2330x2900mm
机器重量	8000kg



H1-100/120S

普机 General machine

产品特点

- √ 液压张紧锯条，一键松紧降低工人工作量
- √ 四导轨加环抱结构，提高锯切稳定性
- √ 独立外置液压机构，及时散热维护简单
- √ 直连减速机设计，传动更高效，动力更稳定
- √ 搭载变频器线速无极调节，根据材料实现精细化锯切
- √ 电动钢丝刷专用电机，主动清屑更高效

锯切材料

锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料

H1-100/120S 产品参数

最大切削范围	1000x1200mm
锯切速度	10-88(变频)m/min
主电机功率	15.0kw 6级
液压电机功率	2.2kw
冷却电机功率	120w
带锯条规格	67x1.6x10510mm
工作台面高度	740mm
最小夹紧距离	650mm
送料行程	2000mm
油箱容量	120L
机器静态尺寸	4850x2200x3300mm
机器重量	14010kg

